

บริษัท กอล์ฟ จะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ จะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-6

เอกสารตรวจสอบระบบสายพานลำเลียงเชื้อเพลิง


		Operation Log Sheet Boiler, Steam Turbine and ESP							Plant : GCG	
									Date : 10/01/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
ST Lube Oil & Control Oil System										
Cooling Water										
10PGA40CT501	Cooling Water Inlet Temp.	°C	30	40	36	36	37	37	37	36.5
10PGB41CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	40	40	41	42	41	41
10PGB42CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	37	36	38	38	38	38
10PGB43CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	40	39	41	40	40	39.5
10PGB44CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	36	35	36	35	36	35
Lube Oil Supply Unit										
10MAV10CL510	LO Tank Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
10MAV15CP510	Oil Mist Separator Inlet Press.	mBarg	-24	-18	-26 *	-26 *	-26 *	-26 *	-27 *	-25 *
10MAV15CP520	Oil Mist Separator Press.	mBarg	-75	0	-84 *	-84 *	-84 *	-84 *	-84 *	-80 *
10MAV20CP510	LO Discharge Press.	Barg	9	12	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
10MAV20CT510	LO Cooler (Oil) Inlet Temp.	°C	60	70	62	62	62	62	62	62
10MAV30CT510	LO Cooler (Oil) Outlet Temp.	°C	35	55	46	46	46	46	46	46
10MAV35CP010	Oil Filters Diff. Press.	Barg	0	0.8	0.618	0.625	0.612	0.631	0.609	0.638
Oil Consumers										
10MAV40CP520	Front Turbine LO Press.	Barg	0.8	1.2	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
10MAV40CP530	Rear Turbine LO Press.	Barg	1	1.5	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
10MAV40CP540	Gearbox LO Press.	Barg	1.5	2.5	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
10MAV40CF550	Front Gen LO Flow	t/h	7	10	8	8	8	8	8	8
10MAV40CF560	Rear Gen LO Flow	t/h	7	10	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Ejector & Gland Steam System										
Evacuation System										
10LCA45CT510	GSC Water Outlet Temp.	°C	40	60	50	50	49	49	49	50
10MAJ30BN010	SJAE Running Unit 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MAJ30BN011	SJAE Running Unit 2	Status			Normal	Normal	Standby	Standby	Standby	Standby
10MAJ30CP510	Main Ejector Inlet Water	Barg	9	12	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8
10MAJ30CP520	Main Ejector 1 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.95	-0.95	-0.95	-0.95	-0.95	-0.94
10MAJ30CP530	Main Ejector 2 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85
10MAJ30CP540	Main Ejector Inlet Steam	Barg	23	27	23	23	23	23	23	23
10MAJ30CP550	GS Ejector Inlet Steam Press.	Barg	23	27	23	23	23	23	23	23
Gland Steam System										
10MAW30CP520	Front Inlet Seal Steam Press.	mBarg	10	50	10	10	10	10	10	10
10MAM50CP510	Outlet Seal Steam Press.	Barg	0	0.08	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Condensate Pump										
Condensate Pump 1										
10LCB10AP110	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10LCB10CP510	Suction Press.	Barg	-1	-0.5	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6
10LCB10CP520	Discharge Press.	Barg	0	15	10	10	10	10	10	10

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10HLA20AA203	SA REA Lower Duct Damper 2	%	0	100			10			14
10HLA20AA204	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			0			0
10HLA20AA205	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			0			0
10HLA20AA206	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			100			100
10HLA20AA207	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			100			100
10HLA20AA208	SA REA Upper Duct Damper 1	%	0	100			100			100
10HLA20AA209	SA REA Upper Duct Damper 2	%	0	100			100			100
10HLA20AA210	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA211	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA212	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA213	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA214	Over Spout Air Damper 1	%	0	100			0			0
10HLA20AA215	Over Spout Air Damper 2	%	0	100			0			0
FD Fan System										
10HLA10AN001	FD Fan	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HLA10AA001	FD Fan Suction Damper	%	0	100	31.5	32.3	32.1	33.2	32.5	30.3
10HLA10CP501	FD Fan Outlet Press.	mmWC	0	260	10	10	10	10	10	10
10HLA10AA002	FD Inlet To Air Pre Heater	%	0	100			100			100
10HLA10AA003	FD Bypass Air Pre Heater	%	0	100			0			0
10HLA10AA201	Plenum Hopper 1 Air Inlet	%	0	100			100			100
10HLA10AA202	Plenum Hopper 2 Air Inlet	%	0	100			100			100
10HNA10CT501	Plenum Hopper 1 Temp.	°C	200	250		230	230		220	220
10HNA10CT502	Plenum Hopper 2 Temp.	°C	200	250		222	225		230	235
ID Fan System										
10HNC10AN001	ID Fan 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HNC10AA001	ID Fan 1 Suction Damper	%	0	100	83	85	80	80	80	64.7
10HNC10AA201	ID Fan 1 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
10HNC20AN001	ID Fan 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HNC20AA001	ID Fan 2 Suction Damper	%	0	100	83	85	85	80	80	64.7
10HNC20AA201	ID Fan 2 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
Belt Conveyor										
Diverter Gate Line A										
11EBA10AA103	DG02A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
11EBA10AA104	DG03A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
11EBA10AA105	DG04A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
11EBA10AA106	DG05A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
Diverter Gate Line B										
12EBA10AA103	DG02B	Status				Normal	Normal		Normal	Running
12EBA10AA104	DG03B	Status				Normal	Normal		Normal	Running
12EBA10AA105	DG04B	Status				Normal	Normal		Normal	Running
12EBA10AA106	DG05B	Status				Normal	Normal		Normal	Running

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyer 11 Line A										
11EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyer 11 Line B										
12EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyer 10 Line A										
11EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyer 10 Line B										
12EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Boiler Bank Tube										
Boiler Bank Tube 1										
10HNA10AA101	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		132.5	129.4		124.4	105.8
Boiler Bank Tube 2										
10HNA10AA102	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		133.2	125.1		110.9	134.9
Fuel Feed Screw										
Fuel Feed Screw										
10ECA10AF001	Fuel Feed Screw 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF002	Fuel Feed Screw 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF003	Fuel Feed Screw 3	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF004	Fuel Feed Screw 4	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF005	Fuel Feed Screw 5	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
Travagrate										
Travagrate 1										
10HHB10AP001	Travagrate 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
Travagrate 2										
10HHB10AP002	Travagrate 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running

		Operation Log Sheet Boiler, Steam Turbine and ESP							Plant : GCG Date : 10/02/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
ST Lube Oil & Control Oil System										
Cooling Water										
10PGA40CT501	Cooling Water Inlet Temp.	°C	30	40	36	35	37	37	37	37
10PGB41CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	41	40	41	41	41	41.5
10PGB42CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	37	37	38	38	38	38
10PGB43CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	40	39	40	40	40	40
10PGB44CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	36	35	36	36	36	36
Lube Oil Supply Unit										
10MAV10CL510	LO Tank Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
10MAV15CP510	Oil Mist Separator Inlet Press.	mBarg	-24	-18	-28 *	-28 *	-28 *	-28 *	-28 *	-28 *
10MAV15CP520	Oil Mist Separator Press.	mBarg	-75	0	-85 *	-85 *	-85 *	-85 *	-85 *	-85 *
10MAV20CP510	LO Discharge Press.	Barg	9	12	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
10MAV20CT510	LO Cooler (Oil) Inlet Temp.	°C	60	70	62	62	62	62	62	62
10MAV30CT510	LO Cooler (Oil) Outlet Temp.	°C	35	55	46	46	46	46	46	46
10MAV35CP010	Oil Filters Diff. Press.	Barg	0	0.8	0.64	0.66	0.69	0.67	0.66	0.632
Oil Consumers										
10MAV40CP520	Front Turbine LO Press.	Barg	0.8	1.2	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
10MAV40CP530	Rear Turbine LO Press.	Barg	1	1.5	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
10MAV40CP540	Gearbox LO Press.	Barg	1.5	2.5	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
10MAV40CF550	Front Gen LO Flow	t/h	7	10	8	8	8	8	8	8
10MAV40CF560	Rear Gen LO Flow	t/h	7	10	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Ejector & Gland Steam System										
Evacuation System										
10LCA45CT510	GSC Water Outlet Temp.	°C	40	60	49	48	50	50	50	50
10MAJ30BN010	SJAE Running Unit 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10MAJ30BN011	SJAE Running Unit 2	Status			Standby	Standby	Standby	Standby	Standby	Standby
10MAJ30CP510	Main Ejector Inlet Water	Barg	9	12	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8
10MAJ30CP520	Main Ejector 1 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.95	-0.95	-0.95	-0.95	-0.95	-0.94
10MAJ30CP530	Main Ejector 2 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85
10MAJ30CP540	Main Ejector Inlet Steam	Barg	23	27	24	24	24	24	24	23
10MAJ30CP550	GS Ejector Inlet Steam Press.	Barg	23	27	24	24	24	24	24	23
Gland Steam System										
10MAW30CP520	Front Inlet Seal Steam Press.	mBarg	10	50	10	10	10	10	10	10
10MAM50CP510	Outlet Seal Steam Press.	Barg	0	0.08	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Condensate Pump										
Condensate Pump 1										
10LCB10AP110	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Standby	Standby	Standby	Standby	Standby	Standby
10LCB10CP510	Suction Press.	Barg	-1	-0.5	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10LCB10CP520	Discharge Press.	Barg	0	15	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10HLA20AA203	SA REA Lower Duct Damper 2	%	0	100			10			10
10HLA20AA204	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			0			0
10HLA20AA205	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			0			0
10HLA20AA206	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			100			100
10HLA20AA207	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			100			100
10HLA20AA208	SA REA Upper Duct Damper 1	%	0	100			100			100
10HLA20AA209	SA REA Upper Duct Damper 2	%	0	100			100			100
10HLA20AA210	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA211	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA212	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA213	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			100			100
10HLA20AA214	Over Spout Air Damper 1	%	0	100			0			0
10HLA20AA215	Over Spout Air Damper 2	%	0	100			0			0
FD Fan System										
10HLA10AN001	FD Fan	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HLA10AA001	FD Fan Suction Damper	%	0	100	33	29.7	35.1	32.1	28.4	27.3
10HLA10CP501	FD Fan Outlet Press.	mmWC	0	260	10	10	10	10	10	10
10HLA10AA002	FD Inlet To Air Pre Heater	%	0	100			100			100
10HLA10AA003	FD Bypass Air Pre Heater	%	0	100			0			0
10HLA10AA201	Plenum Hopper 1 Air Inlet	%	0	100			100			100
10HLA10AA202	Plenum Hopper 2 Air Inlet	%	0	100			100			100
10HNA10CT501	Plenum Hopper 1 Temp.	°C	200	250		225	225		230	230
10HNA10CT502	Plenum Hopper 2 Temp.	°C	200	250		220	215		220	220
ID Fan System										
10HNC10AN001	ID Fan 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HNC10AA001	ID Fan 1 Suction Damper	%	0	100	84.2	83.6	83.6	83.6	83.6	80.1
10HNC10AA201	ID Fan 1 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
10HNC20AN001	ID Fan 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HNC20AA001	ID Fan 2 Suction Damper	%	0	100	84.1	83.6	83.6	83.6	83.6	80.2
10HNC20AA201	ID Fan 2 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
Belt Conveyor										
Diverter Gate Line A										
11EBA10AA103	DG02A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
11EBA10AA104	DG03A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
11EBA10AA105	DG04A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
11EBA10AA106	DG05A	Status				Normal	Normal		Normal	Running
Diverter Gate Line B										
12EBA10AA103	DG02B	Status				Normal	Normal		Normal	Running
12EBA10AA104	DG03B	Status				Normal	Normal		Normal	Running
12EBA10AA105	DG04B	Status				Normal	Normal		Normal	Running
12EBA10AA106	DG05B	Status				Normal	Normal		Normal	Running

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyer 11 Line A										
11EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyer 11 Line B										
12EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyer 10 Line A										
11EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyer 10 Line B										
12EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Boiler Bank Tube										
Boiler Bank Tube 1										
10HNA10AA101	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		123	129.1		109.2	128
Boiler Bank Tube 2										
10HNA10AA102	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		118	135.1		108.4	131.3
Fuel Feed Screw										
Fuel Feed Screw										
10ECA10AF001	Fuel Feed Screw 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF002	Fuel Feed Screw 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF003	Fuel Feed Screw 3	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF004	Fuel Feed Screw 4	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF005	Fuel Feed Screw 5	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
Travagrate										
Travagrate 1										
10HHB10AP001	Travagrate 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
Travagrate 2										
10HHB10AP002	Travagrate 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Operation Log Sheet Boiler, Steam Turbine and ESP							Plant : GCG	
									Date : 20/03/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00		21:00
ST Lube Oil & Control Oil System										
Cooling Water										
10PGA40CT501	Cooling Water Inlet Temp.	°C	30	40	36	36	OTW	OTW		38
10PGB41CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	41	40	OTW	OTW		42
10PGB42CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	37	36	OTW	OTW		39
10PGB43CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	40	40	OTW	OTW		40
10PGB44CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	36	36	OTW	OTW		36
Lube Oil Supply Unit										
10MAV10CL510	LO Tank Level	%	50	100	70	70	OTW	OTW		70
10MAV15CP510	Oil Mist Separator Inlet Press.	mBarg	-24	-18	-32 *	-32 *	OTW	OTW		-30 *
10MAV15CP520	Oil Mist Separator Press.	mBarg	-75	0	-88 *	-88 *	OTW	OTW		-90 *
10MAV20CP510	LO Discharge Press.	Barg	9	12	9.8	9.8	OTW	OTW		9.8
10MAV20CT510	LO Cooler (Oil) Inlet Temp.	°C	60	70	62	62	OTW	OTW		62
10MAV30CT510	LO Cooler (Oil) Outlet Temp.	°C	35	55	46	46	OTW	OTW		46
10MAV35CP010	Oil Filters Diff. Press.	Barg	0	0.8	0.711	0.708	OTW	OTW		0.721
Oil Consumers										
10MAV40CP520	Front Turbine LO Press.	Barg	0.8	1.2	0.8	0.8	OTW	OTW		0.8
10MAV40CP530	Rear Turbine LO Press.	Barg	1	1.5	1.3	1.3	OTW	OTW		1.3
10MAV40CP540	Gearbox LO Press.	Barg	1.5	2.5	1.8	1.8	OTW	OTW		1.9
10MAV40CF550	Front Gen LO Flow	t/h	7	10	8	8	OTW	OTW		8
10MAV40CF560	Rear Gen LO Flow	t/h	7	10	7.5	7.5	OTW	OTW		7.5
Ejector & Gland Steam System										
Evacuation System										
10LCA45CT510	GSC Water Outlet Temp.	°C	40	60	49	49	OTW	OTW		50
10MAJ30BN010	SJAE Running Unit 1	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10MAJ30BN011	SJAE Running Unit 2	Status			Standby	Standby	OTW	OTW		Standby
10MAJ30CP510	Main Ejector Inlet Water	Barg	9	12	10.8	10.8	OTW	OTW		11
10MAJ30CP520	Main Ejector 1 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.95	-0.95	OTW	OTW		-0.92
10MAJ30CP530	Main Ejector 2 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.85	-0.85	OTW	OTW		-0.85
10MAJ30CP540	Main Ejector Inlet Steam	Barg	23	27	24	24	OTW	OTW		24
10MAJ30CP550	GS Ejector Inlet Steam Press.	Barg	23	27	24	24	OTW	OTW		24
Gland Steam System										
10MAW30CP520	Front Inlet Seal Steam Press.	mBarg	10	50	10	10	OTW	OTW		10
10MAM50CP510	Outlet Seal Steam Press.	Barg	0	0.08	0.005	0.005	OTW	OTW		0.005
Condensate Pump										
Condensate Pump 1										
10LCB10AP110	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Running	Normal	OTW	OTW		Normal
10LCB10CP510	Suction Press.	Barg	-1	-0.5	-0.6	-0.6	OTW	OTW		-0.6
10LCB10CP520	Discharge Press.	Barg	0	15	10	10	OTW	OTW		10

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00		21:00
10HLA20AA203	SA REA Lower Duct Damper 2	%	0	100			OTW			100
10HLA20AA204	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			OTW			30
10HLA20AA205	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			OTW			30
10HLA20AA206	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			OTW			40
10HLA20AA207	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			OTW			40
10HLA20AA208	SA REA Upper Duct Damper 1	%	0	100			OTW			0
10HLA20AA209	SA REA Upper Duct Damper 2	%	0	100			OTW			0
10HLA20AA210	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			OTW			60
10HLA20AA211	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			OTW			60
10HLA20AA212	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			OTW			60
10HLA20AA213	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			OTW			60
10HLA20AA214	Over Spout Air Damper 1	%	0	100			OTW			0
10HLA20AA215	Over Spout Air Damper 2	%	0	100			OTW			0

FD Fan System

10HLA10AN001	FD Fan	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10HLA10AA001	FD Fan Suction Damper	%	0	100	20	20	OTW	OTW		36.1
10HLA10CP501	FD Fan Outlet Press.	mmWC	0	260	10	10	OTW	OTW		10
10HLA10AA002	FD Inlet To Air Pre Heater	%	0	100			OTW			100
10HLA10AA003	FD Bypass Air Pre Heater	%	0	100			OTW			0
10HLA10AA201	Plenum Hopper 1 Air Inlet	%	0	100			OTW			100
10HLA10AA202	Plenum Hopper 2 Air Inlet	%	0	100			OTW			100
10HNA10CT501	Plenum Hopper 1 Temp.	°C	200	250		230	OTW			225
10HNA10CT502	Plenum Hopper 2 Temp.	°C	200	250		230	OTW			225

ID Fan System

10HNC10AN001	ID Fan 1	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10HNC10AA001	ID Fan 1 Suction Damper	%	0	100	70	64	OTW	OTW		69.8
10HNC10AA201	ID Fan 1 Outlet Damper	%	0	100	100	100	OTW	OTW		100
10HNC20AN001	ID Fan 2	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10HNC20AA001	ID Fan 2 Suction Damper	%	0	100	70	64.2	OTW	OTW		69.9
10HNC20AA201	ID Fan 2 Outlet Damper	%	0	100	100	100	OTW	OTW		100

Belt Conveyor

Diverter Gate Line A

11EBA10AA103	DG02A	Status				Normal	OTW			Normal
11EBA10AA104	DG03A	Status				Normal	OTW			Normal
11EBA10AA105	DG04A	Status				Normal	OTW			Normal
11EBA10AA106	DG05A	Status				Normal	OTW			Normal


Diverter Gate Line B

12EBA10AA103	DG02B	Status				Normal	OTW			Normal
12EBA10AA104	DG03B	Status				Normal	OTW			Normal
12EBA10AA105	DG04B	Status				Normal	OTW			Normal
12EBA10AA106	DG05B	Status				Normal	OTW			Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00		21:00
Belt Conveyor 11 Line A										
11EBA10AF011	-	Status				Normal	OTW			Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	OTW			Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	OTW			Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	OTW			Normal
Belt Conveyor 11 Line B										
12EBA10AF011	-	Status				Normal	OTW			Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	OTW			Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	OTW			Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	OTW			Normal
Belt Conveyor 10 Line A										
11EBA10AF010	-	Status				Normal	OTW			Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	OTW			Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	OTW			Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	OTW			Normal
Belt Conveyor 10 Line B										
12EBA10AF010	-	Status				Normal	OTW			Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	OTW			Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	OTW			Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	OTW			Normal
Boiler Bank Tube										
Boiler Bank Tube 1										
10HNA10AA101	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	OTW			Normal
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		136	OTW			112.2
Boiler Bank Tube 2										
10HNA10AA102	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	OTW			Normal
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		108.9	OTW			109.3
Fuel Feed Screw										
Fuel Feed Screw										
10ECA10AF001	Fuel Feed Screw 1	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10ECA10AF002	Fuel Feed Screw 2	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10ECA10AF003	Fuel Feed Screw 3	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10ECA10AF004	Fuel Feed Screw 4	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
10ECA10AF005	Fuel Feed Screw 5	Status			Normal	Normal	OTW	OTW		Normal
Travagrate										
Travagrate 1										
10HHB10AP001	Travagrate 1	Status			Normal	Normal	OTW	Normal		Normal
Travagrate 2										
10HHB10AP002	Travagrate 2	Status			Normal	Normal	OTW	Normal		Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Operation Log Sheet Boiler, Steam Turbine and ESP							Plant : GCG	
									Date : 29/04/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
ST Lube Oil & Control Oil System										
Cooling Water										
10PGA40CT501	Cooling Water Inlet Temp.	°C	30	40	37	36	37	38	38	37
10PGB41CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	42	42	42	43	43	42
10PGB42CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	39	38	39	40	40	38
10PGB43CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	41	40	41	41	41	40
10PGB44CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	37	36	37	37	37	36
Lube Oil Supply Unit										
10MAV10CL510	LO Tank Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
10MAV15CP510	Oil Mist Separator Inlet Press.	mBarg	-24	-18	-10 *	-10 *	-10 *	-10 *	-10 *	-10 *
10MAV15CP520	Oil Mist Separator Press.	mBarg	-75	0	-40	-40	-40	-40	-40	-40
10MAV20CP510	LO Discharge Press.	Barg	9	12	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	10
10MAV20CT510	LO Cooler (Oil) Inlet Temp.	°C	60	70	62	62	62	63	63	62
10MAV30CT510	LO Cooler (Oil) Outlet Temp.	°C	35	55	46	46	46	47	47	46
10MAV35CP010	Oil Filters Diff. Press.	Barg	0	0.8	0.323	0.329	0.326	0.331	0.328	0.329
Oil Consumers										
10MAV40CP520	Front Turbine LO Press.	Barg	0.8	1.2	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
10MAV40CP530	Rear Turbine LO Press.	Barg	1	1.5	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
10MAV40CP540	Gearbox LO Press.	Barg	1.5	2.5	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
10MAV40CF550	Front Gen LO Flow	t/h	7	10	8	8	8	8	8	8
10MAV40CF560	Rear Gen LO Flow	t/h	7	10	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Ejector & Gland Steam System										
Evacuation System										
10LCA45CT510	GSC Water Outlet Temp.	°C	40	60	49	48	50	50	50	50
10MAJ30BN010	SJAE Running Unit 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MAJ30BN011	SJAE Running Unit 2	Status			Standby	Standby	Normal	Normal	Normal	Standby
10MAJ30CP510	Main Ejector Inlet Water	Barg	9	12	10.8	10.8	10.4	10.8	10.8	10.5
10MAJ30CP520	Main Ejector 1 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.9	-0.9	-0.9	-0.9	-0.9	-0.91
10MAJ30CP530	Main Ejector 2 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.88	-0.88	-0.85	-0.85	-0.85	-0.86
10MAJ30CP540	Main Ejector Inlet Steam	Barg	23	27	25	25	25	25	25	25
10MAJ30CP550	GS Ejector Inlet Steam Press.	Barg	23	27	25	25	25	25	25	25
Gland Steam System										
10MAW30CP520	Front Inlet Seal Steam Press.	mBarg	10	50	10	10	10	10	10	10
10MAM50CP510	Outlet Seal Steam Press.	Barg	0	0.08	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Condensate Pump										
Condensate Pump 1										
10LCB10AP110	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10LCB10CP510	Suction Press.	Barg	-1	-0.5	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6
10LCB10CP520	Discharge Press.	Barg	0	15	10	10	10	10	10	10


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10HLA20AA203	SA REA Lower Duct Damper 2	%	0	100			14			14
10HLA20AA204	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			28			28
10HLA20AA205	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			28			28
10HLA20AA206	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			43			43
10HLA20AA207	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			43			43
10HLA20AA208	SA REA Upper Duct Damper 1	%	0	100			0			0
10HLA20AA209	SA REA Upper Duct Damper 2	%	0	100			0			0
10HLA20AA210	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			60			57
10HLA20AA211	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			60			57
10HLA20AA212	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			60			57
10HLA20AA213	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			60			57
10HLA20AA214	Over Spout Air Damper 1	%	0	100			0			0
10HLA20AA215	Over Spout Air Damper 2	%	0	100			0			0
FD Fan System										
10HLA10AN001	FD Fan	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HLA10AA001	FD Fan Suction Damper	%	0	100	28.8	31.6	31.5	31.4	31.3	30.2
10HLA10CP501	FD Fan Outlet Press.	mmWC	0	260	10	10	10	10	10	10
10HLA10AA002	FD Inlet To Air Pre Heater	%	0	100			100			100
10HLA10AA003	FD Bypass Air Pre Heater	%	0	100			0			0
10HLA10AA201	Plenum Hopper 1 Air Inlet	%	0	100			100			100
10HLA10AA202	Plenum Hopper 2 Air Inlet	%	0	100			100			100
10HNA10CT501	Plenum Hopper 1 Temp.	°C	200	250		215	210		210	200
10HNA10CT502	Plenum Hopper 2 Temp.	°C	200	250		200	200		200	210
ID Fan System										
10HNC10AN001	ID Fan 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HNC10AA001	ID Fan 1 Suction Damper	%	0	100	54	54	56	54	55	54.8
10HNC10AA201	ID Fan 1 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
10HNC20AN001	ID Fan 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10HNC20AA001	ID Fan 2 Suction Damper	%	0	100	54	54	56	54	55	55.6
10HNC20AA201	ID Fan 2 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
Belt Conveyor										
Diverter Gate Line A										
11EBA10AA103	DG02A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11EBA10AA104	DG03A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11EBA10AA105	DG04A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11EBA10AA106	DG05A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Diverter Gate Line B										
12EBA10AA103	DG02B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12EBA10AA104	DG03B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12EBA10AA105	DG04B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12EBA10AA106	DG05B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Converyor 11 Line A										
11EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Converyor 11 Line B										
12EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Converyor 10 Line A										
11EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Converyor 10 Line B										
12EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Boiler Bank Tube										
Boiler Bank Tube 1										
10HNA10AA101	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		145.8	127.6		135.7	151.9
Boiler Bank Tube 2										
10HNA10AA102	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Running
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		153.2	131.2		127.6	136.9
Fuel Feed Screw										
Fuel Feed Screw										
10ECA10AF001	Fuel Feed Screw 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF002	Fuel Feed Screw 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF003	Fuel Feed Screw 3	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF004	Fuel Feed Screw 4	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
10ECA10AF005	Fuel Feed Screw 5	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
Travagrate										
Travagrate 1										
10HHB10AP001	Travagrate 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running
Travagrate 2										
10HHB10AP002	Travagrate 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Running

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Operation Log Sheet Boiler, Steam Turbine and ESP							Plant : GCG	
									Date : 20/05/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
ST Lube Oil & Control Oil System										
Cooling Water										
10PGA40CT501	Cooling Water Inlet Temp.	°C	30	40	36	36	38	38	38	36
10PGB41CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	42	41	43	43	43	41
10PGB42CT501	Gen Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	38	38	40	40	40	37
10PGB43CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	40	40	41	41	41	40
10PGB44CT501	LO Cooler (Water) Outlet	°C	35	45	36	36	37	37	37	36
Lube Oil Supply Unit										
10MAV10CL510	LO Tank Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
10MAV15CP510	Oil Mist Separator Inlet Press.	mBarg	-24	-18	-10 *	-10 *	-10 *	-10 *	-10 *	-10 *
10MAV15CP520	Oil Mist Separator Press.	mBarg	-75	0	-40	-40	-40	-40	-40	-40
10MAV20CP510	LO Discharge Press.	Barg	9	12	10	10	9.8	9.8	9.8	9.8
10MAV20CT510	LO Cooler (Oil) Inlet Temp.	°C	60	70	62	62	62	62	62	62
10MAV30CT510	LO Cooler (Oil) Outlet Temp.	°C	35	55	46	46	46	46	46	46
10MAV35CP010	Oil Filters Diff. Press.	Barg	0	0.8	0.33	0.33	0.329	0.332	0.326	0.701
Oil Consumers										
10MAV40CP520	Front Turbine LO Press.	Barg	0.8	1.2	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
10MAV40CP530	Rear Turbine LO Press.	Barg	1	1.5	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
10MAV40CP540	Gearbox LO Press.	Barg	1.5	2.5	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.8
10MAV40CF550	Front Gen LO Flow	t/h	7	10	8	8	8	8	8	8
10MAV40CF560	Rear Gen LO Flow	t/h	7	10	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Ejector & Gland Steam System										
Evacuation System										
10LCA45CT510	GSC Water Outlet Temp.	°C	40	60	49	49	50	50	50	49
10MAJ30BN010	SJAE Running Unit 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MAJ30BN011	SJAE Running Unit 2	Status			Standby	Standby	Standby	Standby	Standby	Standby
10MAJ30CP510	Main Ejector Inlet Water	Barg	9	12	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8	10.9
10MAJ30CP520	Main Ejector 1 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.9	-0.9	-0.92	-0.92	-0.92	-0.95
10MAJ30CP530	Main Ejector 2 Air-Steam	Barg	-0.98	-0.82	-0.88	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85	-0.85
10MAJ30CP540	Main Ejector Inlet Steam	Barg	23	27	25.5	25	25	25	25	23.5
10MAJ30CP550	GS Ejector Inlet Steam Press.	Barg	23	27	25.5	25	25	25	25	24
Gland Steam System										
10MAW30CP520	Front Inlet Seal Steam Press.	mBarg	10	50	10	10	10	10	10	10
10MAM50CP510	Outlet Seal Steam Press.	Barg	0	0.08	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Condensate Pump										
Condensate Pump 1										
10LCB10AP110	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10LCB10CP510	Suction Press.	Barg	-1	-0.5	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6	-0.6
10LCB10CP520	Discharge Press.	Barg	0	15	10	10	10	10	10	10


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10HLA20AA203	SA REA Lower Duct Damper 2	%	0	100			14			10
10HLA20AA204	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			30			0
10HLA20AA205	SA REA Middle Lower Duct	%	0	100			30			0
10HLA20AA206	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			50			80
10HLA20AA207	SA REA Middle Upper Duct	%	0	100			50			80
10HLA20AA208	SA REA Upper Duct Damper 1	%	0	100			0			80
10HLA20AA209	SA REA Upper Duct Damper 2	%	0	100			0			80
10HLA20AA210	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			60			70
10HLA20AA211	SA Front Upper Duct Damper	%	0	100			60			70
10HLA20AA212	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			60			70
10HLA20AA213	SA Front Middle Duct Damper	%	0	100			60			70
10HLA20AA214	Over Spout Air Damper 1	%	0	100			0			100
10HLA20AA215	Over Spout Air Damper 2	%	0	100			0			100
FD Fan System										
10HLA10AN001	FD Fan	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10HLA10AA001	FD Fan Suction Damper	%	0	100	27.8	20.6	34.4	32.2	33.4	20
10HLA10CP501	FD Fan Outlet Press.	mmWC	0	260	10	10	10	10	10	10
10HLA10AA002	FD Inlet To Air Pre Heater	%	0	100			100			100
10HLA10AA003	FD Bypass Air Pre Heater	%	0	100			0			0
10HLA10AA201	Plenum Hopper 1 Air Inlet	%	0	100			100			45
10HLA10AA202	Plenum Hopper 2 Air Inlet	%	0	100			100			45
10HNA10CT501	Plenum Hopper 1 Temp.	°C	200	250		210 *	215		230	225
10HNA10CT502	Plenum Hopper 2 Temp.	°C	200	250		205 *	200		205	230
ID Fan System										
10HNC10AN001	ID Fan 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10HNC10AA001	ID Fan 1 Suction Damper	%	0	100	54.4	56.6	57.9	55.5	55.6	62
10HNC10AA201	ID Fan 1 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
10HNC20AN001	ID Fan 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10HNC20AA001	ID Fan 2 Suction Damper	%	0	100	54.4	56.6	57.8	55.9	55.7	62.1
10HNC20AA201	ID Fan 2 Outlet Damper	%	0	100	100	100	100	100	100	100
Belt Conveyor										
Diverter Gate Line A										
11EBA10AA103	DG02A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11EBA10AA104	DG03A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11EBA10AA105	DG04A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11EBA10AA106	DG05A	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Diverter Gate Line B										
12EBA10AA103	DG02B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12EBA10AA104	DG03B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12EBA10AA105	DG04B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12EBA10AA106	DG05B	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyor 11 Line A										
11EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyor 11 Line B										
12EBA10AF011	-	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyor 10 Line A										
11EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Belt Conveyor 10 Line B										
12EBA10AF010	-	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Pulley & Rooler	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Belt Alignment & Skirt	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	V-Belt & Belt Cleaner	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Boiler Bank Tube										
Boiler Bank Tube 1										
10HNA10AA101	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		136	170.5		158.1	124.1
Boiler Bank Tube 2										
10HNA10AA102	RAV Boiler Bank Motor	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
	Bank Tube Hopper Temp.	°C	70	200		128	151.2		128.1	111.7
Fuel Feed Screw										
Fuel Feed Screw										
10ECA10AF001	Fuel Feed Screw 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10ECA10AF002	Fuel Feed Screw 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10ECA10AF003	Fuel Feed Screw 3	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10ECA10AF004	Fuel Feed Screw 4	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10ECA10AF005	Fuel Feed Screw 5	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Travagrate										
Travagrate 1										
10HHB10AP001	Travagrate 1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Travagrate 2										
10HHB10AP002	Travagrate 2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG	
									Date : 01/01/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00		21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B		S/B


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Operation Log Sheet Fuel Handling Plant							Plant : GCG Date : 01/02/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	S/B	OTS
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF001	Tensioning Chin And	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Status					S/B			S/B
12EBA10FK001	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Status					S/B			S/B
12EBA10FK001	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Status					S/B			S/B
12EBA10FK001	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	OTS	OTS	OTS	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	3928	3933	S/B	3937	3938	3942
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	80	80	S/B	70	70	80
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	33	33	S/B	38	32	25
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	3409	3415	S/B	3420	3421	3424
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	80	80	S/B	70	70	70
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	35	35	S/B	42	34	36

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			Normal
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			Normal
Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Stationary Grappler A										
Grappler A										
11EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	3141	3145	S/B	3151.7	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	70	70	S/B	70	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	43	42	S/B	38	S/B	S/B
11EBA10GW002	Control Cabinet	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	S/B	S/B
11EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	S/B	S/B
Stationary Grappler B										
Grappler B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10GW002	Control Cabinet	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Cooler Hydraulic Fan	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12EBA10AE001	Others: Noise/Loosen/...	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Primary Shredder A										
Metso A										
11EBA10AJ001	Total Service Time	hr	0	*	2478	2481	S/B	2489	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	50	50	S/B	70	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	38	37	S/B	40	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Oil Leak	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Cutting Blade Shaft	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Structure	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Hydraulic Pump A	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA10CT001	Hydraulic Pump B	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
11EBA10CT002	Lincoln Automatic Grease	%	20	100	50	50	S/B	60	OTW	S/B
11EBA10AJ001	Others: Noise/Loosen/...	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	OTW	S/B
Primary Shredder B										
Metso B										
12EBA10AE001	Total Service Time	hr	0	*	OTS	OTS	S/B	S/B	OTW	S/B
12EBA10AJ001	Motor Primary Shredder A 1	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	OTW	S/B
12EBA20AJ001	Motor Primary Shredder A 2	Status			OTS	OTS	S/B	S/B	OTW	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Level	%	30	100	OTS	OTS	S/B	S/B	OTW	S/B
12EBA10AE001	Hydraulic Oil Temperature	°C	25	90	OTS	OTS	S/B	S/B	OTW	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Belt Conveyor Line A										
BC-01A										
11EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02A										
11EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05A										
11EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06A										
11EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07A										
11EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08A										
11EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
11EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Belt Conveyor Line B										
BC-01B										
12EBA10AF001	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12EBA10AF001	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF001	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-02B										
12EBA10AF002	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF002	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-05B										
12EBA10AF005	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF005	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-06B										
12EBA10AF006	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF006	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-07B										
12EBA10AF007	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF007	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
BC-08B										
12EBA10AF008	Head, Snub, Roller, Motor &	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Tensioning Chin And Sprockets	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Belt And Alignment	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	V-Belt And Belt Cleaner	Status					S/B			S/B
12EBA10AF008	Others: Noise/Loosen/...	Status					S/B			S/B
Forklift A										
Forklift A										
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B
12EBA10FK001		Status					S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application



Belt conveyor inspection checklist BC-07A

Month: 10/29/07
Date: 10/1/07
Work permit No.: 10329407
KKS: 2301-B0-11E0A10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)

วันที่ 10/1/07



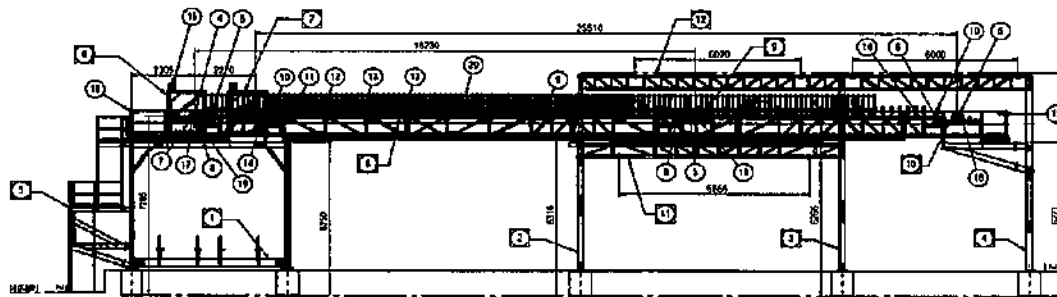
(Mechanical Leader)

วันที่ 10/1/07



Belt conveyor inspection checklist BC-08A

Month: 12/29/07
 Date: 14/1/08
 Work permit No.: 10329107
 KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/1/08

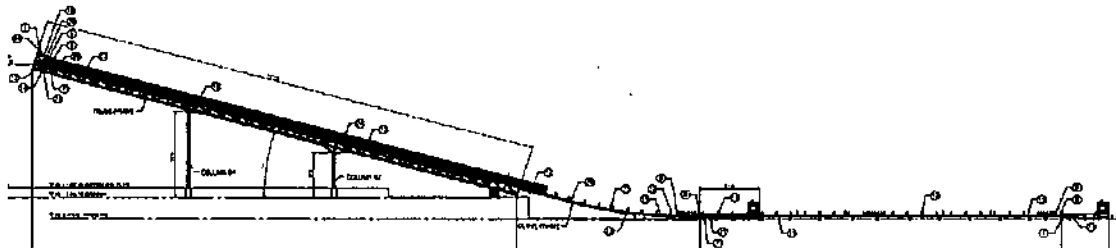
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/1/08



Belt conveyor inspection checklist BC-09A

Month: 12399404
 Date: 14/1/22
 Work permit No.: 10329404
 KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/1/22

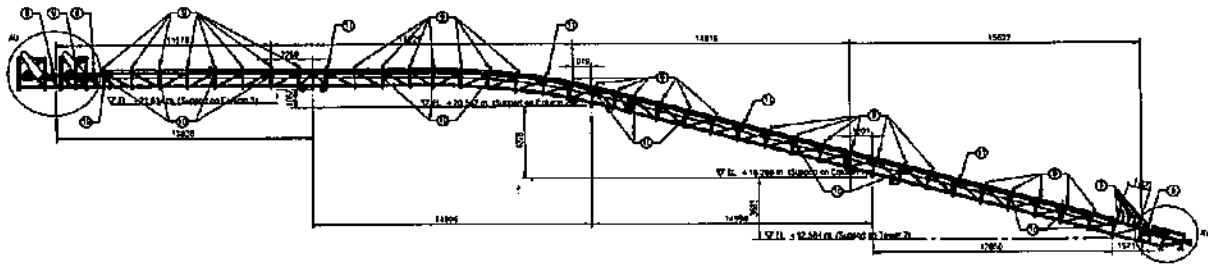
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/1/22

✓Gulf Chana Green

Belt conveyor inspection checklist BC-10A

Month: 10329407
 Date: 14/1/22
 Work permit No.: 90689403
 KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/1/22

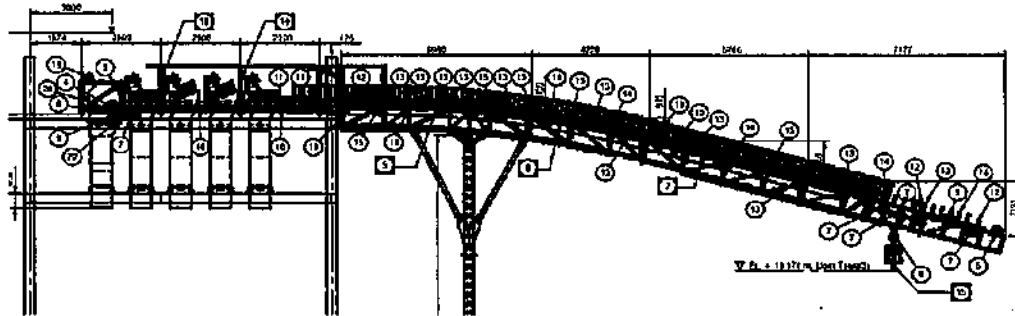
(Mechanical Leader)

วันที่ 16/01/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11A

Month: 10/329407
 Date: 14/1/22
 Work permit No.: 10329407
 KKS:



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

.....
 (Mechanical Engineer)
 วันที่ 14/1/22

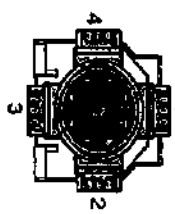
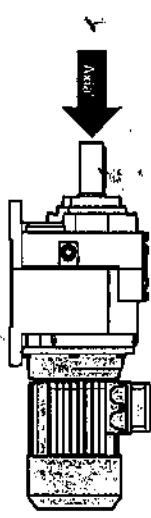
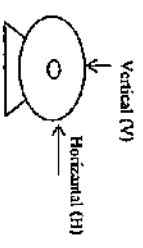
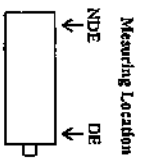
.....
 (Mechanical Leader)
 วันที่ 14/01/22



Vibration and temperature record

Items	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11	
	KES Code 2301-80-11EVA10A007		KES Code 2301-80-11EVA10A008		KES Code 2301-80-11EVA10A009		KES Code 2301-80-11EVA10A010		KES Code 2301-80-11EVA10A011		KES Code 2301-80-11EVA10A008		KES Code 2301-80-11EVA10A008		KES Code 2301-80-11EVA10A004		KES Code 2301-80-11EVA10A008		KES Code 2301-80-11EVA10A008		KES Code 2301-80-11EVA10A003	
	Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date		Date	
Temperature	DE Temp	°C	45		44		45		49		45		36		34		38		34		36	
	NDE Temp	°C	44		43		45		49		36		35		33		35		34		34	
	V (mm/sec)		1.50		2.10		5.46		1.09		1.46		0.28		0.16		1.04		0.90		0.78	
	H (mm/sec)		2.14		1.54		4.94		0.96		1.56		0.60		0.24		2.89		3.01		0.49	
Vibration DE / NDE (mm/sec)	V (mm/sec)		2.56		0.76		1.80		3.43		5.86		0.80		0.40		1.48		3.30		0.57	
	H (mm/sec)		3.62		1.96		6.94		1.49		1.60		0.75		0.36		0.38		1.83		0.86	
	A (mm/sec)		2.06		1.34		6.07		2.27		3.44		1.98		0.34		1.94		2.07		0.28	
	A (mm/sec)		2.36		2.87		4.16		1.60		2.72		1.96		0.42		2.10		0.41		0.80	

Vibration DE / NDE (mm/sec)



ISO 2372-1974 E

Machine	Class I small machines	Class II medium machines	Class III large rigid installation	Class IV large soft foundation
Info				
0.01	0.28			
0.02	0.45			
0.03	0.71			
0.04	1.12			
0.07	1.80			
0.11	2.80			
0.18	4.50			
0.28	7.10			
0.44	11.2			
0.70	18.0			
1.10	28.0			
1.10	45.0			

- ใช้ตามข้อ 1 สำหรับ Class I สำหรับเครื่องขนาดเล็ก ขนาด 20 แรงม้า หรือ 15 kW
- ใช้ตามข้อ 2 สำหรับ Class II สำหรับเครื่องขนาดกลาง ขนาด 20-100 แรงม้า หรือ 15-75 kW
- ใช้ตามข้อ 3 สำหรับ Class III สำหรับเครื่องขนาดใหญ่ ขนาด 100-400 แรงม้า หรือ 5-300 kW ขึ้นไป
- ใช้ตามข้อ 4 สำหรับ Class IV สำหรับเครื่องขนาดใหญ่ ขนาด 400 แรงม้า หรือ 300 kW ขึ้นไป

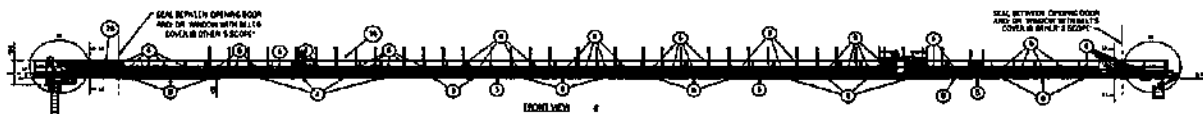
Remark :

Inspection By	Mechanical Engineer	Mechanical Leader



Belt conveyor inspection checklist BC-07B

Month: 10329407
Date: 7/1/22
Work permit No.: 10329407
KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)

Signature: 7/1/22



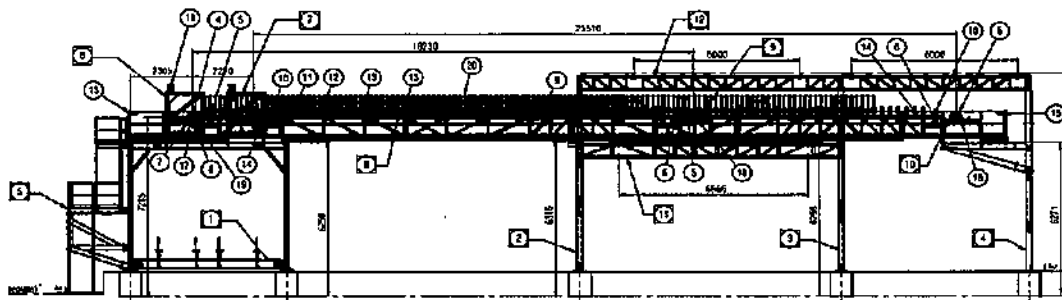
(Mechanical Leader)

Signature: 7/1/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08B

Month: 10389407
 Date: 7/1/22
 Work permit No.: 10389407
 KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 7/1/22

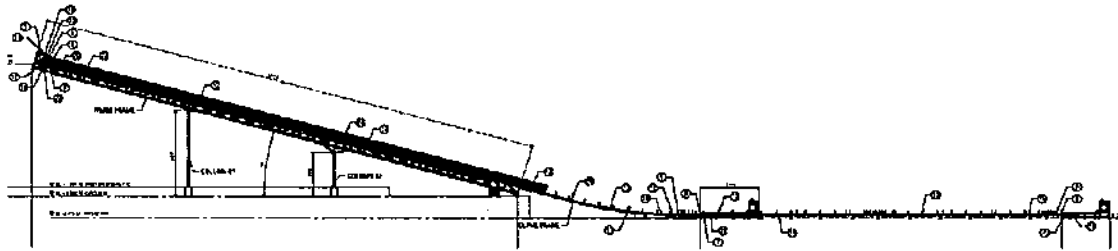
(Mechanical Leader)

วันที่ 07/01/22



Belt conveyor inspection checklist BC-09B

Month: 9/23/2017
Date: 9/1/22
Work permit No.: 19386407
KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 9/1/22

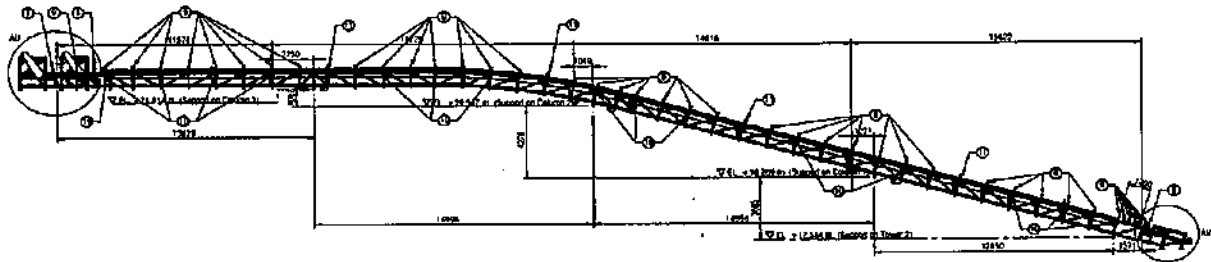
(Mechanical Leader)

วันที่ 09/01/22

✓Gulf Chana Green

Belt conveyor inspection checklist BC-10B

Month: 10329407
 Date: 7/1/22
 Work permit No.: 10329407
 KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 7/1/22

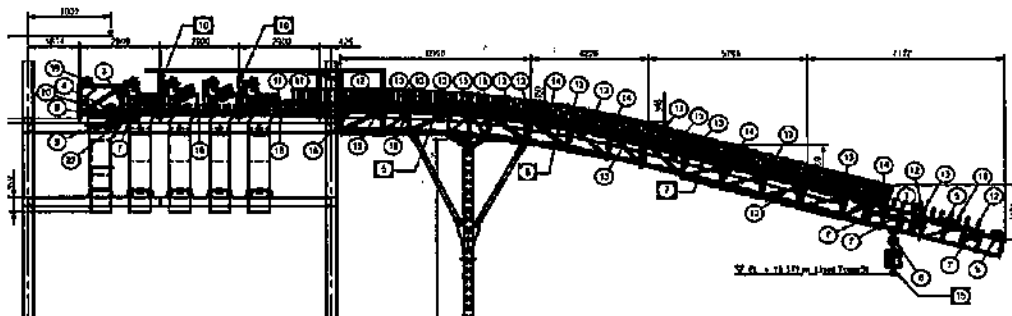
(Mechanical Leader)

วันที่ 02/01/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11B

Month: 10324407
 Date: 7/1/22
 Work permit No.: 10324407
 KKS:



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

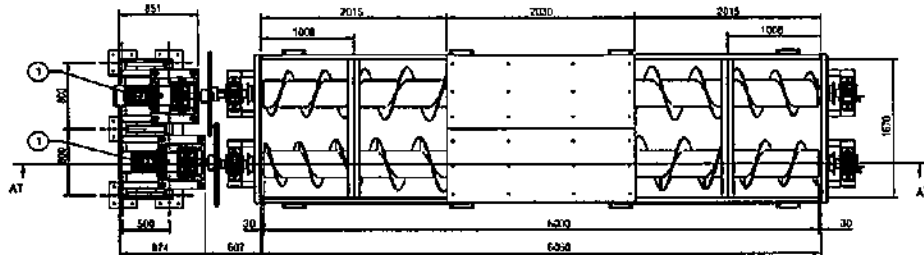
วันที่ 7/1/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 7/1/22

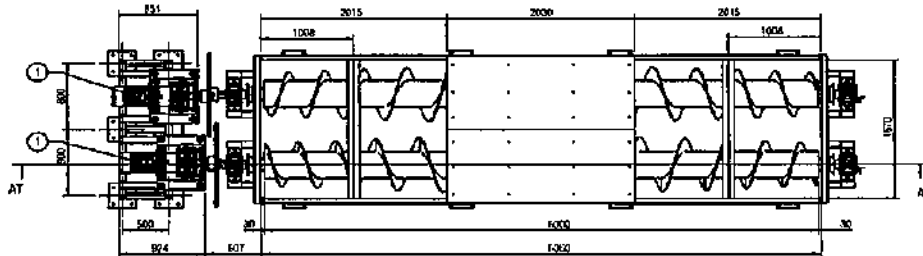


Month: DSC 1B
Date: 3 / 7 / 22
Work permit No: 20242691
KKS code: 12 EBA 10AE 003

[illegible]



Month: DSC 1A
Date: 3 / 1 / 22
Work permit No.: 20242691
KKS code: 11EBA10AE003

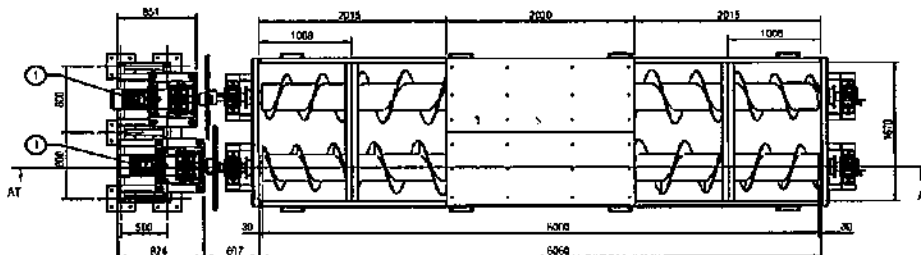
[illegible]

(Mechanical Leader)

วันที่ ๑๖ / ๐๗ / ๕๕



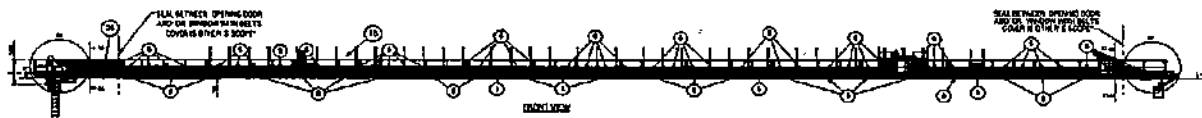
Month: DSC-2A
Date: 3 / 1 / 22
Work permit No.: 905A201
KKS code: 11EBA10AE094

[illegible]



Belt conveyor inspection checklist BC-07A

Month: B6-07-A
 Date: 12/2/22
 Work permit No.: 10339422
 KKS: 11EBA10 AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 17/2/22

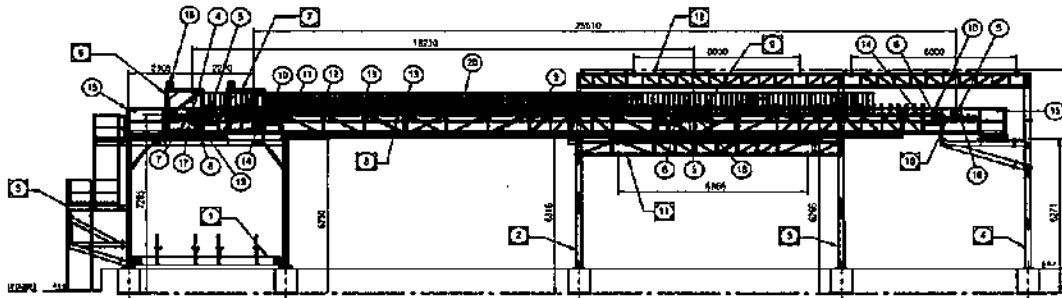
(Mechanical Leader)

วันที่ 17/2/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08A

Month: 17/2/22
 Date: 17/2/22
 Work permit No.: 10300133
 KKS: 11EBA10 AF 008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 17/2/22

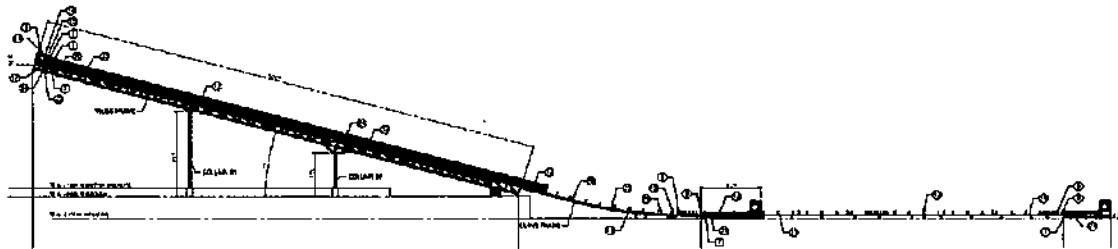
(Mechanical Leader)

วันที่ 17/02/22



Belt conveyor inspection checklist BC-09A

Month: 02-09-A
 Date: 17/02/22
 Work permit No.: 10658422
 KKS: 11EBA10AF009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

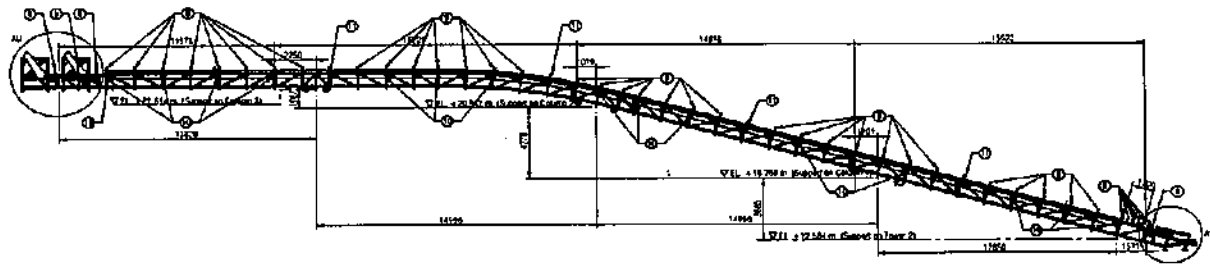
(Mechanical Engineer)

suvi 17/02/22

(Mechanical Leader)

suvi 17/02/22

Month: Be-010 A
 Date: 17 / 2 / 22
 Work permit No.: 1066 JAG
 KKS: 11EBA10 AF020



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

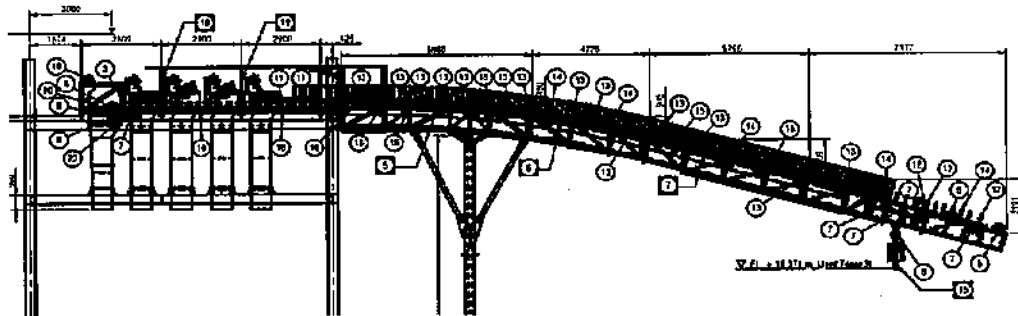
(Mechanical Engineer)
 วันที่ 17 / 2 / 22

(Mechanical Leader)
 วันที่ 17 / 02 / 22



Belt conveyor inspection checklist BC-11A

Month: B6-M A
 Date: 47/2/22
 Work permit No.: 10850492
 KKS: 11EBA10 AFO11



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 17/2/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 17/02/22

VGVLF

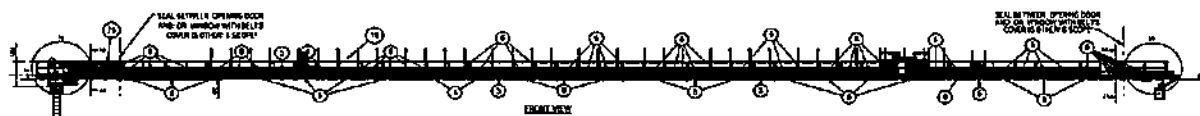
Vibration and temperature record

Items	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A007	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A008	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A009	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A010	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A011	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A012	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A013	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A014	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A015	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A016	RIS. Code-2301-80- 12BBA10A017		
	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82	17/12/82		
Date :													
Temperature	DE Temp.	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C		
	NDE Temp.	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C	°C		
DE	V (mm/sec)		2.90	0.35	1.54	0.94	0.55	0.76	0.17	0.69	0.65	0.75	0.36
	H (mm/sec)		2.32	0.62	1.42	2.18	2.57	0.65	0.37	0.92	1.32	1.86	0.38
	A (mm/sec)		1.74	0.74	1.86	2.42	3.29	0.74	0.38	1.26	3.54	1.29	0.40
	V (mm/sec)		3.36	0.96	3.17	1.49	2.38	0.64	0.19	0.80	0.65	0.22	0.22
NDE	H (mm/sec)		3.24	0.95	2.64	1.67	1.64	0.48	1.10	4.22	0.39	0.82	0.54
	A (mm/sec)		1.74	0.74	1.42	1.70	3.17	0.74	1.70	2.10	1.10	0.54	0.54



Belt conveyor inspection checklist BC-07B

Month: 06-07B
 Date: 17/2/22
 Work permit No.: 10655499
 KKS: 12EBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

[Redacted Signature Box]

(Mechanical Engineer)

Signed 17/2/22

[Redacted Signature Box]

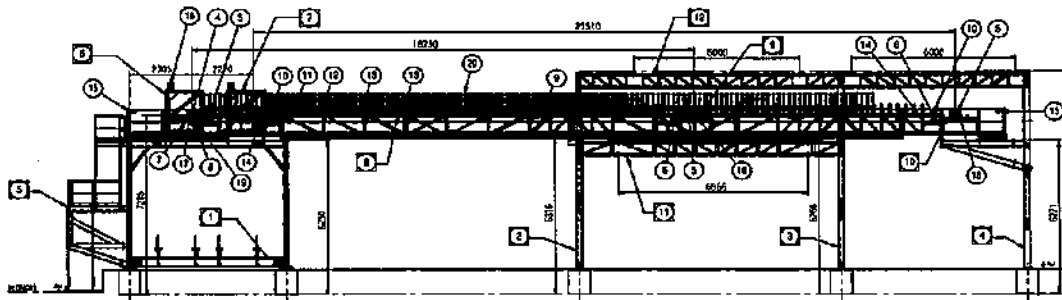
(Mechanical Leader)

Signed 17/2/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08B

Month: BE-08B
 Date: 17/2/22
 Work permit No.: 10330103
 KKS: 12EBA10AF008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

Signature: [Signature]

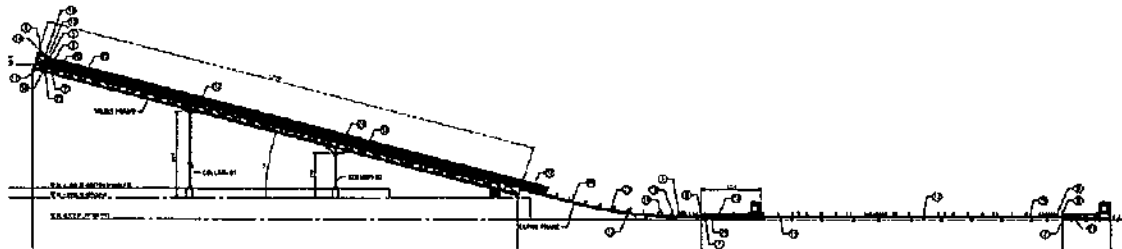
(Mechanical Leader)

Signature: [Signature]



Belt conveyor inspection checklist BC-09B

Month: BB-0AB
 Date: 17/2/22
 Work permit No.: 90702422
 KKS: 2-ED010 AF 099



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

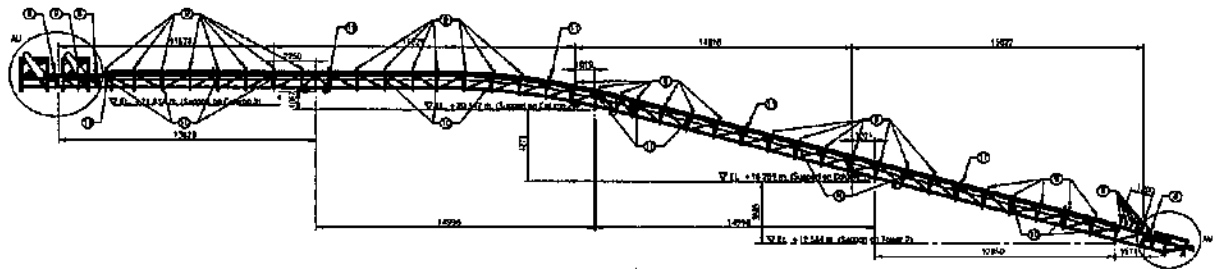
(Mechanical Engineer)

วันที่ 17/2/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 17/02/22

Month: Dec 10 B
 Date: 17/12/22
 Work permit No.: 100000400
 KKS: 12 EBA70 AF010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 17/12/22

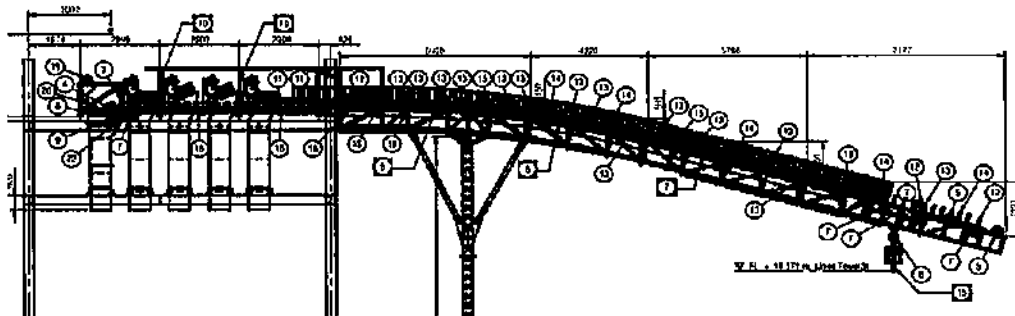
(Mechanical Leader)

วันที่ 17/12/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11B

Month: B.E.-11 B
 Date: 17/2/22
 Work permit No.: 10660421
 KKS: 12ED010AF011



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 17/2/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 17/2/22

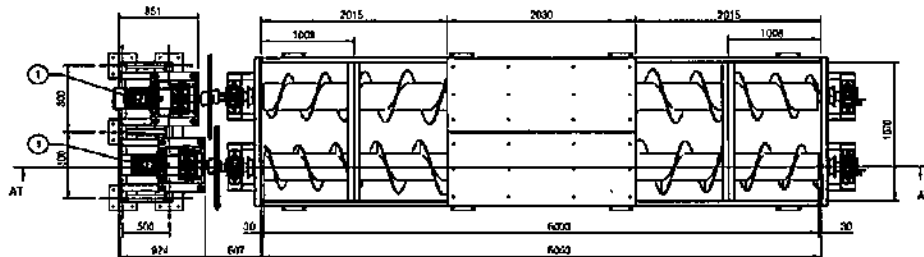
CHECK SHEET

17/2/22

LINE A,B	SIDE	V(mm/s)	H(mm/s)	A(mm/s)	T(°C)
BC07	DE	0.59	1.28	1.00	36
	NDE	0.64	1.43	1.02	35
BC08	DE	0.86	1.22	1.1	37
	NDE	0.59	0.6	0.76	35
BC09	DE	2.76	2.60	3.74	46
	NDE	3.74	4.17	3.40	45
BC10	DE	1.46	2.00	3.00	51
	NDE	2.20	2.31	2.90	48
BC11	DE	0.67	1.12	1.2	50
	NDE	0.63	1.10	1.63	48
DSC1A	DE (นอก)	0.11	0.24	0.72	39
	DE (ใน)	0.14	0.36	0.60	38
	NDE (นอก)	0.46	0.49	0.40	37
	NDE (ใน)	0.26	0.38	0.35	36
DSC2A	DE (นอก)	0.25	0.44	0.64	32
	DE (ใน)	0.17	0.32	0.63	32
	NDE (นอก)	0.36	0.60	0.72	32
	NDE (ใน)	0.24	0.56	0.73	32
DSC1B	DE (นอก)	0.12	0.26	0.48	37
	DE (ใน)	0.10	0.25	0.37	37
	NDE (นอก)	0.26	0.11	0.57	34
	NDE (ใน)	0.14	0.52	0.46	35



Month: DSQ-1A
Date: 17/2/22
Work permit No: 1301003300
KKS code: 11EBA10AE003

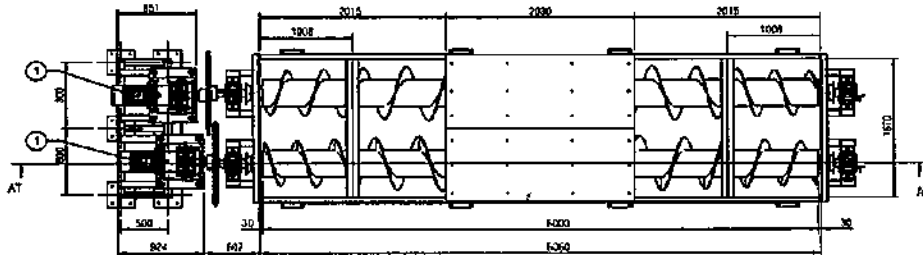
[illegible]

(Mechanical Leader)

วันที่ 22 / 02 / 22

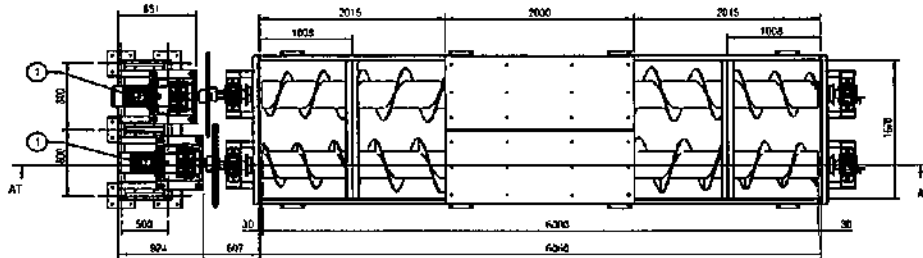


Month: DSC-2A
Date: 17 / 5 / 88
Work permit No: 3301003800
KKS code: 17EBA10AE004

[illegible]



Month: Dec-18
Date: 17/12/22
Work permit No. 3201003300
KKS code: 12 EBA10 AE003

[illegible]

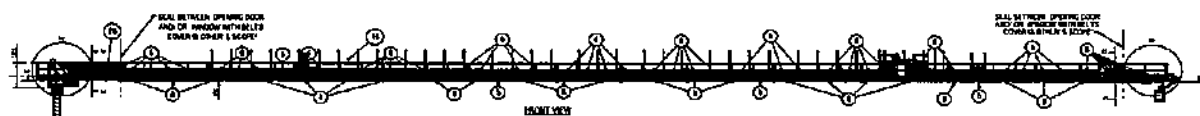
(Mechanical Leader)

วันที่ 22.../...02/22.....



Belt conveyor inspection checklist BC-07A

Month: B6-07A
 Date: 14/3/22
 Work permit No.: 10354771
 KKS: 11FBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

Signature: 14/3/22

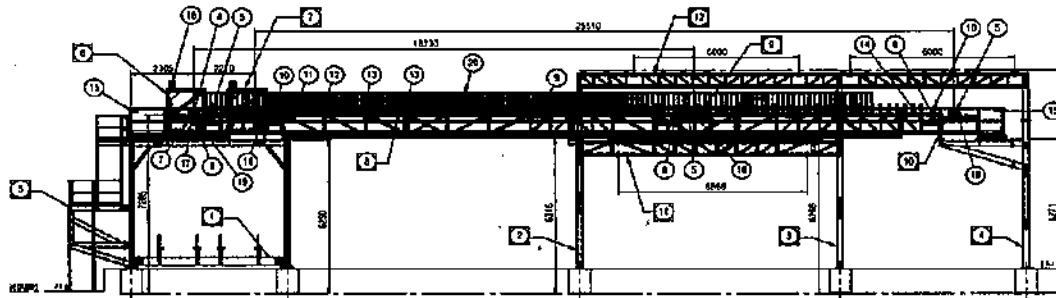
(Mechanical Leader)

Signature: 14/3/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08A

Month: 06-08 A
 Date: 14 / 3 / 22
 Work permit No.: 0334372
 KKS: MEBA10AF008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14 / 3 / 22

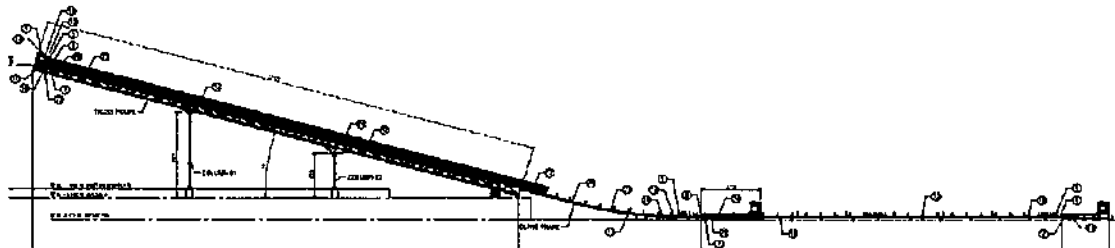
(Mechanical Leader)

วันที่ 14 / 3 / 22



Belt conveyor inspection checklist BC-09A

Month: 06-09A
 Date: 14/02/22
 Work permit No.: W04774
 KKS: MEBA10AF009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/02/22



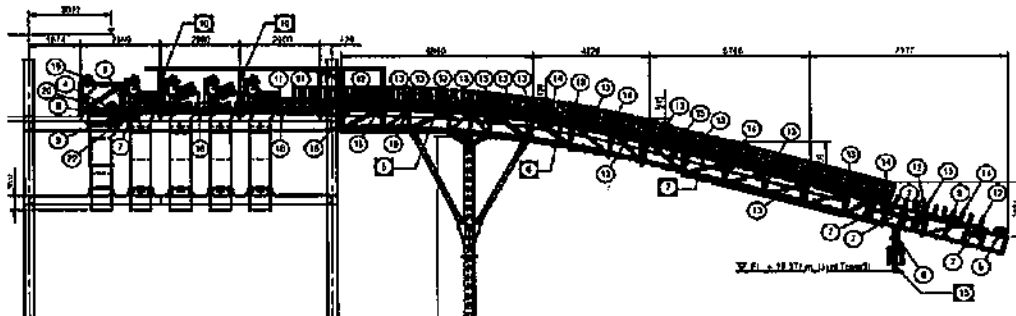
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/02/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11A

Month: Dec - 11A
 Date: 10/3/22
 Work permit No.: 10531477
 KKS: MEBADA011



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)
 วันที่ 10/3/22

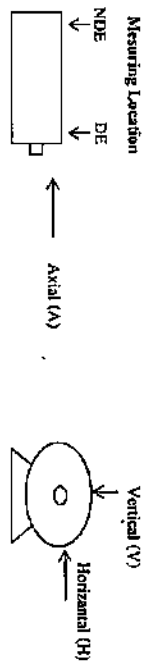
(Mechanical Leader)
 วันที่/...../.....



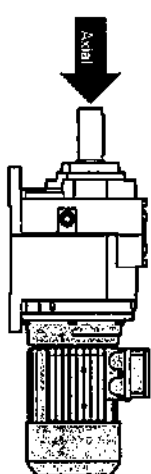
Vibration and temperature record

Items	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11	
	KKS Code: 2301-80-11EBA10A0007		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0008		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0009		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0010		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0011		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0012		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0013		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0014		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0015		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0016		KKS Code: 2301-80-11EBA10A0017	
	Date: 3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22		3/6/22	
Vibration DE / NDE (mm/sec)	Temperature		DE Temp		NDE Temp		DE Temp		NDE Temp		DE Temp		NDE Temp		DE Temp		NDE Temp		DE Temp		NDE Temp	
	°C		°C		°C		°C		°C		°C		°C		°C		°C		°C		°C	
DE	V (mm/sec)		H (mm/sec)		A (mm/sec)		V (mm/sec)		H (mm/sec)		A (mm/sec)		V (mm/sec)		H (mm/sec)		A (mm/sec)		V (mm/sec)		H (mm/sec)	
	4.5		4.5		4.5		4.5		4.5		4.5		4.5		4.5		4.5		4.5		4.5	
	1.50		2.10		1.50		1.09		1.46		0.98		0.16		0.97		0.40		1.04		0.78	
	2.16		1.50		4.16		0.97		1.54		0.62		0.97		8.06		3.00		3.00		0.86	
NDE	V (mm/sec)		H (mm/sec)		A (mm/sec)		V (mm/sec)		H (mm/sec)		A (mm/sec)		V (mm/sec)		H (mm/sec)		A (mm/sec)		V (mm/sec)		H (mm/sec)	
	2.64		2.00		1.94		1.11		1.64		0.75		0.36		0.95		1.46		1.46		0.29	
	2.64		1.94		6.00		8.88		3.49		1.98		0.30		1.96		2.08		2.08		0.76	
	2.64		2.66		4.16		1.64		4.70		1.96		0.42		2.10		0.40		0.40		0.84	

Vibration DE / NDE (mm/sec)



ISO 2372-1974 E



Machine	Class I small machines	Class II medium machines	Class III large rigid foundation	Class IV large soft foundation
0.01	0.28			
0.02	0.45			
0.03	0.71			
0.04	1.12			
0.07	1.80			
0.11	2.80			
0.18	4.50			
0.28	7.10			
0.44	11.2			
0.70	18.0			
1.10	28.0			
1.10	45.0			

1. Class I สำหรับเครื่องจักรขนาดเล็ก ขนาด 20 แรงม้า หรือ 15 kW
 2. Class II สำหรับเครื่องจักรขนาดกลาง ขนาด 20-100 แรงม้า หรือ 15-75 kW
 3. Class III สำหรับเครื่องจักรขนาดใหญ่ที่ติดตั้งบนฐานที่แข็งแรง ขนาด 100-400 แรงม้า หรือ 5-300 kW
 4. Class IV สำหรับเครื่องจักรขนาดใหญ่ที่ติดตั้งบนฐานที่อ่อนนุ่ม ขนาด 400 แรงม้า หรือ 300 kW

Remark:

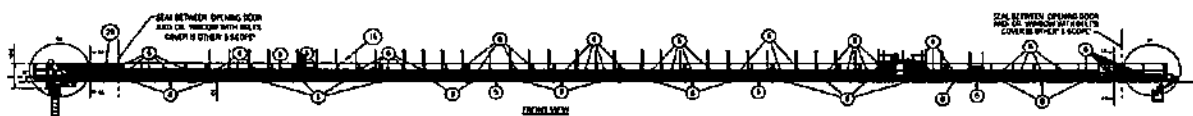
Inspection By

Mechanical Engineer Mechanical Leader



Belt conveyor inspection checklist BC-07B

Month: Dec-27 B
 Date: 24/3/22
 Work permit No.: 12354777
 KKS: 12-EBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48x4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)
 วันที่ 14/3/22

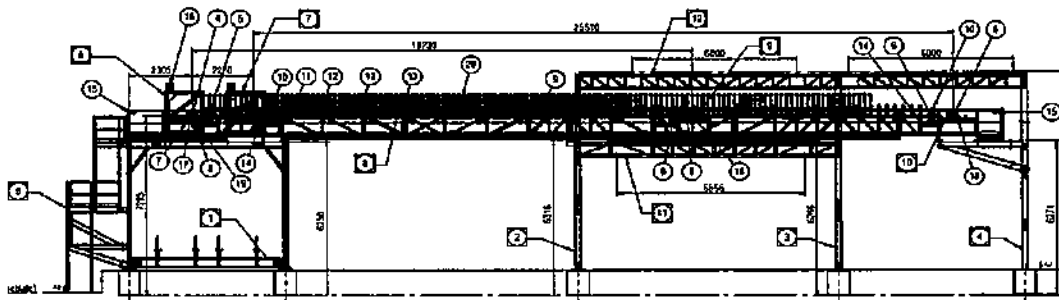


(Mechanical Leader)
 วันที่ 14/3/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08B

Month: BE-08B
 Date: 14/3/22
 Work permit No.: 99334771
 KKS: 12EBA10AF008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/3/22

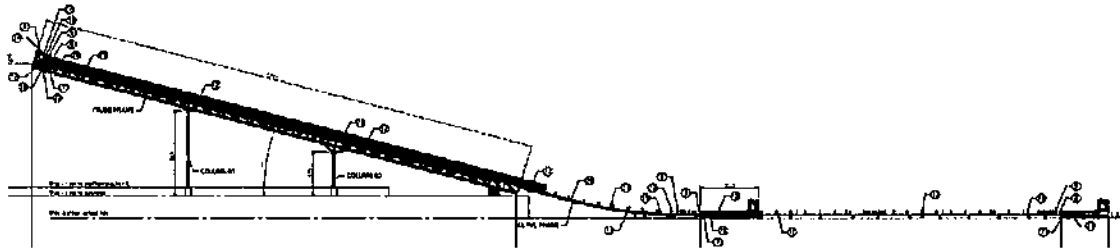
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/07/22



Belt conveyor inspection checklist BC-09B

Month: BE-09B
 Date: 14/3/22
 Work permit No: 10552777
 KKS: 12EDAW0AF009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)
 14/3/22

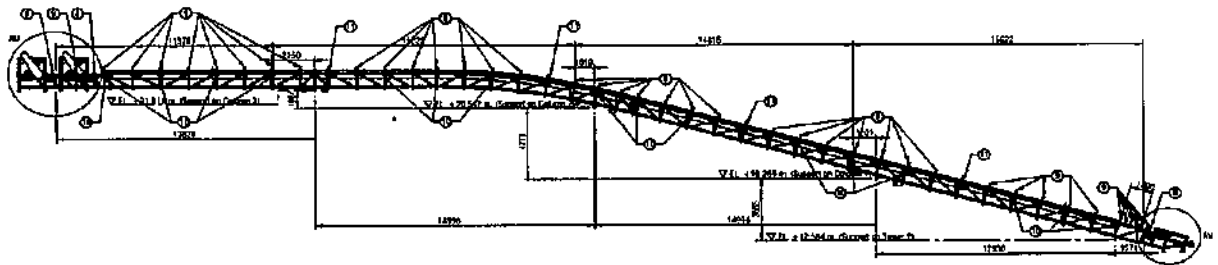


(Mechanical Leader)
 14/3/22

✓Gulf Chana Green

Belt conveyor inspection checklist BC-10B

Month: 12 2010
Date: 14 1 22
Work permit No.: 1001177
KKS: 12EBA10AF010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	✓		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	✓		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	✓		
4	Tail pulley T430x1000 mm	✓		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	✓		
6	Snub pulley S215x1000 mm	✓		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	✓		
8	Stand roller 42 set	✓		
9	Return roller 16 set	✓		
10	Self aligning 4 set	✓		
11	V plow cleaner	✓		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	✓		
13	Seal skirt conveyor	✓		
14	Chute	✓		
15	Primary cleaner	✓		
16	Secondary cleaner	✓		
17	Cover roof	✓		
18	Platform & handrail	✓		
19	Safety guard tail pulley	✓		
20	Impact bar	✓		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 10/5/22

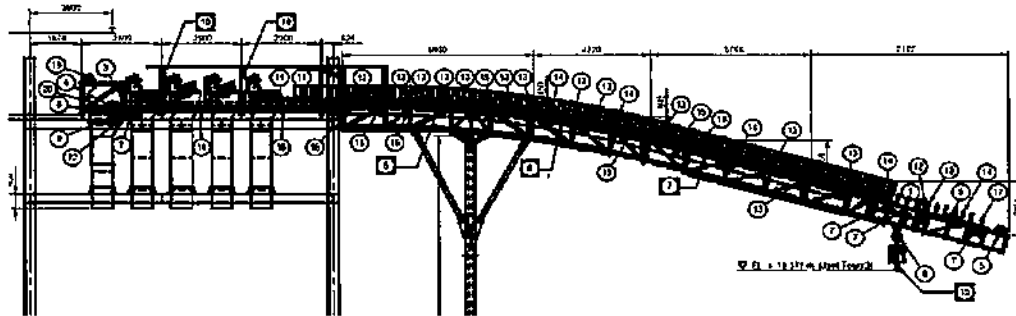
(Mechanical Leader)

วันที่ 14 / 03 / 44



Belt conveyor inspection checklist BC-11B

Month: BB-11B
 Date: 14/3/22
 Work permit No.: 10224774
 KKS: 12EBA10AF011



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/3/22

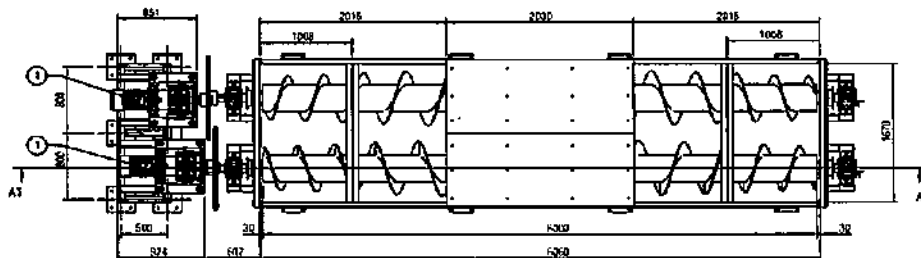
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/3/22



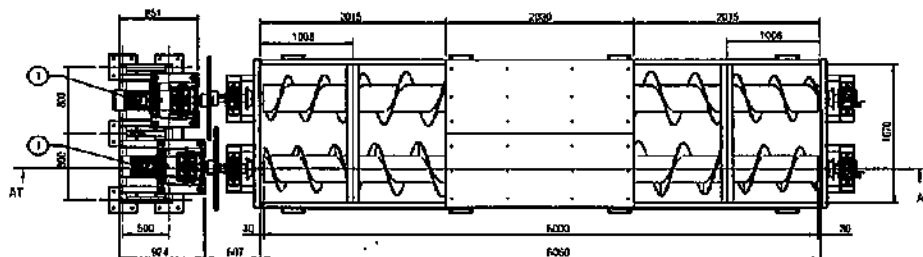
Double screw conveyor inspection checklist 1A

Month: DSC-1A
Date: 4/13/22
Work permit No.: 10724723
KKS code: 11EBA10AF003

[illegible]



Month: DSC-2A
Date: 4/3/22
Work permit No.: 10334773
KKS code: MEBA10AF004

[illegible]



Technical drawing of a screw conveyor (Schneckenförderer) showing a side view and a cross-section. The side view shows a horizontal conveyor with two screws, a total length of 6000 mm, and a diameter of 620 mm. The cross-section shows a single screw with a diameter of 620 mm and a pitch of 1000 mm. The drawing is labeled with dimensions and part numbers.

[illegible]

วันที่/...../.....



Belt conveyor inspection checklist BC-07A

Month: 06-07A
 Date: 26/04/22
 Work permit No: 1023-1359
 KKS: 11EBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 26/04/22

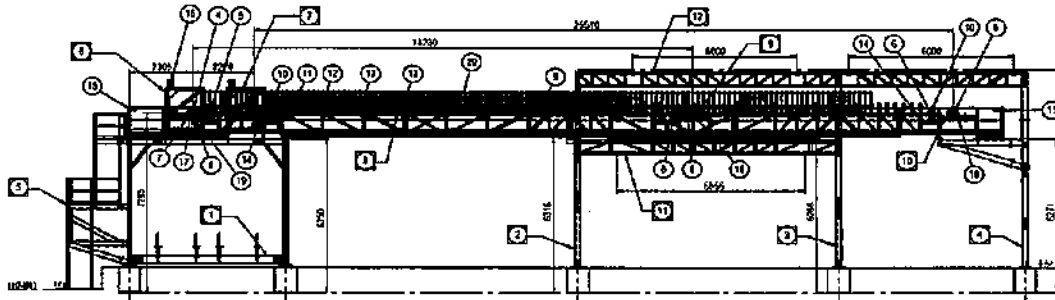
(Mechanical Leader)

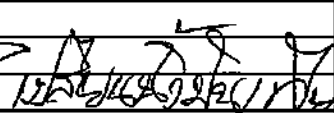
วันที่ 26/04/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08A

Month: 06-08 A
Date: 26/4/22
Work permit No.: 1039051
KKS: 11 EDA 10 AF 006



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 26/4/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 26/04/22



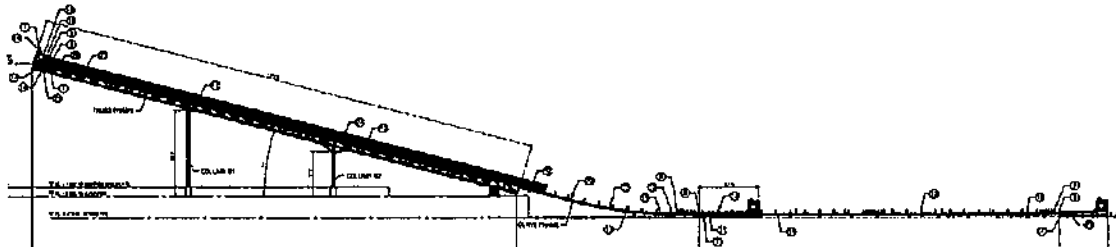
Belt conveyor inspection checklist BC-09A

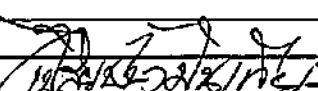
Month:

Date:

Work permit No.

KKS :



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

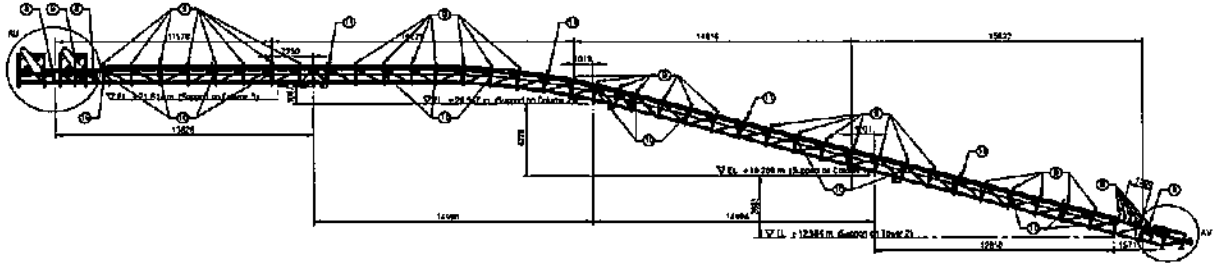
(Mechanical Engineer)

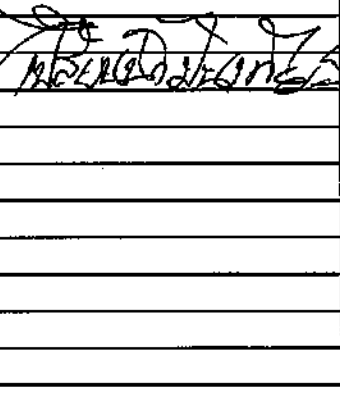
วันที่ 26 / 09 / 22

(Mechanical Leader)

วันที่ 26 / 09 / 22

Month: Bk-10 A
 Date: 26/1/22
 Work permit No.: 10354354
 KKS: 11EBA10AF010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 26/1/22

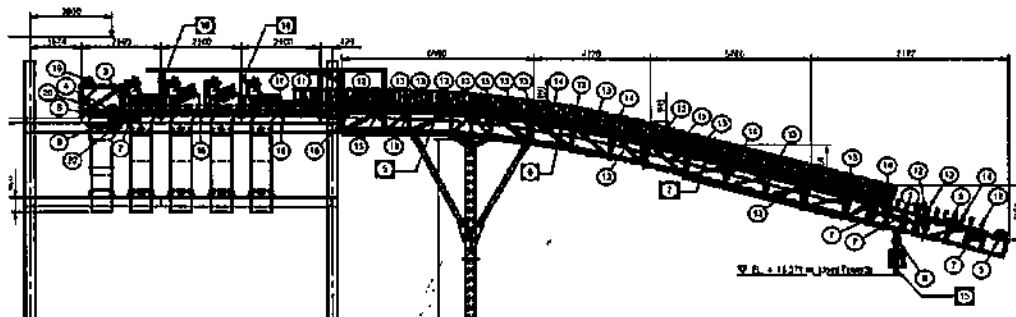
(Mechanical Leader)

วันที่ 26/01/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11A

Month: B6-11A
 Date: 26 / 4 / 22
 Work permit No.: 10437359
 KKS: MEBA10AF01



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)

วันที่ 26 / 04 / 22



(Mechanical Leader)

วันที่ 26 / 04 / 22

B

S GULF

Vibration and temperature record

Vibration DE / NDE (mm/sec)		Temperature		Items	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
DE	NDE	DE Temp.	NDE Temp.												
		°C	°C	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000	KCS Code - 2301-80-12EKA10A0000
				Date:	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22	26/9/22
					35	34	40	44	44	40	39	34	34	34	34
					34	34	40	43	43	44	39	34	34	34	34
					3.17	0.33	1.57	0.94	0.56	0.76	0.16	0.63	0.60	0.70	0.37
					3.30	0.62	1.14	2.16	2.57	0.67	0.34	0.90	1.34	1.84	0.39
					1.74	3.76	1.20	2.43	2.30	0.74	0.36	1.24	3.54	1.30	0.45
					3.17	0.96	3.16	1.79	2.36	0.68	0.39	1.40	0.42	0.65	0.26
					3.24	0.94	2.67	1.66	1.80	0.72	0.25	1.16	1.20	0.39	0.34
					1.72	0.74	1.40	1.70	2.97	0.76	0.20	1.74	2.00	1.10	0.60

Vibration DE / NDE (mm/sec)

Measuring Location

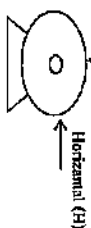
NDE

DE

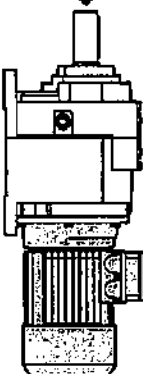
Aval (A)

Vertical (V)

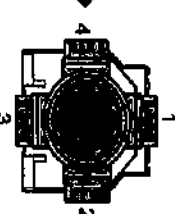
Horizontal (H)



Aval



Horizontal



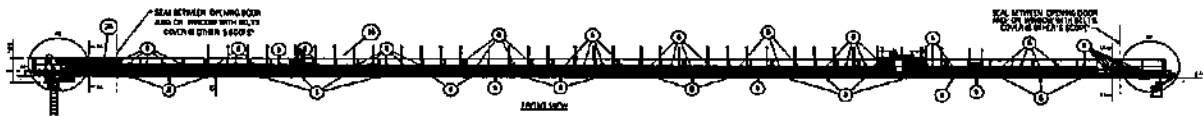
Vertical

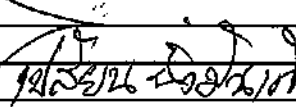
ISO 2372-1974 E

Vibration Velocity Vrms		Machine m/s	Class I small machines	Class II medium machines	Class III large rigid foundation	Class IV large soft foundation
	m/s					
0.01	0.28					
0.02	0.45					
0.03	0.71					
0.04	1.12					
0.07	1.80					
0.11	2.80					
0.18	4.50					
0.28	7.10					
0.44	11.2					
0.70	18.0					
0.71	28.0					
1.10	45.0					



Month: 06-07B
Date: 26 / 4 / 22
Work permit No.: 10037059
KKS: 92 EBA10AF 007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNLS22-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

[Mechanical Engineer]

วันที่ 26/01/25

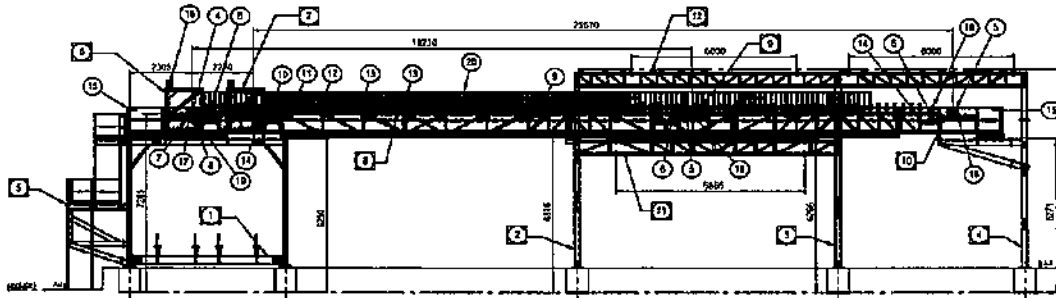
(Mechanical Leader)

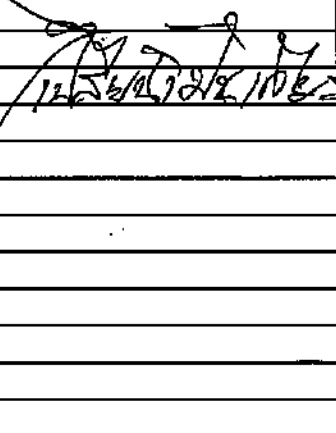
วันที่ 26 / 06 / 22



Belt conveyor inspection checklist BC-08B

Month: Be-08B
Date: 26/4/22
Work permit No.: 10857369
KKS: 12ED010 AF008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 26/4/22

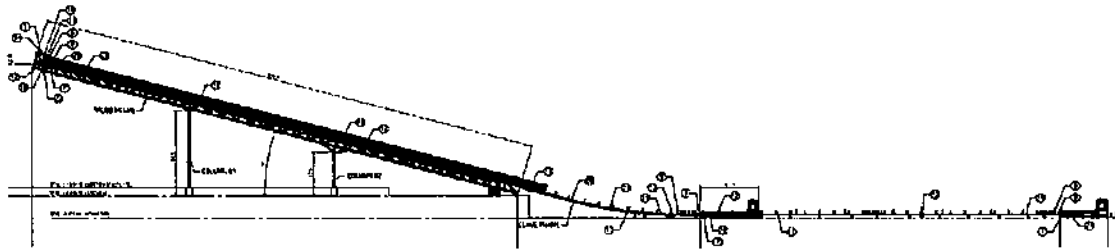
(Mechanical Leader)

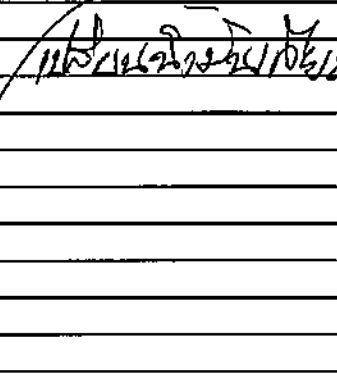
วันที่ 26/4/22



Belt conveyor inspection checklist BC-09B

Month: Dec - 2013
Date: 26 / 1 / 22
Work permit No.: 10337259
KKS: 12EBA10AF009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 26 / 1 / 22

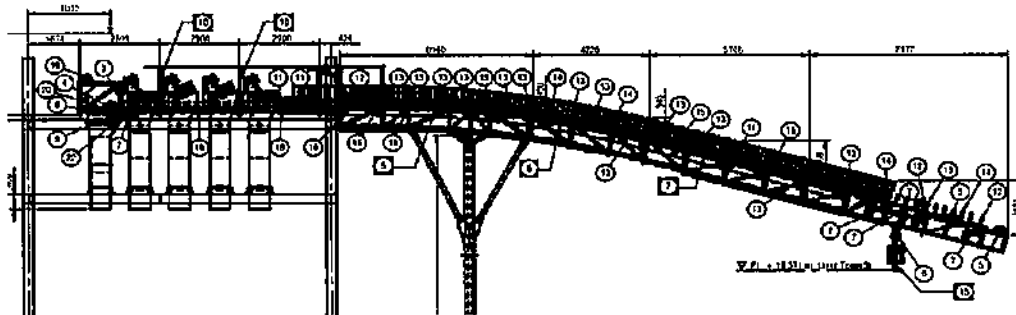
(Mechanical Leader)

วันที่ 26 / 1 / 22



Belt conveyor inspection checklist BC-11B

Month: Dec-11B
 Date: 26/1/22
 Work permit No.: 12337354
 KKS: 12EBA10AF011



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 26/1/22

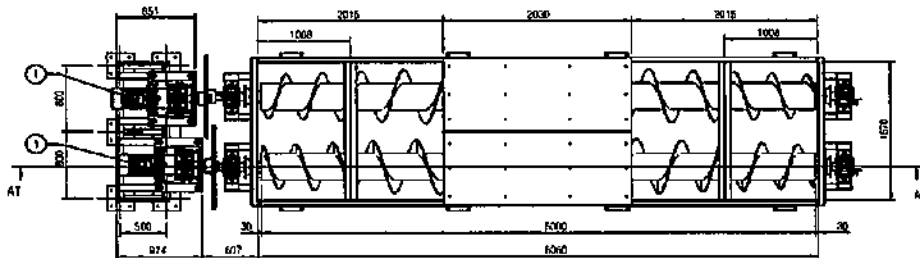
(Mechanical Leader)

วันที่ 26/1/22

[illegible]



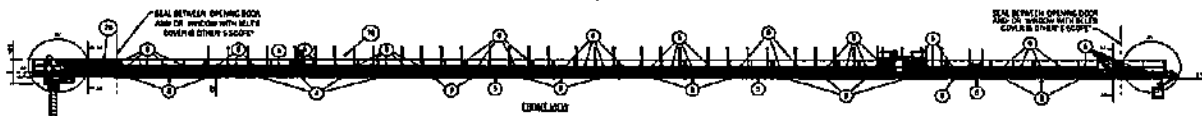
Month: DEC-18
Date: 26/12/22
Work permit No.: 10357359
KKS code: 12ED910AF003

[illegible]



Belt conveyor inspection checklist BC-07A

Month: Bk-07A
 Date: 23/5/22
 Work permit No.: 103A0811
 KKS: MEBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNLS22-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNLS11-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNLS11-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 11/5/22

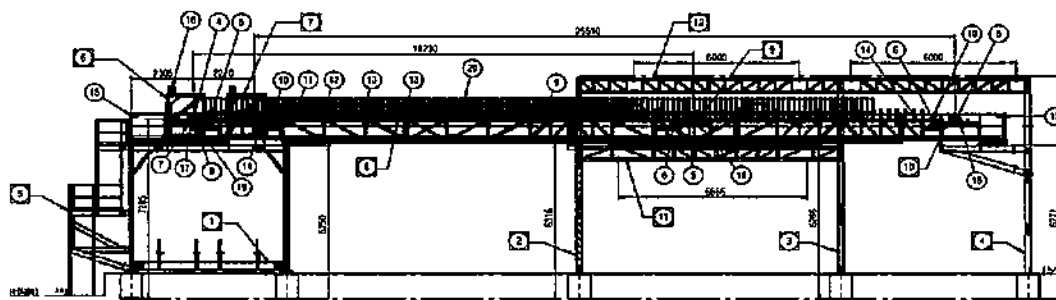
(Mechanical Leader)

วันที่ 11/5/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08A

Month: 06-08A
 Date: 22/5/22
 Work permit No.: 10140318
 KKS: MEBA/0AP 009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 22/5/22

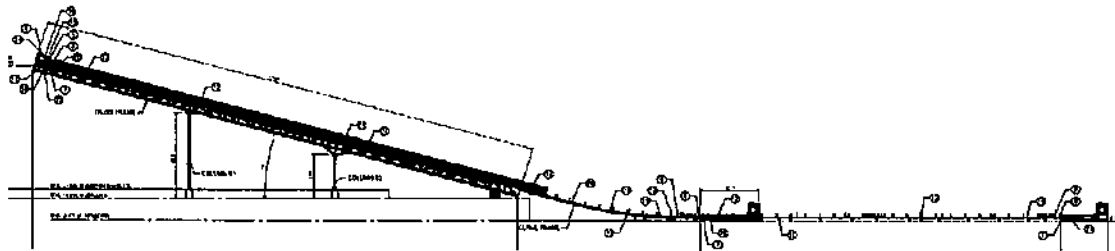
(Mechanical Leader)

วันที่ 22/5/22



Belt conveyor inspection checklist BC-09A

Month: 06-09A
 Date: 11/15/22
 Work permit No.: 10380912
 KKS: 11EBA10AF 009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		12/24 chain BC 9A
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 11/15/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 11/16/22

✓Gulf Chana Green

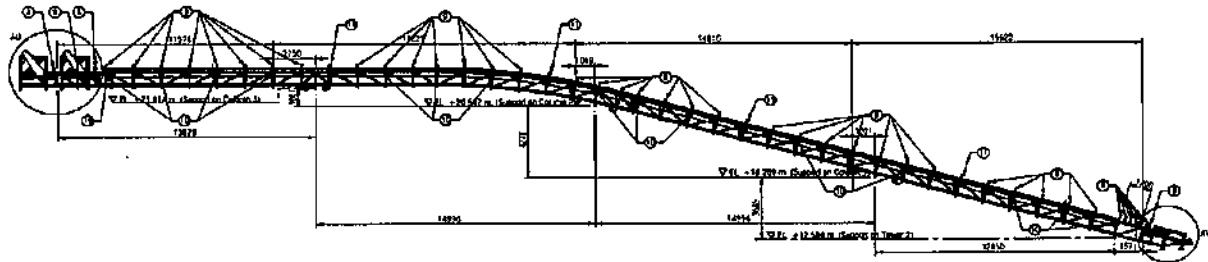
Belt conveyor inspection checklist BC-10A

Month: 06-10A

Date: 11/5/22

Work permit No.: 134012

KKS: 11E0910AF010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 11/5/22

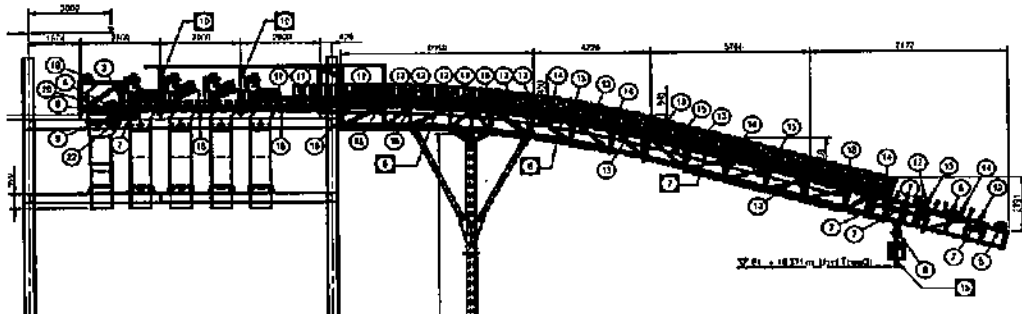
(Mechanical Leader)

วันที่ 11/5/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11A

Month: BB-11A
 Date: 11/15/22
 Work permit No.: 10340212
 KKS: 11EBA10AF011



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		<div> <div>11/15/22</div> <div>BB-11A</div> </div>
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 11/15/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 11/15/22

A

SUGULF

Vibration and temperature record

Items	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF007	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF008	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF009	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF010	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF011	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF009	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF003	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF004	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF004	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF008	RKS Code-2301-80- 11EBA10AF003
Date :	11/5/82	11/5/82	11/5/82	11/5/82	11/5/82	23/5/82	24/5/82	23/5/82	23/5/82	23/5/82	23/5/82
DE Temp.	44	46	45	47	44	37	34	33	34	36	34
NDE Temp.	46	43	43	45	46	40	35	34	34	35	34
DE	Vmm/sec	1.50	1.00	5.45	1.10	1.46	0.83	0.16	4.00	0.44	0.76
	H (mm/sec)	8.14	1.56	4.20	0.93	1.50	0.60	0.80	8.10	3.07	0.49
	A (mm/sec)	1.54	0.78	1.86	3.42	5.87	0.86	0.44	1.47	3.34	0.56
	Vmm/sec	3.65	2.00	5.49	1.50	1.60	0.74	0.34	0.36	1.82	0.86
NDE	H (mm/sec)	8.06	1.30	6.07	2.26	3.40	1.98	0.36	1.97	2.06	0.74
	A (mm/sec)	8.40	2.86	4.18	1.60	4.76	1.92	0.40	8.14	0.40	0.86

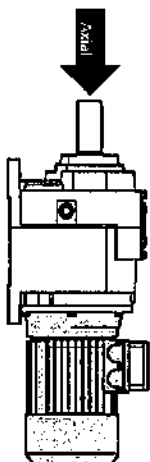
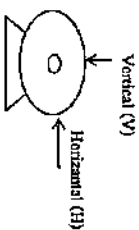
Vibration DE / NDE (mm/sec)

Measuring Location

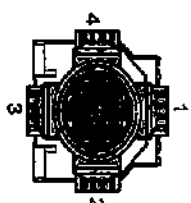
NDE DE

↓ ↓

← Axial (A)



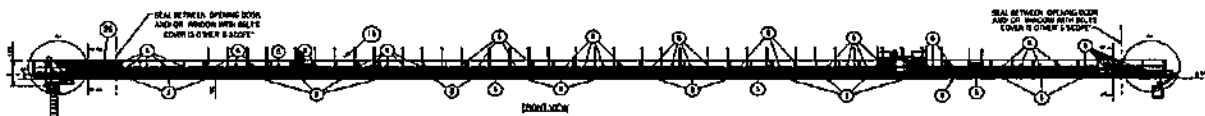
Horizontal





Belt conveyor inspection checklist BC-07B

Month: Dec-07
 Date: 11/15/22
 Work permit No.: 10040078
 KKS: 12EBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 11/15/22

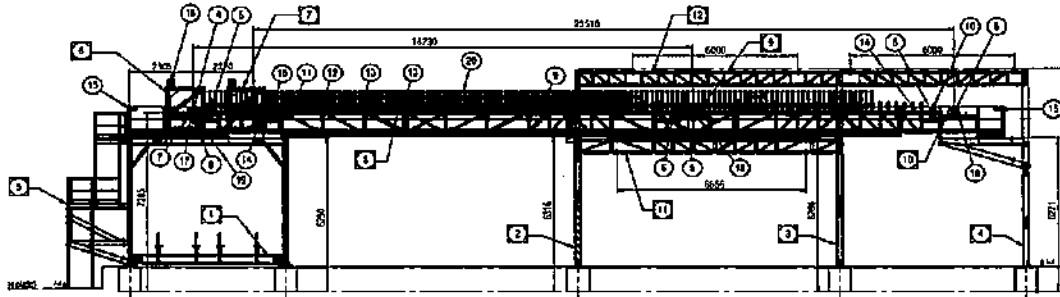
(Mechanical Leader)

วันที่ 11/15/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08B

Month: Dec - 08B
 Date: 11/5/22
 Work permit No.: 10/00519
 KKS: 12 EDA10 AP 008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

Signature: [Signature]

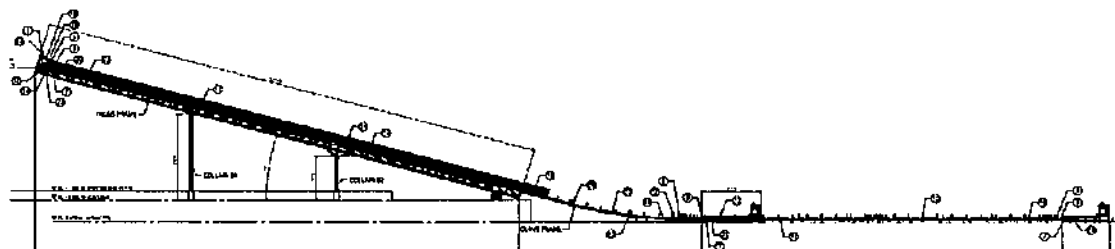
(Mechanical Leader)

Signature: [Signature]



Belt conveyor inspection checklist BC-09B

Month: Be-09B
 Date: 11/5/22
 Work permit No.: 10320079
 KKS: 925BA10AF009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 11/5/22

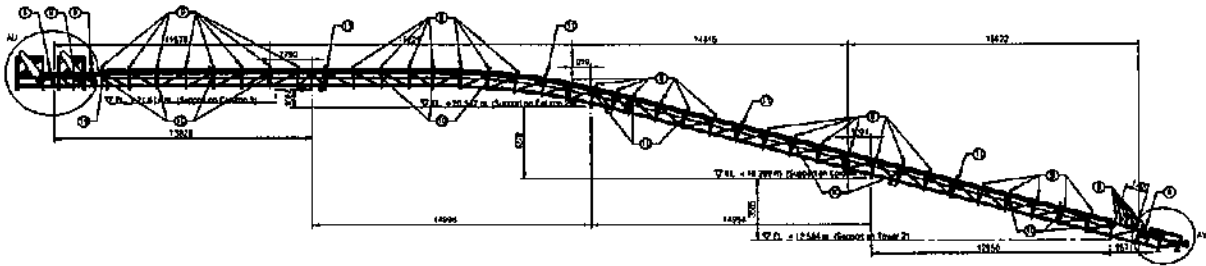
(Mechanical Leader)

วันที่ 11/5/22

✓Gulf Chana Green

Belt conveyor inspection checklist BC-10B

Month: Dec-10B
 Date: 11/5/22
 Work permit No.: 10340392
 KKS: 92EBA10AF010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

Signature 11/5/22

(Mechanical Leader)

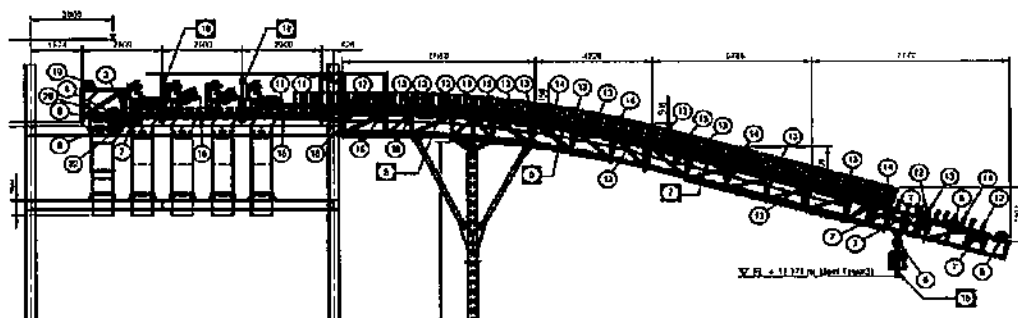
Signature 11/5/22



Date:

Work permit No.: 1054021

KKS: 12E3A70 AFQ 12



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

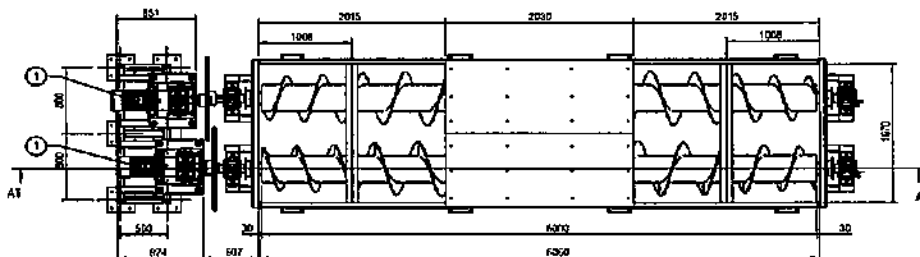
วันที่ 4/5/22

(Mechanical Leader)

วันที่ ๑๑/๐๕/๕๕



Month: DEC-13
Date: 23/5/22
Work permit No.: 102310801
KKS code: 12EBA10AF003

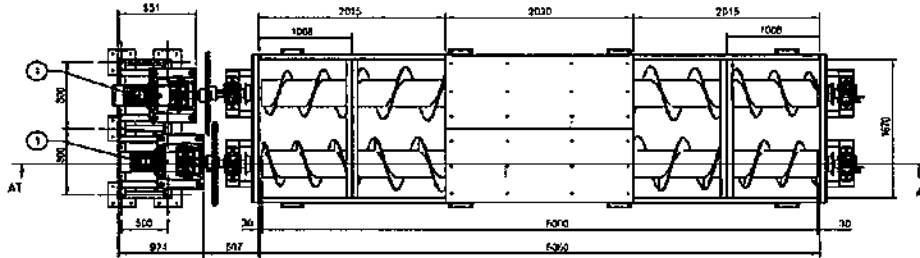
[illegible]

(Mechanical Leader)

วันที่/...../.....



Month: Dec 24
Date: 23 / 5 / 99
Work permit No.: 1045001
KKS code: MEBA10AF004

[illegible]



Belt conveyor inspection checklist BC-07A

Month: 06-07A
 Date: 14/6/22
 Work permit No.: 10318790
 KKS: MEBA10AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		



(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/6/22



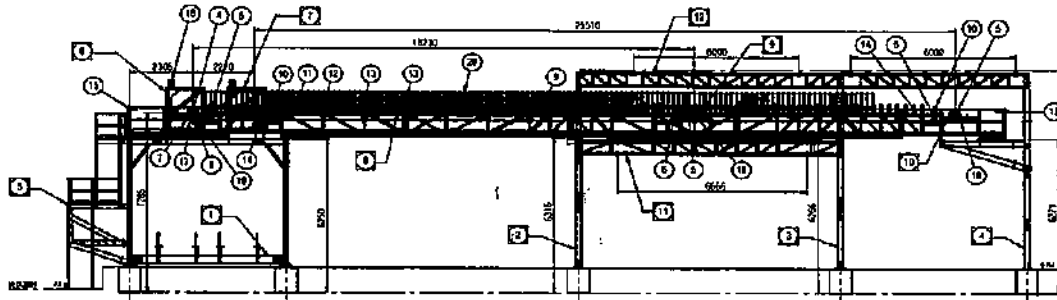
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/6/22





Belt conveyor inspection checklist BC-08A

Month: B6-08A
 Date: 10/06/22
 Work permit No.: 10540330
 KKS: MEBA 10AF006



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Sprocket #80, 13T & 22T	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	Tail pulley T430x1000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Snub pulley S215x1000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	Stand roller 15 set	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	Return roller 3 set	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	Self aligning 2 set	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	V plow cleaner	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	Seal skirt conveyor	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	Chute	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15	Primary cleaner	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16	Secondary cleaner	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17	Cover roof	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	Platform & handrail	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19	Safety guard tail pulley	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20	Impact bar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

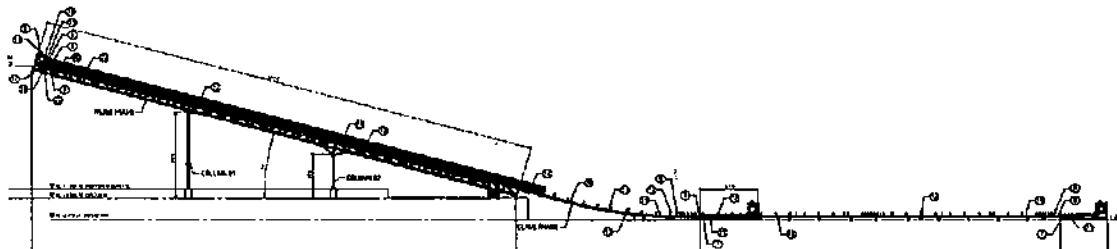

 (Mechanical Engineer)
 วันที่ 10/06/22


 (Mechanical Leader)
 วันที่ 10/06/22



Belt conveyor inspection checklist BC-09A

Month: Be-09A
 Date: 14/6/23
 Work permit No.: 10645240
 KKS: MEBA10AF009



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	✓		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	✓		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	✓		
4	Tail pulley T430x1000 mm	✓		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	✓		
6	Snub pulley S215x1000 mm	✓		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	✓		
8	Stand roller 80 set	✓		
9	Return roller 30 set	✓		
10	Self aligning 5 set	✓		
11	V plow cleaner	✓		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	✓		
13	Seal skirt conveyor	✓		
14	Chute	✓		
15	Primary cleaner	✓		
16	Secondary cleaner	✓		
17	Cover roof	✓		
18	Platform & handrail	✓		
19	Safety guard tail pulley	✓		
20	Impact bar	✓		



(Mechanical Engineer)

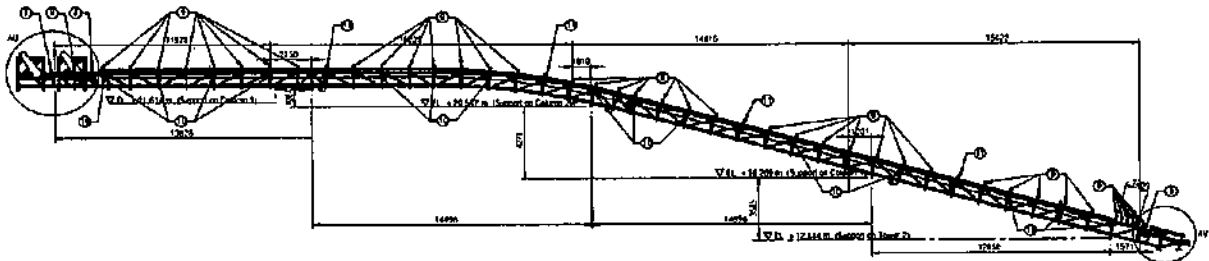
วันที่ 14 / 6 / 23



(Mechanical Leader)

วันที่ 14 / 6 / 23

Month: 05-00 A
 Date: 14/6/22
 Work permit No.: 1021122
 KKS: MEB010AF010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	✓		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	✓		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	✓		
4	Tail pulley T430x1000 mm	✓		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	✓		
6	Snub pulley S215x1000 mm	✓		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	✓		
8	Stand roller 42 set	✓		
9	Return roller 16 set	✓		
10	Self aligning 4 set	✓		
11	V plow cleaner	✓		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	✓		
13	Seal skirt conveyor	✓		Water skirt
14	Chute	✓		
15	Primary cleaner	✓		
16	Secondary cleaner	✓		
17	Cover roof	✓		
18	Platform & handrail	✓		
19	Safety guard tail pulley	✓		
20	Impact bar	✓		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/06/22

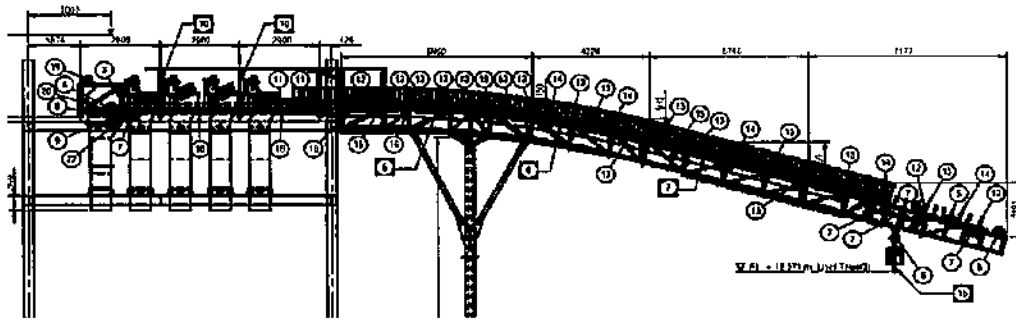
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/06/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11A

Month: Dec - 011 A
 Date: 14 / 6 / 28
 Work permit No: 1064730
 KKS: ME0A70AF01



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		1 set / 1 set V-Belt
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14 / 6 / 28

(Mechanical Leader)

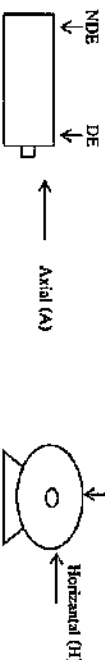
วันที่ 14 / 6 / 28

Vibration and temperature record

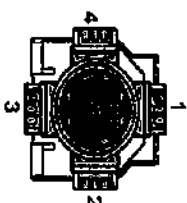
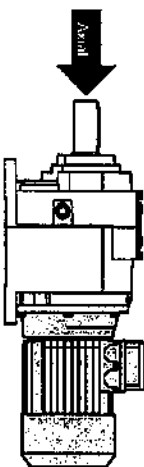
Items	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11	
	KKS Code: 2301-80-123BA10A0001		KKS Code: 2301-80-123BA10A0002		KKS Code: 2301-80-123BA10A0003		KKS Code: 2301-80-123BA10A0004		KKS Code: 2301-80-123BA10A0005		KKS Code: 2301-80-123BA10A0006		KKS Code: 2301-80-123BA10A0007		KKS Code: 2301-80-123BA10A0008		KKS Code: 2301-80-123BA10A0009		KKS Code: 2301-80-123BA10A0010		KKS Code: 2301-80-123BA10A0011	
	Date:		Date:		Date:		Date:		Date:		Date:		Date:		Date:		Date:		Date:		Date:	
Temperature	DE Temp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	NDE Temp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
Vibration DE / NDE (mm/sec)	DE	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19
	NDE	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74
	Vertical	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19	2.32	2.19
	Horizontal	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74	1.74

Vibration DE / NDE (mm/sec)

Measuring Location



ISO 2372-1974 E

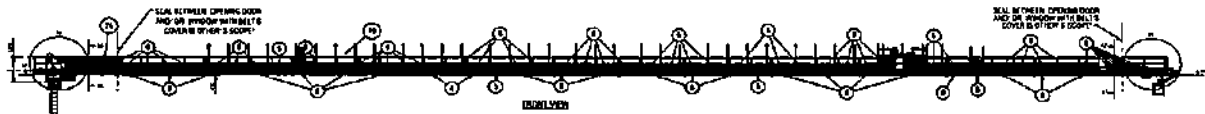


Vibration Velocity Vrms					
Machine		Class I small machines	Class II medium machines	Class III large rigid foundation	Class IV large soft foundation
mm/s	mm/s				
0.01	0.02				
0.02	0.05				
0.03	0.71				
0.04	1.12				
0.07	1.80				
0.11	2.80				
0.18	4.59				
0.28	7.10				
0.44	11.2				
0.70	18.0				
0.71	28.0				
1.10	45.0				



Belt conveyor inspection checklist BC-07B

Month: 06-07B
Date: 14/6/22
Work permit No: 10340790
KKS: 42ED010AF007



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 48+4 set	/		
9	Return roller 24 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/6/22

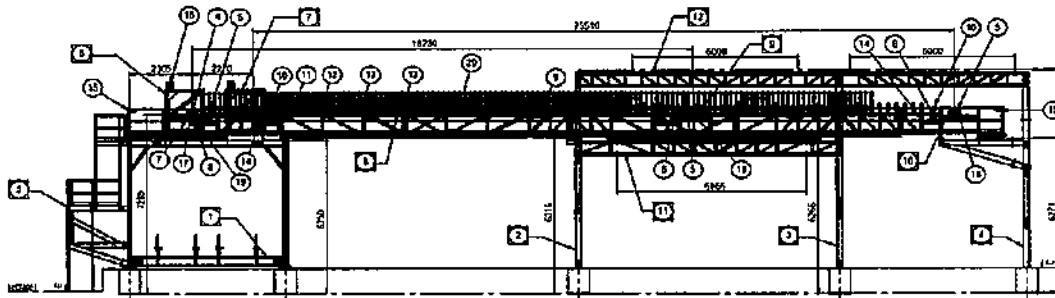
(Mechanical Leader)

วันที่ 14/06/22



Belt conveyor inspection checklist BC-08B

Month: Dec-08
Date: 14 / 6 / 08
Work permit No.: 10049720
KKS: 11EDADAF008



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulleybearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #80, 13T & 22T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 15 set	/		
9	Return roller 3 set	/		
10	Self aligning 2 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14 / 6 / 08

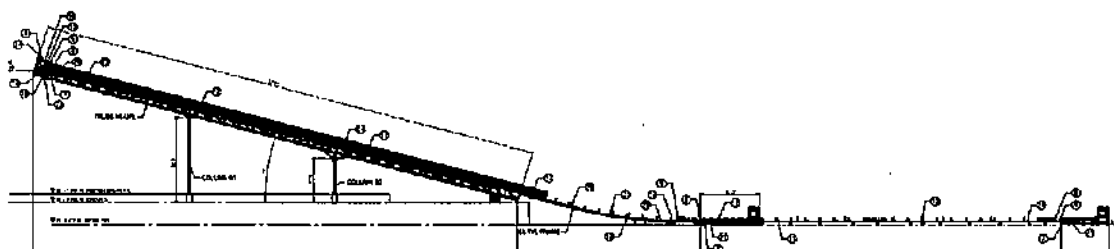
(Mechanical Leader)

วันที่ 14 / 6 / 08





Belt conveyor inspection checklist BC-09B

Month: 06-09B
 Date: 14/6/22
 Work permit No.: 10620780
 KKS: 92EBA10PF009

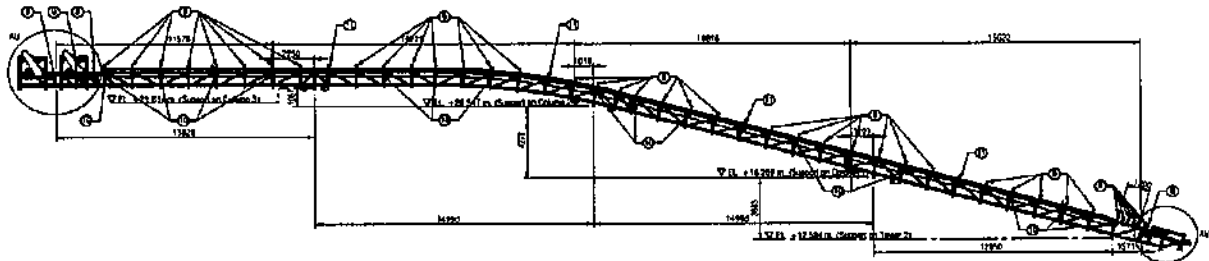


No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 19T & 50T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 80 set	/		
9	Return roller 30 set	/		
10	Self aligning 5 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		skirt
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		


 (Mechanical Engineer)
 วันที่ 14/6/22


 (Mechanical Leader)
 วันที่ 14/6/22

Month: Be-10B
 Date: 14/1/22
 Work permit No.: 104210-480
 KKS: 12.EBA.10AF.010



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL522-619	/		
3	Sprocket #100, 17T & 32T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 2 set	/		
8	Stand roller 42 set	/		
9	Return roller 16 set	/		
10	Self aligning 4 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		12 seal skirt
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/1/22

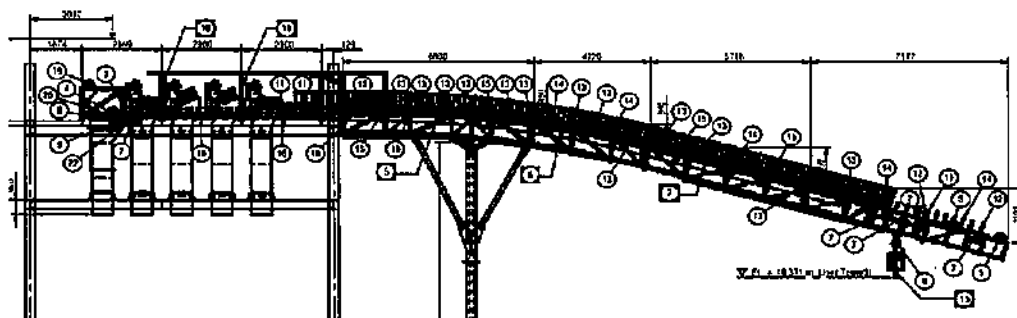
(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/1/22



Belt conveyor inspection checklist BC-11B

Month: Bb-Q11B
 Date: 14/6/22
 Work permit No.: 103A2796
 KKS: 12FBA10AF911



No	CHECK POINT	STATUS		REMARKS
		Normal	Abnormal	
1	Head pulley H430x1000 mm	/		
2	Head pulley bearing SKF SNL518-615	/		
3	Sprocket #100, 17T & 18T	/		
4	Tail pulley T430x1000 mm	/		
5	Tail pulley bearing SKF SNL511-609	/		
6	Snub pulley S215x1000 mm	/		
7	Snub bearing SKF SNL511-609 5 set	/		
8	Stand roller 26 set	/		
9	Return roller 10 set	/		
10	Self aligning 3 set	/		
11	V plow cleaner	/		
12	Rubber conveyor EP125x4 ply, W.1000 mm	/		
13	Seal skirt conveyor	/		
14	Chute	/		
15	Primary cleaner	/		
16	Secondary cleaner	/		
17	Cover roof	/		
18	Platform & handrail	/		
19	Safety guard tail pulley	/		
20	Impact bar	/		

(Mechanical Engineer)

วันที่ 14/6/22

(Mechanical Leader)

วันที่ 14/6/22

บริษัท กอล์ฟ อะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ อะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-7

เอกสารอนุญาตการผันน้ำ ระบายน้ำทิ้ง



ใบอนุญาตให้เทน้ำทิ้งหรือระบายน้ำทิ้งลงสู่ลำน้ำสาธารณะ

ที่ ๑๕ / ๒๕๖๔

สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาสงขลา

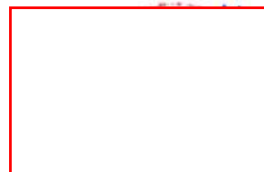
อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๑๙ แห่งพระราชบัญญัติในการเดินเรือในน่านน้ำไทย พระพุทธศักราช ๒๔๕๖ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติในน่านน้ำไทย (ฉบับที่๑๔) พ.ศ.๒๕๓๕ ผู้อำนวยการสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาสงขลา ผู้รับมอบหมายอำนาจ “เจ้าท่า” ตามพระราชบัญญัติการเดินเรือในน่านน้ำไทย พระพุทธศักราช ๒๔๕๖ จากอธิบดีกรมเจ้าท่า

จึงอนุญาตให้ บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด เทน้ำทิ้งหรือระบายน้ำทิ้งตามค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือประกาศกรมเจ้าท่า ลงสู่คลองนาทวี บริเวณ หมู่ที่ ๓ ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา โดยให้ผู้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข และเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตนี้ ดังต่อไปนี้

๑. ผู้รับอนุญาตมีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน
๒. ผู้รับอนุญาตต้องจัดให้มีระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเพื่อสามารถแก้ปัญหาเฉพาะหน้าหรือฉุกเฉินได้ทันที
๓. กรณีการเททิ้งหรือระบายน้ำทิ้งสร้างความเดือดร้อนรำคาญให้กับประชาชนหรือเกิดความเสียหายในทรัพย์สินบริเวณข้างเคียง ผู้รับอนุญาตต้องรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมด
๔. ผู้รับอนุญาตต้องยินยอมให้พนักงานเจ้าหน้าที่เข้าไปตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งและสภาพแวดล้อมทางน้ำในบริเวณที่ได้รับอนุญาตได้ตามความจำเป็น
๕. กรณีผู้รับอนุญาตเป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม ผู้รับอนุญาตต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งสัปดาห์ละ ๑ ครั้ง โดยให้ตรวจสอบความเป็นกรดด่าง (PH) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณสารละลายในน้ำ (DS) ปริมาณน้ำและไขมัน (FOG) และปริมาณความสกปรก (BOD) และ (COD) ส่งให้สำนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทางน้ำ หรือสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาในพื้นที่รับผิดชอบ ตรวจสอบทุก ๓ เดือน
๖. หากผู้รับอนุญาตไม่ปฏิบัติตามที่ได้รับอนุญาตหรือเงื่อนไข ให้ใบอนุญาตฉบับนี้เป็นอันยกเลิกโดยมิต้องบอกกล่าวก่อน

อนุญาต ณ วันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๔ หมดอายุวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๕

(ลงชื่อ)



(นายกรักรุธิ ฉัตรวงศ์วิวัฒน์)

ผู้อำนวยการสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาสงขลา
ผู้รับมอบหมายอำนาจจากอธิบดีกรมเจ้าท่า

เงื่อนไขเพิ่มเติมแนบท้ายใบอนุญาตระบายน้ำทิ้งเลขที่ ๑๕ /๒๕๖๔

ของบริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

๑. ห้ามระบายน้ำทิ้งที่คุณภาพไม่เป็นไปตามมาตรฐาน หรือน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทิ้งโดยตรงสู่แหล่งน้ำ
๒. ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งเป็นไปตามแบบที่ยื่นขออนุญาตหรือเป็นแบบที่ปรับปรุงให้ดีกว่าแบบเดิม
๓. มีระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นของตนเองเพื่อให้สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นได้ทันที
๔. หากน้ำที่ระบายทิ้งก่อให้เกิดความเดือดร้อนต่อประชาชนหรือเป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตหรือสิ่งแวดล้อม ผู้ขออนุญาตต้องรับผิดชอบในความเสียหายที่เกิดขึ้น
๕. ต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจเข้าตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมได้ตามความเหมาะสม
๖. หากผู้ขออนุญาตไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายนี้ ผู้อนุญาตสงวนสิทธิ์ในการระงับหนังสืออนุญาตนี้
๗. หากพบว่าผู้รับอนุญาตกระทำความผิด หรือก่อความเสียหายส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาสงขลา จะดำเนินการตามระเบียบและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัดต่อไป
๘. ผู้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้องกับการอนุญาตระบายน้ำทิ้งให้ครบถ้วนด้วย
๙. หากท่านมีความประสงค์จะต่ออายุใบอนุญาต ให้ยื่นเรื่องก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน หากไม่ยื่นภายในกำหนดให้ถือว่าผู้รับอนุญาตไม่ประสงค์จะขอต่ออายุใบอนุญาต

ผู้รับอนุญาตรับทราบและยินดีที่จะปฏิบัติตามเงื่อนไขเพิ่มเติมแนบท้ายฉบับนี้ ตามที่กรมเจ้าท่ากำหนดไว้ข้างต้นทุกประการ

(ลงชื่อ).....ผู้รับอนุญาต

પ.પ. ૬૬

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินเขตคันคลอง ขานคลอง ผังระบายน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย.....

ลงคลองนาทวี

ฉบับที่ ๑

ที่ สข.ทร. ๖ / ๒๕๖๕

โครงการ.....ชลประทานสงขลา

วันที่ ๒๓ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ตามหนังสืออนุญาต ที่ ...สข.พร. ๑๓ / ๒๕๖๒ ... ลงวันที่ ๒๓ ... เดือน ... กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๒
และหนังสืออนุญาตฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ที่ ... - ... ลงวันที่ ... - ... เดือน ... - ... พ.ศ. ... -
อนุญาตให้ ... บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด โดย นางกรรติมา รัตนเสถียร ตำแหน่ง ... ผู้รับมอบอำนาจ ...
อายุ ๔๓ ปี สัญชาติ ไทย ... สำนักตั้งอยู่เลขที่ ๘๗ ถนน วิทยุ ตำบล/แขวง ... หมู่ที่ ... อำเภอ/เขต ...
ปทุมวัน จังหวัด กรุงเทพมหานคร ใช้ที่ดินเขตคันคลอง/ขานคลอง/คลอง ... คลองนาทวี ฝั่งซ้าย ณ กิโลเมตรที่ ... -
ตำบล/แขวง ... คู อำเภอ/เขต ... จะนะ จังหวัด สงขลา เพื่อ ... ฝั่งที่ระบายน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียลง
คลองนาทวี ... มีกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๔ ... เดือน ... กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ และตามหนังสือ
อนุญาตฉบับที่ ... - ... ลงวันที่ ... - ... เดือน ... - ... พ.ศ. ... - มีกำหนด ... - ปี นับตั้งแต่วันที่ ... - ... เดือน ... -
พ.ศ. ... - นั้น

บัดนี้ หนังสืออนุญาตฉบับดังกล่าวข้างต้นได้ครบอายุการอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ผู้รับอนุญาตจึงได้ยื่นเรื่องราวขอต่อหนังสืออนุญาต ตามหนังสือ ที่ GCG-Q-๐๖๒๒/๑๓๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

อธิบดีกรมชลประทาน โดย นายสุรพงศ์ เจริญการยนต์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโครงการ
ชลประทานสงขลา ซึ่งเป็นเจ้าพนักงานและผู้ได้รับมอบหมายอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ แห่งพระราชบัญญัติ
การชลประทานหลวง พุทธศักราช ๒๔๘๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๔๙๗ และ (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๐๗ อนุญาตให้ บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด โดย นางกรรติมา รัตนเสถียร
ใช้ที่ดินเขตคันคลอง/ขานคลอง/คลอง ดังกล่าวต่อไปอีกมีกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๔ เดือน กรกฎาคม
พ.ศ. ๒๕๖๕ และจะครบอายุการอนุญาตในวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ทั้งนี้มีเงื่อนไขตาม
หนังสืออนุญาตที่ สข.ทร.๑๓ / ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๒ และหนังสืออนุญาตที่
ลงวันที่ - เดือน - พ.ศ. - ตามสำเนาที่แนบมานี้ทุกประการ

(ลงชื่อ)

เจ้าพนักงานผู้อนุญาต

(นายสรพงศ์ เจริญการยนต์)

ตามข้อความและรายละเอียดของหนังสืออนุญาตที่กล่าวมาข้างต้นนี้ ข้าพเจ้าได้อ่านเข้าใจข้อความโดย
ตลอดแล้ว และขอรับรองว่าจะปฏิบัติให้เป็นไปตามความประสงค์ของกรมชลประทานทุกประการ



คู่มือ

ผ.ย. ๕๕

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินเขตคันคลอง ขานคลอง วางท่อสูบน้ำจากคลองนาทวี

ฉบับที่.....๑.....

.....

ที่.....สข.ทร. ๗ / ๒๕๖๕.....

โครงการ.....ชลประทานสงขลา.....

วันที่ ๒๗ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

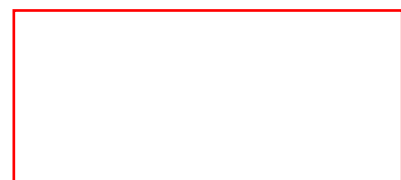
ตามหนังสืออนุญาต ที่.....สข.ทร. ๑๔ / ๒๕๖๒..... ลงวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ และหนังสืออนุญาตฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ที่..... -..... ลงวันที่ -..... เดือน -..... พ.ศ. -..... อนุญาตให้ บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด โดย นางกรรติมา รัตนเสถียร ตำแหน่ง ผู้รับมอบอำนาจ อายุ.....๔๓ ปี สัญชาติ ไทย สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๘๗ ถนน วิทยุ ตำบล/แขวง ลุมพินี อำเภอ/เขต ปทุมวัน จังหวัด กรุงเทพฯ ใช้ที่ดินเขตคันคลอง/ขานคลอง/คลอง คลองนาทวี ฝั่งซ้าย ณ กิโลเมตรที่ ๖±๘๒๐ ตำบล/แขวง.....คู.....อำเภอ/เขต.....จะนะ.....จังหวัด.....สงขลา เพื่อ วางท่อสูบน้ำจากคลองนาทวี มีกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๔ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ และตามหนังสืออนุญาตฉบับที่..... -..... ลงวันที่ -..... เดือน -..... พ.ศ. -..... มีกำหนด -..... ปี นับตั้งแต่วันที่ -..... เดือน -..... พ.ศ. -..... นั้น

บัดนี้ หนังสืออนุญาตฉบับดังกล่าวข้างต้นได้ครบอายุการอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ผู้รับอนุญาตจึงได้ยื่นเรื่องรื้อถอนหนังสืออนุญาต ตามหนังสือ ที่ GCG O ๐๖๒๒/๑๓๓ ลงวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๕


อธิบดีกรมชลประทาน โดย นายสุรพงศ์ เจริญการยนต์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโครงการ ชลประทานสงขลา ซึ่งเป็นเจ้าพนักงานและผู้ได้รับมอบหมายอาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ แห่งพระราชบัญญัติ การชลประทานหลวง พุทธศักราช ๒๔๘๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๔๙๗ และ (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๐๗ อนุญาตให้ บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด โดย นางกรรติมา รัตนเสถียร ใช้ที่ดินเขตคันคลอง/ขานคลอง/คลอง ดังกล่าวต่อไปอีกมีกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๔ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ และจะครบอายุการอนุญาตในวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ ทั้งนี้มีเงื่อนไขตาม หนังสืออนุญาตที่.....สข.ทร. ๑๔ / ๒๕๖๒..... ลงวันที่ ๒๓ เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๒ และหนังสืออนุญาตที่..... -..... ลงวันที่ -..... เดือน -..... พ.ศ. -..... ตามสำเนาที่แนบมานี้ทุกประการ

(ลงชื่อ)..........เจ้าพนักงานผู้อนุญาต

(.....นายสุรพงศ์ เจริญการยนต์.....)



ตามข้อความและรายละเอียดของหนังสืออนุญาตที่กล่าวมาข้างต้นนี้ ข้าพเจ้าได้อ่านเข้าใจข้อความโดย
ตลอดแล้ว และขอรับรองว่าจะปฏิบัติให้เป็นไปตามความประสงค์ของกรมชลประทานทุกประการ

(ลงชื่อ)..........ผู้รับอนุญาต
(.....นางกรรทิมา.....รัตนเสถียร.....)



บริษัท กอล์ฟ อะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ อะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-8

หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(E)-29128/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-88(2)-7/61สข

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.007	ถุงเก็บในอาคารขยะ	อนุญาต
2	160215	หลอดไฟ	0.0005	ถึง200 ลิตร	อนุญาต
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.03	ถุงเก็บในอาคารขยะ	อนุญาต
4	130208	น้ำมันใช้แล้ว	0.0672	ถึง200ลิตร	อนุญาต
5	150202	ไส้กรองน้ำมัน	0.0267	ถึง200ลิตรเปิดฝา	อนุญาต
6	150203	ไส้กรองอากาศ	0.001	ถึง200ลิตรเปิดฝา	อนุญาต
7	170405	เศษเหล็ก	1.5	จัดเก็บในพื้นที่บริษัท	อนุญาต
8	100117	ขี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงไม้ยางพารา	10000	จัดเก็บในบ่อพักพลาสติก EDPE	เอกสารไม่เพียงพอ
9	170504	เศษดินจากกระบวนการร่อนเศษคอกไม้ยางพารา	5000	จัดเก็บในพื้นที่บริษัท	เอกสารไม่เพียงพอ
10	190902	ตะกอนดินจากการผลิตน้ำปะปา	0.023	จัดเก็บในพื้นที่บริษัท	อนุญาต
11	190901	ไส้กรองน้ำRO	0.0177	ถุงเก็บในอาคารขยะ	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 9 ธันวาคม 2565

หมายเหตุ 99 ให้เนบรูปสถานที่จัดเก็บ และระบุขนาดสถานที่ที่จัดเก็บ

ออกให้ ณ วันที่ 22 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาดังนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(Ε)-30240/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-88(2)-7/61สข

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	100117	ขี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงไม่ยางพารา	10000	จัดเก็บในบ่อพักพลาสติก HDPE	อนุญาต
2	170504	เศษดินจากกระบวนการร่อนเศษดอ ไมยางพารา	5000	จัดเก็บในพื้นที่บ่อบริษัทลานกองเชื้อเพลิง	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 27 ธันวาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 4 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาลบใบอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-17915

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-7/61สข

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	17 05 04	เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างต่อไม่ยางพารา กับเศษดิน	2000	082	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีรามศ)	อนุญาต	
2	10 01 17	เกล็ดลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler	2000	053	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีรามศ)	เอกสารไม่เพียงพอ	99

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 26 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-17915

ของ บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-7/61สข

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
54609/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
54609/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
5644/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างดอไม่ยางพารากับเศษดิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 082	อนุญาต	
6616/2565	7/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
6616/2565	7/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
9834/2565	21/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนสับดอไม่ยางพารา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ศูนย์การศึกษาออกระบบและการศึกษาดตามอัธยาศัย ตำบลคู อำเภोजะนะ ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
23772/2565	10/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ เกษตรจังหวัดสงขลา ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 082	อนุญาต	
24701/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างดอไม่ยางพารากับเศษดิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 082	เอกสารไม่เพียงพอ	99
26615/2565	25/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างดอไม่ยางพารากับเศษดิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
28484/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างดอไม่ยางพารากับเศษดิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
28484/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
30841/2565	9/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 01 17 ถ้าวลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ) ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน	066	เขาระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการกึ่งสภาพกรด/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการกึ่งสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสวนชาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..จากวิธีการนำไปใช้ประโยชน์ที่แนบ เป็นการนำไปใช้ประโยชน์ในแปลงผักของหน่วยงาน ให้พนักงานใช้รหัสวิธีกำจัด 083..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-1748

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-7/61 สข

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	.5	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
2	16 02 15	หลอดไฟ	.1	073	จ3-101-2/40สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99
3	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	1	073	จ3-101-2/40สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99
4	13 02 08	น้ำมันใช้แล้ว	4	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
5	15 02 02	ไส้กรองน้ำมัน	1	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
6	15 02 03	ไส้กรองอากาศ	1	071	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2564 ถึงวันที่ 26 มกราคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-1748

ของ บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-7/61สข

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
36356/2564	31/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม่อย่างพารา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 082	เอกสารไม่เพียงพอ	99
36356/2564	31/8/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม่อย่างพารา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โรงเรียนบ้านโหนด ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา ปริมาณ 4000 ตัน วิธีการกำจัด 082	เอกสารไม่เพียงพอ	99
37429/2564	9/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม่อย่างพารา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โรงเรียนบ้านโหนด ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 082	เอกสารไม่เพียงพอ	99
38663/2564	17/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม่อย่างพารา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 082	อนุญาต	
38663/2564	17/9/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม่อย่างพารา โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โรงเรียนบ้านโหนด ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 082	อนุญาต	
40148/2564	28/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 17 ถังลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-36/50สข ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
44659/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างต่อไม่อย่างพารากับเศษดิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โครงการ เศรษฐกิจพอเพียง หมู่ที่ 7 ต.คู.จะนะ จ.สงขลา ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 082	อนุญาต	
44659/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 05 04 เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกกระหว่างต่อไม่อย่างพารากับเศษดิน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โครงการ โคก หนอง นา โมเดล หมู่ที่ 7 ต.คู.จะนะ จ.สงขลา ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 082	อนุญาต	
44659/2564	4/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 17 ถังลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โครงการ โคก หนอง นา โมเดล หมู่ที่ 7 ต.คู.จะนะ จ.สงขลา ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
45808/2564	12/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 17 ถังลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โครงการ โคก หนอง นา โมเดล หมู่ที่ 7 ต.คู.จะนะ จ.สงขลา ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	99
48647/2564	25/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 01 17 ถังลอยจากการเผาไหม้ ในBoiler โดยมีผู้รับดำเนินการคือ โครงการ โคก หนอง นา โมเดล หมู่ที่ 7 ต.คู.จะนะ จ.สงขลา ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่ออาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของชาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..จากสัญญาความรับผิดชอบที่แนบมา กรณีเกิดเหตุที่ก่อให้เกิดผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม สุขภาพของประชาชน เหตุเดือดร้อนรำคาญ จะเป็นความรับผิดชอบของผู้ก่อเกิดเท่านั้น ตั้งแต่ออกจากโรงงานของของท่าน ระหว่างการขนส่ง รวมถึงการนำไปใช้ในพื้นที่บริเวณดังกล่าว แล้วเกิดผลกระทบภายหลัง หากท่านดำเนินการไปแล้วท่านจะต้องเข้าไปกำกับดูแลการใช้งานว่าได้ถูกนำไปใช้จริง ตามที่ระบุไว้หรือไม่..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (รอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารยื่นประกอบการพิจารณาขออนุญาตนำวัสดุไม้ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

เถ้าลอยจากการเผาไหม้ และ เศษดินจากระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพาราไปใช้
ประโยชน์

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ อำเภอเทพา จังหวัดสงขลา

มีเอกสารดังนี้

- 1.ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย
 - เถ้าลอยจากการเผาไหม้
 - เศษดินจากระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพาราไปใช้
- 2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน
- 3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์
- 4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์
- 5.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์
- 6.เอกสารคำนวณปริมาณการนำไปใช้ประโยชน์
- 7.มาตรการป้องกันผลกระทบ
- 8.ผลวิเคราะห์น้ำในพื้นที่นำไปใช้ประโยชน์
- 9.ผลวิเคราะห์เถ้าลอยจากการเผาไหม้

1. ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย

- ถ้าวาลอยจากการเผาไหม้
- เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม่ย่างพาราไปใช้

กระบวนการที่มาของเศษดินจากการสับต่อไม้ยางพารา



ต่อไม้ยางพาราจากการรับซื้อจากเกษตรกร



นำมาสับหยาบด้วย primary shredder



ร่อนแยกดินออกจากต่อไม้ที่สับแล้ว

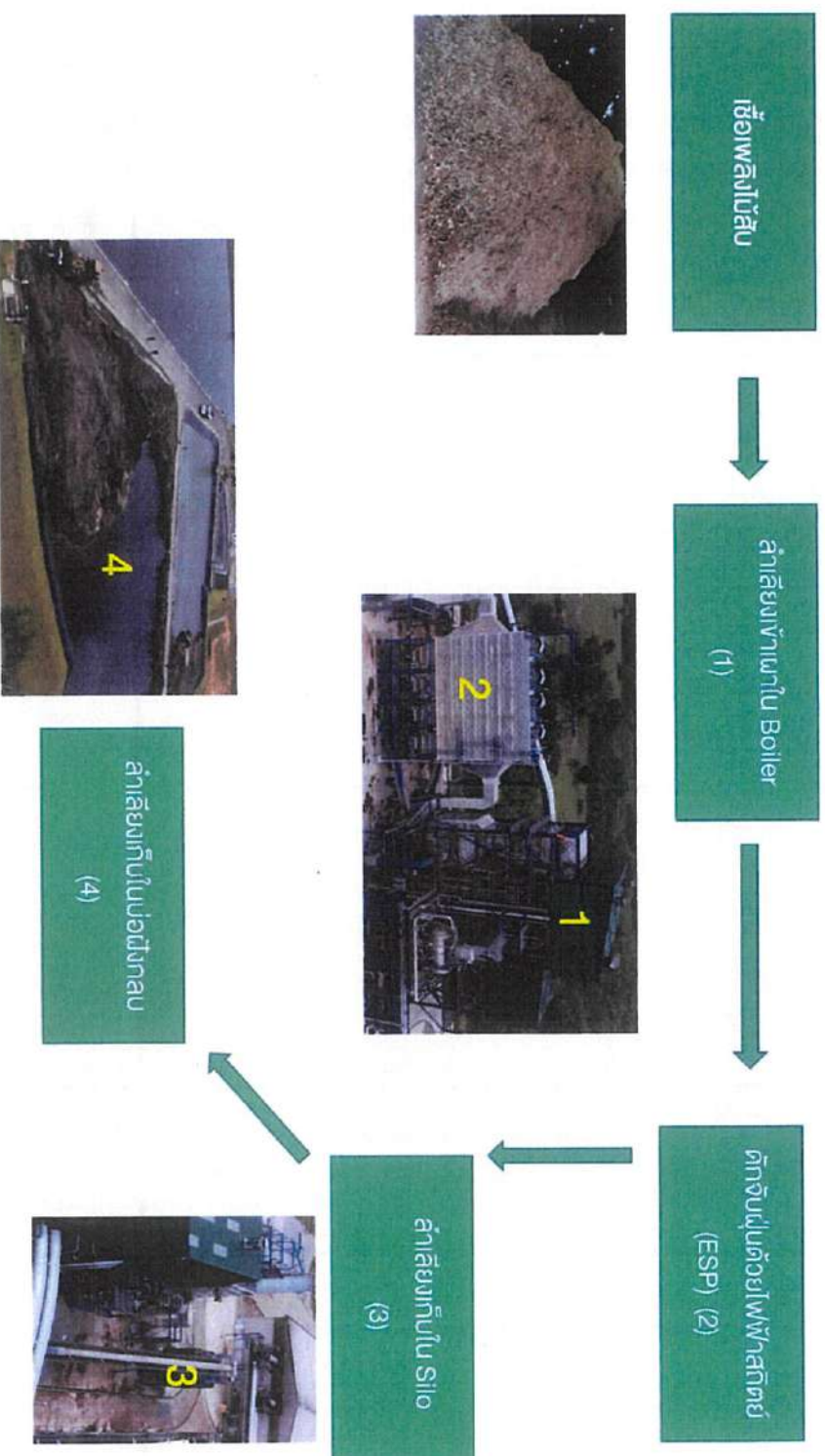


เศษดินที่ได้จากกระบวนการร่อนรอกการน



แผนผังแหล่งกำเนิดก๊าซโรงไฟฟ้า

โรงไฟฟ้าปะการัง



2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน

ที่ กท ๐๔๙๐.๑๐.๔/ ๖๖๔



กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน
กองพลทหารราบที่ ๑๕
๑๐๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลเกาะสะบ้า
อำเภอเทพา จังหวัดสงขลา ๙๐๑๕๐

๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนเถ้าลอย และเศษดินจากท่อไ้ม่ย่างพารา

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ ดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพลตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง โดยการเลี้ยงปลาในแหล่งน้ำของหน่วย แต่แหล่งน้ำในพื้นที่มีสภาพเป็นกรด ($PH = ๔$) จึงมีความจำเป็นต้องปรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง

ในการนี้ กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ จึงขอรับการสนับสนุนเถ้าลอยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวล และเศษดินจากการร่อนแยกท่อไ้ม่ย่างพารา จาก บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน ดังนี้

๑. เถ้าลอยจำนวน ๒,๐๐๐ ตัน สำหรับปรับสภาพน้ำที่มีค่า $PH = ๔$ และปรับสภาพดินเพื่อทำการเพาะปลูกในพื้นที่

๒. เศษดินจากกระบวนการร่อนเศษท่อไ้ม่ย่างพารา ๒,๐๐๐ ตัน

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่าน จึงขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

พันโท



(ธนรัฐ ลำจวน)

ผู้บังคับกองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

ฝ่ายยุทธการและการข่าว กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

E-mail : medbatt3@gmail.com

โทรศัพท์/โทรสาร : ๐ ๙๔๓๐ ๐๑๙๙

ที่ สข ๐๔๑๒/ ๑๖๓๕



สำนักงานเกษตรอำเภอเทพา
ถนนประธานสุชา สข ๙๐๑๕๐

๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง การใช้ผงเถ้าเพื่อปรับสภาพน้ำ

เรียน ผู้จัดการโรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน

ตามที่ กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุนกองพลทหารราบที่ ๑๕ ดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพลตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง โดยการเลี้ยงปลาในแหล่งน้ำของหน่วย แต่แหล่งน้ำในพื้นที่มีสภาพเป็นกรด ($PH=๔$) จึงมีความจำเป็นต้องปรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง และได้ดำเนินการขอสนับสนุนผลเถ้าลอย ซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้ากัลป์ จะนะ กรีน เพื่อนำมาปรับสภาพน้ำ นั้น

สำนักงานเกษตรอำเภอเทพา ขอรับรองว่าผงเถ้าลอย ซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน สามารถนำมาเป็นวัสดุสำหรับปรับสภาพน้ำ เพื่อใช้งานด้านการเกษตรได้
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิทธิพันธ์ คั่นทิก)

เกษตรอำเภอเทพา

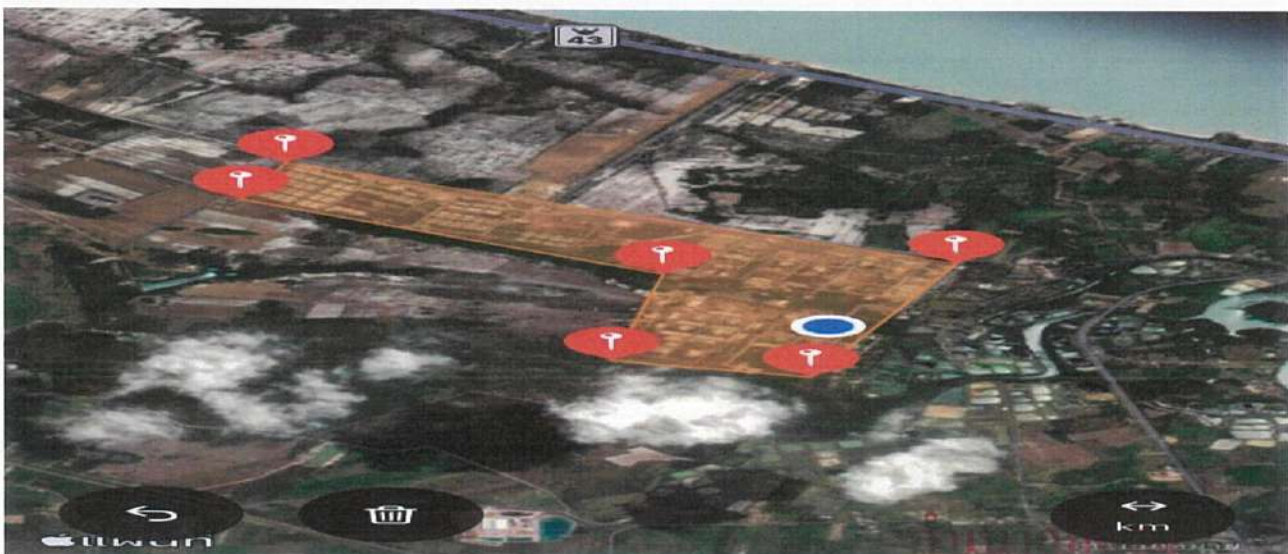
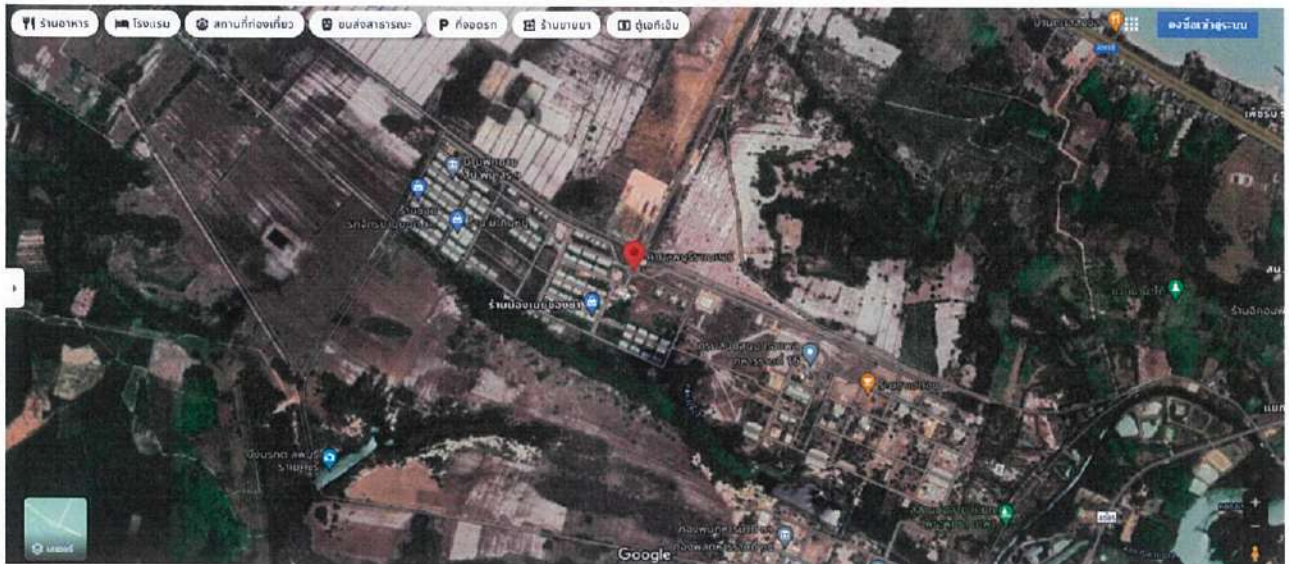
โทร/โทรสาร ๐ ๗๔๓๗ ๖๒๔๗

E-mail : tp_sk@doae.go.th

3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์

4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์

ข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์และพื้นที่นำไปใช้ประโยชน์



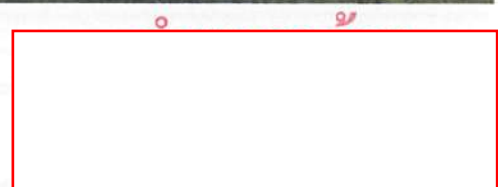
5.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์

รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์



สำเนาถูกต้อง





6.เอกสารคำนวณปริมาณการนำไปใช้ประโยชน์

พื้นที่กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อำเภอเทพา จังหวัดสงขลา

พื้นที่ กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ โครงการตามวิธีเศรษฐกิจพอเพียง โดยพื้นจะมีน้ำทะเลหนุนทำให้ค่าน้ำสภาพเป็นกรด pH 4 และปรับพื้นที่ทำการเกษตรให้กำลังพล จึงมีความประสงค์นำเศษดินที่ติดตอไม้ยางพาราที่ผ่านเครื่องร่อน และ จี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง เศษไม้ยางพารา

พื้นที่ 1,200 ไร่

มีความประสงค์ขออนุเคราะห์เศษดินที่ติดตอไม้ยางพารา 2,000 ตัน

มีความประสงค์ขออนุเคราะห์จี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงเศษไม้ยางพารา 2,000 ตัน

โดยการนำไปใช้ประโยชน์ดังนี้

- เศษดินที่ติดตอไม้ยางพารา ปรับปรุงพื้นที่ในหน่วย จำนวน 1,000 ตัน
- เศษดินที่ติดตอไม้ยางพารานำไปผสมกับวัสดุอื่นๆ เพื่อเป็นวัสดุปลูกและปุ๋ย จำนวน 1,000 ตัน
- จี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงเศษไม้ยางพาราปรับสภาพดินจำนวน 500 ตัน
- จี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงเศษไม้ยางพารา ทำปุ๋ยหมัก จำนวน 500 ตัน
- จี้เถ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงเศษไม้ยางพาราปรับสภาพน้ำที่มีค่าเป็นกรด pH 4 จำนวน 1000 ตัน



7.มาตรการป้องกันผลกระทบ

มาตรการป้องกันผลกระทบในช่วงเวลาขนส่ง

ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.ผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผ้าใบคลุมขณะขนส่งวัสดุ	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดให้มีล้างรถบรรทุกขนวัสดุก่อนออกจาก บริษัททุกครั้ง	ผู้ก่อกำเนิด	
	ซ่อมบำรุงรักษารถบรรทุกให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา/ตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน	ผู้ก่อกำเนิด	
2.ผลกระทบด้านการจราจรและความปลอดภัย	พนักงานขับจีต้องมีใบอนุญาตขับจี ตรงตามประเภทและชนิดของรถบรรทุก	ผู้ก่อกำเนิด	
	พนักงานขับจีรถบรรทุกต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและเคารพกฎจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	
	กำหนดเวลาการขนส่งหลีกเลี่ยงเวลาช่วงเช้า 07:30 – 08:30น และช่วงเย็น 16:30 – 17:30 น	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดบุคลากรอำนวยความสะดวกในพื้นที่นำเสด็จไปใช้ประโยชน์	ผู้รับกำจัด	
	กำหนดความเร็วในการขนส่งตามกฎหมายจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	

8.ผลวิเคราะห์น้ำในพื้นที่นำไปใช้ประโยชน์



ศูนย์บริการตรวจสอบและรับรองมาตรฐาน

คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

ตำบลคลองส้ว อำเภอนาทม จังหวัดสงขลา 90112

โทรศัพท์ (074)288058-9 โทรสาร (074)288062

<http://ced.sci.psu.ac.th>

หน้า 1/1

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

หมายเลขรายงานผล : 0474/65

ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง : พัน.สร.กรม.สน.พล.ร 15

ที่อยู่ : 108 หมู่ที่ 4 ตำบลเกาะสบบัว อำเภอนาทม จังหวัดสงขลา 90150

ผู้วิเคราะห์/ทดสอบ : นายสุนทร ขวัญอ่อน

ประเภทตัวอย่าง : น้ำ จำนวน 1 ตัวอย่าง

ชื่อตัวอย่าง : น้ำสระ 2

รายละเอียดตัวอย่าง : ซองเหลว มีสี มีตะกอน บรรจุขวดพลาสติก

แบบฟอร์มขอรับบริการเลขที่ : 650437

รหัสปฏิบัติการ : 65-01119

วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2564

วันที่วิเคราะห์/ทดสอบ : 16 พฤศจิกายน 2564 - 23 พฤศจิกายน 2564

รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	หน่วย	ผลการทดสอบ
pH	Electrometric Method	-	4.51
TDS	Dried at 180 °C	mg/L	18.69
Total Hardness	EDTA Titrimetric Method	mg/L	45

หมายเหตุ - โปรดส่งผลการวิเคราะห์/ทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

รายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นข้อมูลเท่านั้น ไม่สามารถนำไปใช้ในการตัดสินใจทางกฎหมายหรือการฟ้องร้องคดีได้

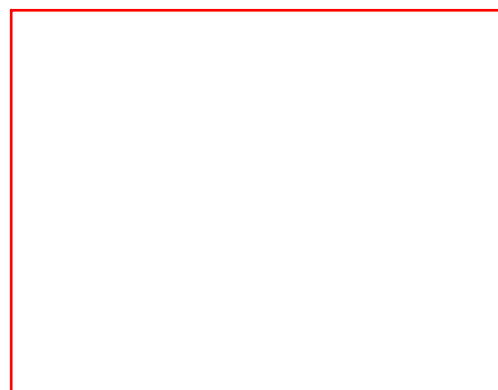
9.ผลวิเคราะห์ได้ด้อยจากการเผาไหม้

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน อะเนกกรีน
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : APRIL 9, 2021
SAMPLING TIME : 10:00 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MAY 5, 2021
ANALYTICAL DATE : MAY 5-14, 2021
REPORT NO. : 2021-U32654
WORK NO. : 2021-003147
ANALYSIS NO. : T21AH363-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากห้องปฏิบัติการ T21AH363-0002		
SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(STLC)					
IRON	mg/L Fe	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	76.0	-	0.010
MANGANESE	mg/L Mn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	49.1	-	0.005
MERCURY	mg/L Hg	WASTE EXTRACTION TEST AND COLD VAPOUR AAS METHOD	0.0048	< 0.2	0.0005
CADMIUM	mg/L Cd	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.054	< 1.0	0.006
COPPER	mg/L Cu	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	1.58	< 25	0.006
LEAD	mg/L Pb	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.106	< 5.0	0.031
NICKEL	mg/L Ni	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.465	< 20	0.020
ZINC	mg/L Zn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	2.30	< 250	0.007



PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ได้จากบ่อฝังกลบ T21AH363-0002		
BARIUM	mg/L Ba	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID-HYDROCHLORIC ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD	0.444	< 100	0.005
SAMPLE CONDITION			BROWN ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),
APPENDIX 2, ITEM 5.2.



(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAI)
LABORATORY SUPERVISOR

MAY 21, 2021

เอกสารยื่นประกอบการพิจารณาขออนุญาตนำวัสดุไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน
นำเศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพาราไปใช้ประโยชน์
กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ 15
ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อ.เทพา จ.สงขลา

มีเอกสารดังนี้

- 1.ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย
- 2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน
- 3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์
- 4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์
5. รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์
- 6.มาตรการป้องกันผลกระทบ

1. ข้อมูลกระบวนก่อให้เกิดขอเสีย

กระบวนการที่มาของเศษดินจากการสับต่อไม้ยางพารา



ต่อไม้ยางพาราจากการรับซื้อจากเกษตรกร



นำมาสับหยาบด้วย primary shredder



ร่อนแยกดินออกจากต่อไม้ที่สับแล้ว



เศษดินที่ได้จากกระบวนการร่อนรอกการขนถ่าย



2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน

ที่ กท ๐๔๔๐.๑๐.๔๖๖๖



กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน
กองพลทหารราบที่ ๑๕
ค่ายลพบุรีราเมศวร์
๑๐๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลเกาะสะบ้า
อำเภอเทพา จังหวัดสงขลา ๙๐๑๕๐

พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพารา

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ ดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพลตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง ในส่วนของการดำเนินโครงการฯ ปรากฏว่าดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพาราที่ได้รับยังไม่เพียงพอกับความต้องการ

ในการนี้ กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ จึงขอรับการสนับสนุนดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพารา จาก บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน เพิ่มเติมเป็นจำนวน ๔,๐๐๐ ตัน

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่าน จึงขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูง ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

พันโท



(ชนรัฐ ลำจวน)

ผู้บังคับกองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

ฝ่ายยุทธการและการข่าว กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

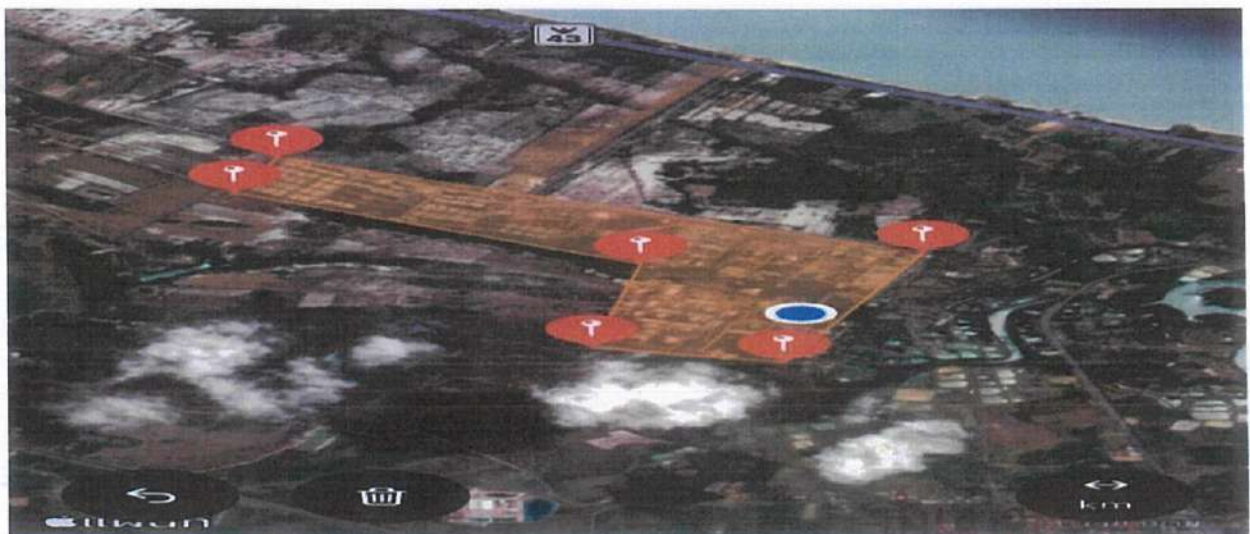
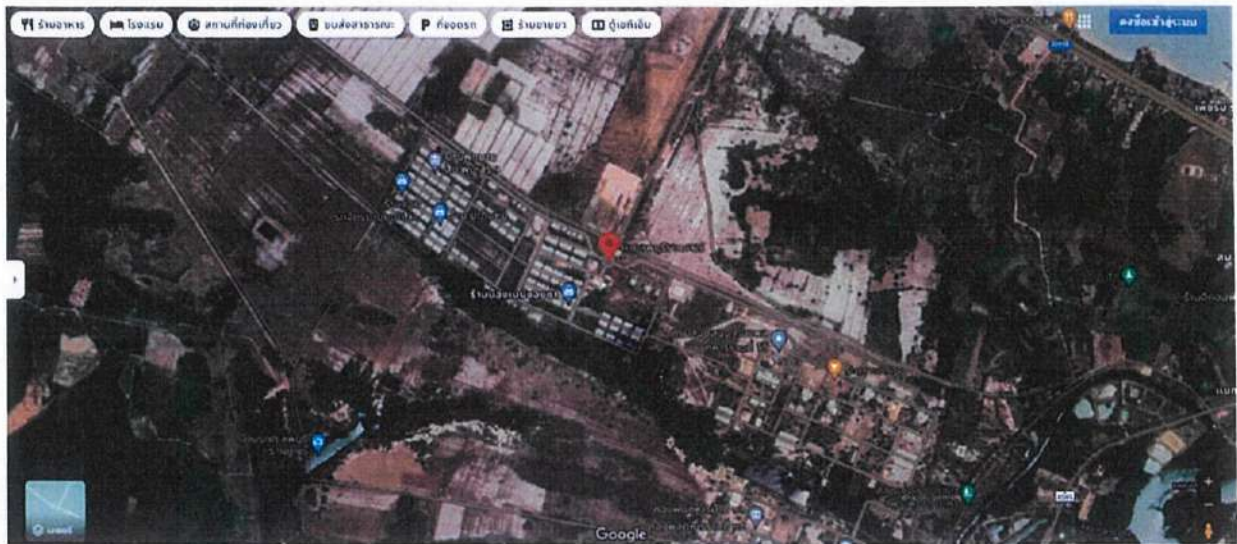
E-mail : medbatt3@gmail.com

โทรศัพท์/โทรสาร : ๐ ๗๔๓๐ ๐๑๔๔

3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์

4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์

ข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์และพื้นที่นำไปใช้ประโยชน์



5.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์

รูปการปรับพื้นที่ที่มีความต้องการเพิ่มเติม 4000 ตัน กองพันเสนารักษ์
กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ 15 ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อ.เทพา จ.สงขลา



รูปการนำเศษดินและเถาไปใช้ประโยชน์ในแปลงผักของกำลังพล กองพันเสนารักษ์
กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ 15 ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อ.เทพา จ.สงขลา



6.มาตรการป้องกันผลกระทบ

มาตรการป้องกันผลกระทบในช่วงเวลาขนส่ง

ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.ผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผ้าใบคลุมขณะขนส่งวัสดุ	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดให้มีล้างรถบรรทุกขนวัสดุก่อนออกจาก บริษัททุกครั้ง	ผู้ก่อกำเนิด	
	ซ่อมบำรุงรักษารถบรรทุกให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา/ตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน	ผู้ก่อกำเนิด	
2.ผลกระทบด้านการจราจรและความปลอดภัย	พนักงานขับขีต้องมิใบอนุญาตขับขี่ ตรงตามประเภทและชนิดของรถบรรทุก	ผู้ก่อกำเนิด	
	พนักงานขับขีรถบรรทุกต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและเคารพกฎจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	
	กำหนดเวลาการขนส่งหลีกเลี่ยงเวลาช่วงเช้า 07:30 – 08:30น และช่วงเย็น 16:30 – 17:30 น	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดบุคลากรอำนวยความสะดวกในพื้นที่นำเศษดินไปใช้ประโยชน์	ผู้รับกำจัด	
	กำหนดความเร็วในการขนส่งตามกฎหมายจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	

เอกสารยื่นประกอบการพิจารณาขออนุญาตนำวัสดุไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน
นำเศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพาราไปใช้ประโยชน์
กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ 15
ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อ.เทพา จ.สงขลา

มีเอกสารดังนี้

- 1.ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย
- 2.หนังสือรับรองการปลอดจากการเผาไหม้ สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้
- 3.หนังสือขอความอนุเคราะห์
- 4.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์
- 5.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์
- 6.เอกสารโครงการ “พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง”
7. รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์
- 8.มาตรการป้องกันผลกระทบ
- 9.ผลการวิเคราะห์ปลอด

1. ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย

กระบวนการที่มาจากเศษดินจากการสับไม้



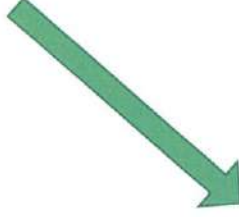
ต้นไม้จากการรับซื้อ



นำมาสับหยาบด้วย
primary shredder



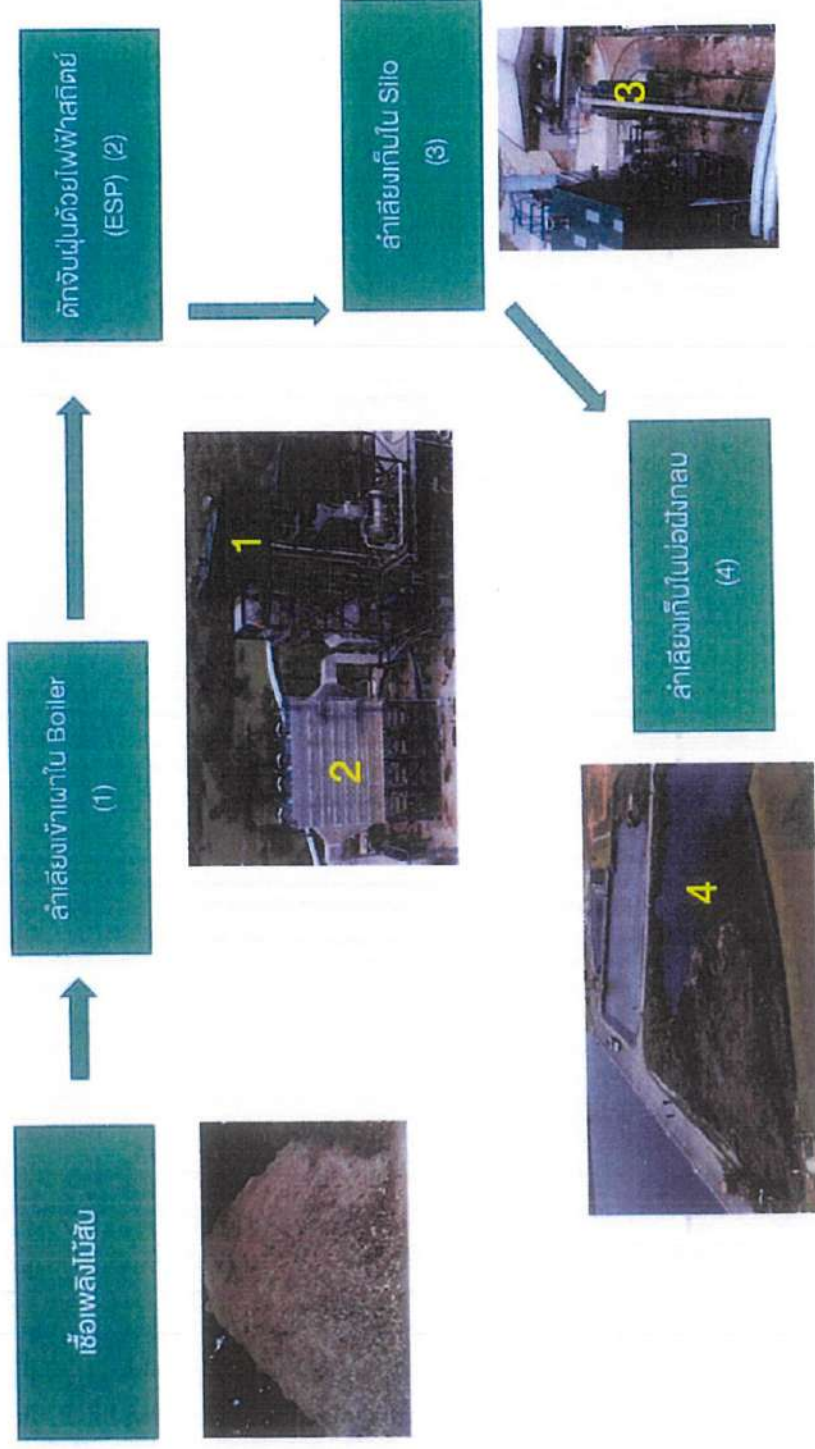
ร่อนแยกดินออก
จากต้นไม้ที่สับแล้ว



กองดินรอการขนออก

— แผนผังแหล่งกำเนิดก๊าซโรงไฟฟ้า

โรงไฟฟ้าจะนะ-ภาคใต้



2.หนังสือรับรองเกล้าอยจากการเผาไหม้ สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้

ที่ สข ๐๔๑๒/ ท๖๖



สำนักงานเกษตรอำเภอเทพา
ถนนประธานสุชา สข ๙๐๑๕๐

๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การใช้ผงเถ้าเพื่อปรับสภาพน้ำ

เรียน ผู้จัดการโรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

ตามที่ กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ ดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพลตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง โดยการเลี้ยงปลาในแหล่งน้ำของหน่วย แต่แหล่งน้ำในพื้นที่มีสภาพเป็นกรด ($\text{PH}=4$) จึงมีความจำเป็นต้องปรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง และได้ดำเนินการขอสนับสนุนผงเถ้าลอยซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด เพื่อนำมาปรับสภาพน้ำ นั้น

สำนักงานเกษตรอำเภอเทพา ขอรับรองว่าผงเถ้าลอย ซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้า กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด สามารถนำมาเป็นวัสดุสำหรับปรับสภาพน้ำและดิน เพื่อให้มีสภาพเป็นกลาง เพราะแก่การปลูกพืช

จึงเรียนมาเพื่อเพื่อ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิทธิพันธ์ คั่นทพิกา)
เกษตรอำเภอเทพา

โทร/โทรสาร ๐ ๗๔๓๗ ๖๒๙๗

E-mail : tp_sk@doae.go.th

3. หนังสือขอความอนุเคราะห์

ที่ กท ๐๔๙๐.๑๐.๓/ ๕๕๐



กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน
กองพลทหารราบที่ ๑๕ ๑๐๘ หมู่ ๔
ตำบลเกาะสบบ้า อำเภอเทพา
จังหวัดสงขลา

๑๒

พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนเถ้าลอย และเศษดินจากท่อไม้ยางพารา

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ ดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพลตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง โดยการเลี้ยงปลาในแหล่งน้ำของหน่วย แต่แหล่งน้ำในพื้นที่มีสภาพเป็นกรด ($\text{PH} = ๔$) จึงมีความจำเป็นต้องปรับสภาพน้ำให้เป็นกลาง

ในการนี้ กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ จึงขอรับการสนับสนุนเถ้าลอยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวล และเศษดินจากการร่อนแยกท่อไม้ยางพารา จากบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ดังนี้

๑. เถ้าลอย จำนวน ๓,๐๐๐ ตัน สำหรับปรับสภาพน้ำที่มีค่า $\text{PH} = ๔$ และปรับสภาพดิน เพื่อทำการเพาะปลูกในพื้นที่

๒. เศษดินจากกระบวนการร่อนเศษท่อไม้ยางพารา จำนวน ๓,๐๐๐ ตัน

กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่าน จึงขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

พันโท

(สุปัน ชะรอยรัมย์)

ผู้บังคับกองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

ฝ่ายกิจการพลเรือน กองพันส่งกำลังและบริการ
กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

๐๙๓ - ๖๕๘๗๑๓๑

4.ตำนานบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์

5.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์

ข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์และพื้นที่นำไปใช้ประโยชน์



ภาพบริเวณหน้า บก.พื้นที่.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕



ภาพที่ตั้งหน่วย : พื้นที่.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕

5.เอกสาร โครงการ “พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง”

6.เอกสารโครงการ “พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง”

**โครงการ “พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง
กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕**

๑. ชื่อโครงการ	พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง	
๒. หน่วยงานที่รับผิดชอบ	พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕	
๓. ผู้รับผิดชอบโครงการ	พ.ท. สุบิน ชะรอยรัมย์	หน.โครงการ
	พ.ต. สินชม คำมุงคุณ	รอง หน.โครงการ
	ร.อ. ศรายุทธ จันทร์พุด	ร่วมโครงการ
	ร.ท. ภูสิต เกตุโกบุตร	ร่วมโครงการ
	ร.ต. อภินันท์ ไฉถาวร	เลขาฯ โครงการ
	บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด	ที่ปรึกษาโครงการ
	ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี ที่ปรึกษาโครงการ	

๔. หลักการและเหตุผล

พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕ ย้ายเข้าที่ตั้งปกติถาวร ณ ค่ายลพบุรีราเมศวร์ ต.เกาะสบบ้า อ.เทพา จว.ส.ข. ตั้งแต่ พ.ศ. ๒๕๕๖ มีพื้นที่กว้างขวางเปล่าจำนวนหลายสิบไร่ สามารถทำการปลูกผัก เลี้ยงปลา หรือการเกษตรอื่นๆ ตามทฤษฎีเศรษฐกิจพอเพียง เพื่อนำผลผลิตมาประกอบอาหารเลี้ยงกำลังพลในโอกาสต่างๆ รวมถึงส่งขายในราคาย่อมเยาเพื่อบรรเทาความเดือดร้อนให้กับประชาชน/ชุมชนรอบค่าย ตลอดจนเป็นแหล่งเรียนรู้ด้านการเกษตรทฤษฎีใหม่ให้กับกำลังพลเข้ามาเรียนรู้ และนำไปประกอบอาชีพ เมื่อปลดประจำการ

ปัจจุบัน พื้นที่บริเวณดังกล่าวไม่สามารถปลูกพันธุ์ผัก หรือเลี้ยงปลาได้ เนื่องจากดิน และน้ำ มีสภาพเป็นกรด (PH = 4.2) ต้องมีการปรับสภาพดิน และน้ำให้มีความเหมาะสมแก่การเพาะปลูก จึงขอรับคำแนะนำจาก ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี และขอรับการสนับสนุนกล้าพันธุ์พืช เศษดินจากการร่อนจาก บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด เพื่อใช้ปรับสภาพดิน และน้ำ ให้เหมาะสมแก่การเพาะปลูกและเลี้ยงปลา

๕. วัตถุประสงค์

- ๕.๑ เพื่อสร้างการเรียนรู้ด้านการเกษตรให้กับกำลังพลของหน่วย
- ๕.๒ เพื่อพัฒนาดินและน้ำในพื้นที่ให้เกิดความอุดมสมบูรณ์ สามารถใช้พื้นที่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- ๕.๓ เพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของกำลังพล และครอบครัวให้อยู่ดี กินดี มีรายได้เสริม
- ๕.๔ เพื่อนำผลผลิตช่วยเหลือประชาชนที่ประสบภัยพิบัติต่างๆ หรือจำหน่ายในราคาย่อมเยาบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชน ตามชุมชนรอบค่าย

๕.๕ เพื่อพัฒนาระบบนิเวศให้มีความสมดุล

๕.๖ เพื่อเป็นการสานต่อแนวคิดปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงของ พ่อหลวง รัชกาลที่ ๙

๖. เป้าหมาย

๖.๑ ปรับปรุงสภาพน้ำให้สามารถเลี้ยงปลาน้ำจืดพื้นที่ของกองพันส่งกำลังและบริการ ทุกบ่อ

๖.๒ ปรับปรุงสภาพดินให้สามารถปลูกพืช ผัก ผลไม้ ได้ทุกชนิด รวมถึงปลูกไม้ยืนต้น ไม้เศรษฐกิจ

๗. วิธีดำเนินการ

๗.๑ ปรับสภาพน้ำ สภาพดิน ให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมแก่การเพาะปลูก และเลี้ยงปลา โดยใช้เถ้าลอยจากการเผาไหม้ บ.กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด มาปรับสภาพน้ำ

๗.๒ ปรับสภาพดินโดยการใช้เศษดินจากการร่อน และเถ้าลอยจากการเผาไหม้ปรับสภาพดิน

๗.๓ ใช้กำลังพลของหน่วยที่ว่างเว้นจากภารกิจมาดำเนินกิจกรรมเป็นภาพรวมของหน่วย ทุกวันพุธ เพื่อให้เกิดความสามัคคี และเกิดการเรียนรู้ร่วมกัน

๘. ระยะเวลา

ตั้งแต่เดือน กรกฎาคม ๒๕๖๕ เป็นต้นไป โดยมี ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี และบริษัทกัลป์ จะนะ กรีน จำกัด ให้การสนับสนุน และเป็นพี่เลี้ยงในการปรับปรุงสภาพน้ำ และดินให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมแก่การเพาะปลูก และเลี้ยงปลา

๙. สถานที่ดำเนินโครงการ

๙.๑ เลี้ยงปลาบริเวณบ่อเก็บน้ำ หน้า บก.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕ และบ่อเก็บน้ำคลัง สป.๓ ค่ายลพบุรีราเมศวร์ ม.๔ ต.เกาะสะบ้า อ.เทพา จว.ส.ช.

๙.๒ ปลูกพืชผัก เลี้ยงสัตว์ บริเวณพื้นที่ว่างเปล่าด้านหลัง พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕ ค่ายลพบุรีราเมศวร์ ม.๔ ต.เกาะสะบ้า อ.เทพา จว.ส.ช.

๑๐. ขั้นตอน

- ๑๐.๑ ปรับสภาพดิน และน้ำ ตามคำแนะนำของ ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี โดยขอรับการสนับสนุนที่ดินจากการร่อน และถ่ล่อยจากการเผาไหม้ จากบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด
- ๑๐.๒ ขอรับการสนับสนุนพันธุ์ปลาน้ำจืดจากศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี
- ๑๐.๓ จัดหาเมล็ดพันธุ์พืชในพื้นที่ เพื่อทำการเพาะปลูก
- ๑๐.๔ นำกำลังพลของหน่วยเข้าศึกษาดูงานจากศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง จากสถานที่ต่างๆ เพื่อนำมาพัฒนาการเพาะปลูก การเลี้ยงปลา และเลี้ยงสัตว์ต่างๆ

๑๑. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- ๑๑.๑ กองพันส่งกำลังและบริการ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕
- ๑๑.๒ ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี

๑๒. งบประมาณ

- ๑๒.๑ งบประมาณสำหรับจัดเตรียมสถานที่ เป็นเงิน ๒๙,๐๐๐ บาท
- ๑๒.๒ งบประมาณสำหรับการดำเนินการสามารถขอรับการสนับสนุนเพิ่มเติมได้ตามความเป็นจริง
- ๑๒.๓ สป.๓ สามารถขอรับการสนับสนุนได้จาก ผกบ.พัน.สบ.กรม สน.พล.ร.๑๕ ตามความเป็นจริง

ประมาณการค่าใช้จ่ายในการเตรียมสถานที่


ค่าวัสดุและอุปกรณ์


- | | |
|--------------------------------------|---------------------|
| ๑. จัดหากระชังเลี้ยงปลา | เป็นเงิน ๒๐,๐๐๐ บาท |
| ๒. จัดหาเครื่องวัดค่า pH TDS EC TEMP | เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท |
| ๓. พันธุ์พืชผักต่างๆ | เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท |
| ๔. เบ็ดเตล็ด | เป็นเงิน ๕,๐๐๐ บาท |


๑๓. ผลที่ได้รับ

- ๑๓.๑ กำลังพลได้รับประทานอาหารที่มีคุณภาพ สะอาด ปลอดภัย พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล
- ๑๓.๒ กำลังพล และครอบครัวได้รับความรู้ การปลูกผัก เลี้ยงปลา เลี้ยงสัตว์ สามารถนำไปสร้างอาชีพเสริมเพิ่มรายได้ พัฒนาคุณภาพชีวิตรายครอบครัว
- ๑๓.๓ สามารถนำไปแจกจ่ายให้กับ ประชาชนที่ประสบภัยพิบัติต่างๆ เพื่อยังชีพ หรือขายในราคาต่ำกว่าท้องตลาดให้กับชุมชนรอบค่าย เพื่อแบ่งเบาภาระให้กับประชาชน
- ๑๓.๔ กำลังพลพลทหารหลังปลดประจำการสามารถนำความรู้ที่ได้รับ ไปประกอบเป็นอาชีพเลี้ยงครอบครัวได้อย่างมีความสุข

๑๓.๔ เป็นศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง ของค่ายลพบุรีราเมศวร์ ต.เกาะสบบ้า อ.เทพา จว.ส.ข.

ร.ท.  ผู้เขียนโครงการ
(ภูสิต เกตโกบุตร)
ผช.น.ผกร.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕
๑๖ พ.ค. ๖๕

พ.ต.  ผู้เสนอโครงการ
(สันชม คำมุงคุณ)
รอง ผบ.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕
๑๖ พ.ค. ๖๕

พ.ท.  ผู้อนุมัติโครงการ
(สุบิน ชะรอยรัมย์)
ผบ.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕
๑๖ พ.ค. ๖๕

7.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์

รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์



พื้นที่บริเวณหน้า บก.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕ และพื้นที่บริเวณโดยรอบ พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕
ค่ายลพบุรีราเมศวร์ หมู่ ๔ ต.เกาะสะบ้า อ.เทพา จว.ส.ข.

ตรวจถูกต้อง

พ.ท.



(สุบิน ชะรอยรัมย์)

ผบ.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕

รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์



พื้นที่บริเวณข้าง บก.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕ และพื้นที่บริเวณโดยรอบ พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕
ค่ายลพบุรีราเมศวร์ หมู่ ๔ ต.เกาะสะบ้า อ.เทพา จว.ส.ข.

ตรวจถูกต้อง

พ.ท.



(สุบิน ชะรอยรัมย์)

ผบ.พัน.สปร.กรม สน.พล.ร.๑๕

8.มาตรการป้องกันผลกระทบ

มาตรการป้องกันผลกระทบในช่วงเวลาขนส่ง

ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.ผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผ้าใบคลุมขณะขนส่งวัสดุ	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดให้มีการล้างล้อรถบรรทุกขนวัสดุก่อนออกจาก บริษัททุกครั้ง	ผู้ก่อกำเนิด	
	ซ่อมบำรุงรักษารถบรรทุกให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา/ ตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน	ผู้ก่อกำเนิด	
2.ผลกระทบด้านการจราจรและความปลอดภัย	พนักงานขับจำเป็นต้องมีใบอนุญาตขับขี่ ตรงตามประเภทและชนิดของรถบรรทุก	ผู้ก่อกำเนิด	
	พนักงานขับชีรถบรรทุกต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและเคารพกฎจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	
	กำหนดเวลาการขนส่งหลีกเลี่ยงเวลาช่วงเช้า 07:30 – 08:30น และช่วงเย็น 16:30 – 17:30 น	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดบุคลากรอำนวยความสะดวกในพื้นที่นำเศษดินไปใช้ประโยชน์	ผู้รับกำจัด	
	กำหนดความเร็วในการขนส่งตามกฎหมายจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	

9.ผลการวิเคราะห์ถ้อยคำ

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน จะนะ กรีน
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : MARCH 4, 2022
SAMPLING TIME : 16:30 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 10, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 10-25, 2022
REPORT NO. : 2022-U023289
WORK NO. : 2022-001791
ANALYSIS NO. : T22AE557-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากห้องทดสอบ T22AE557-0001		
pH (1:1)	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	11.7 (25°C)	-	-
POTASH	% w/w	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.325	-	0.001
NITROGEN	% w/w	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	0.051	-	0.05
TOTAL PHOSPHATE	% w/w P ₂ O ₅	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.22	-	0.01
TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(TTLC)					
IRON (Fe)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	8,436	-	0.500
MANGANESE (Mn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	362	-	0.250
MERCURY (Hg)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ND	< 20	0.100
CADMIUM (Cd)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ND	< 100	0.300
COPPER (Cu)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	14.3	< 2,500	0.300
LEAD (Pb)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	3.00	< 1,000	1.55
NICKEL (Ni)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	5.91	< 2,000	1.00
ZINC (Zn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	15.2	< 5,000	0.350



PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ได้จากหนังสือกรม T22AE557-0001		
BARIUM (Ba)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	57.0	< 10,000	0.250
SAMPLE CONDITION			BLACK ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),
APPENDIX 2, ITEM 5.1.

ND : NON-DETECTABLE.



(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAI)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 29, 2022

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน ละหานทราย
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : MARCH 4, 2022
SAMPLING TIME : 16:30 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 10, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 10-25, 2022
REPORT NO. : 2022-U023290
WORK NO. : 2022-001791
ANALYSIS NO. : T22AE557-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากบอกล้างผล T22AE557-0002		
SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(STLC)					
IRON	mg/L Fe	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	86.4	-	0.010
MANGANESE	mg/L Mn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	20.9	-	0.005
MERCURY	mg/L Hg	WASTE EXTRACTION TEST AND COLD VAPOUR AAS METHOD	ND	< 0.2	0.0005
CADMIUM	mg/L Cd	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	ND	< 1.0	0.006
COPPER	mg/L Cu	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.422	< 25	0.006
LEAD	mg/L Pb	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.128	< 5.0	0.031
NICKEL	mg/L Ni	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.253	< 20	0.020
ZINC	mg/L Zn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.901	< 250	0.007
BARIUM	mg/L Ba	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID-HYDROCHLORIC ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD	2.20	< 100	0.005
SAMPLE CONDITION			BLACK ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),
APPENDIX 2, ITEM 5.2.

ND : NON-DETECTABLE.

...
(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAI)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 29, 2022



เอกสารยื่นประกอบการพิจารณาขออนุญาตนำวัสดุไม้ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
นำเฝ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวลใช้ประโยชน์
กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ 15
ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อ.เทพา จ.สงขลา

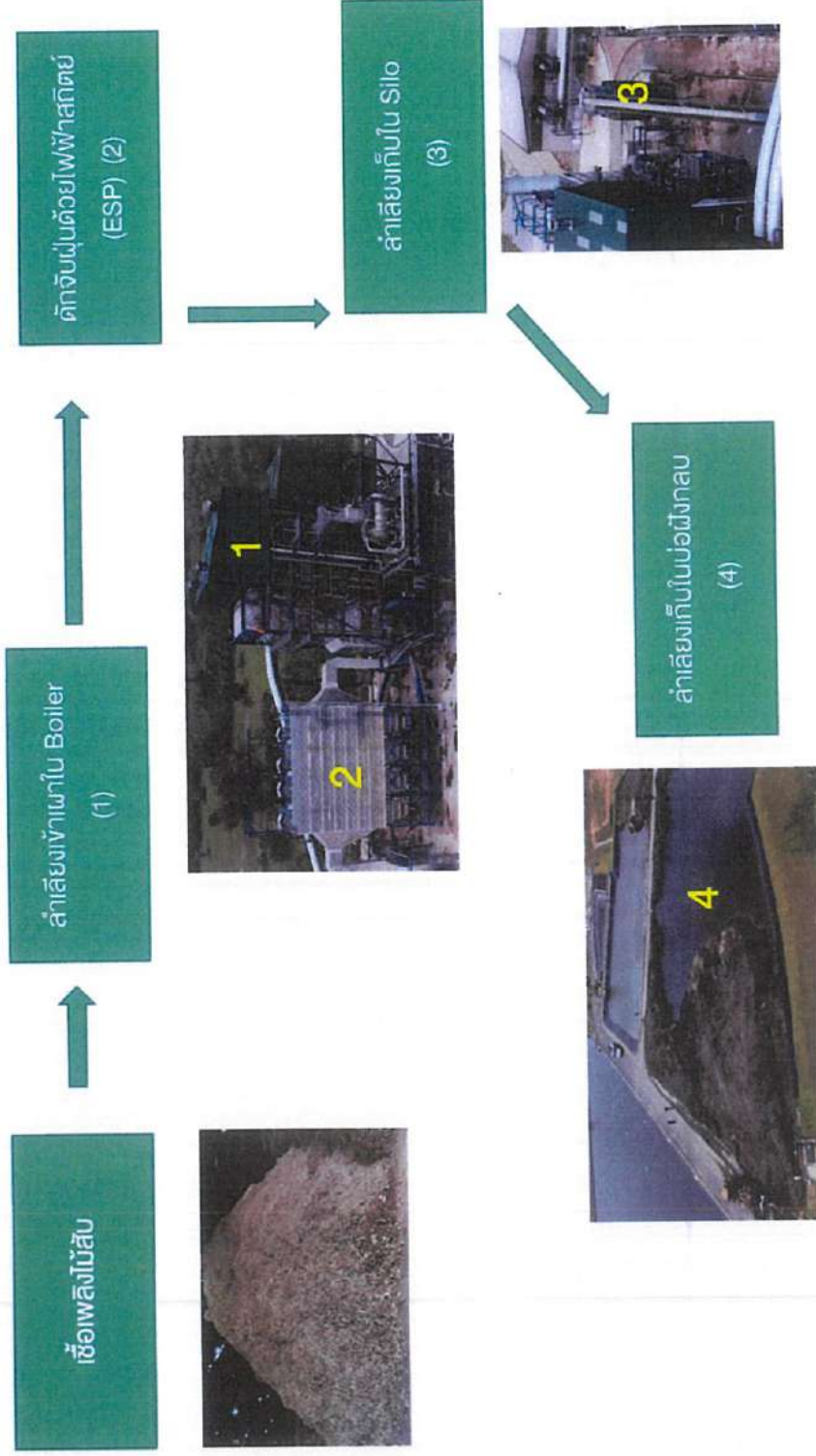
มีเอกสารดังนี้

1. ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย
2. หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน
3. สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์
4. เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์
5. รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์
6. มาตรการป้องกันผลกระทบ
7. เอกสารโครงการ “พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง”
8. ผลวิเคราะห์ค่าน้ำในพื้นที่
9. ผลวิเคราะห์เฝ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล

1. ข้อมูลกระบวนก่อให้เกิดขอเสีย

— แผนผังแหล่งกำเนิดก๊าซโรงไฟฟ้า

โรงไฟฟ้าจะนะกรีน



2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน

ที่ กท ๐๔๙๐.๑๐.๔/๔๙๔



กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน
กองพลทหารราบที่ ๑๕
ค่ายสุพรรณบุรีราเมศวร์
๑๐๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลเกาะสะบ้า
อำเภอเทพา จังหวัดสงขลา ๙๐๑๕๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนเฝ้าระวังจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ ดำเนินโครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพลตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง ในส่วนของการดำเนินโครงการฯ ปรากฏว่าเฝ้าระวังจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวลที่ได้รับยังไม่เพียงพอกับความต้องการ

ในการนี้ กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ จึงขอความอนุเคราะห์เฝ้าระวังจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวล จาก บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน เพิ่มเติมจำนวน ๔,๐๐๐ ต้น

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่าน จึงขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

พันโท

(ธนรัฐ ลำจวน)

ผู้บังคับกองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

ฝ่ายยุทธการและการข่าว กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

E-mail : medbatt3@gmail.com

โทรศัพท์/โทรสาร : ๐ ๗๔๓๐ ๐๑๙๙



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝยก/ข.พัน.สร.กรม ส.น.พล.ร.๑๕ (โทร.ทบ. ๔๘๕๒๑)

ที่ กท ๐๔๔๐.๑๐.๔(ฝยก)/ ๑๓๐ วันที่ ๒๓ พ.ค. ๖๕

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนแก้ลดยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวลเพิ่มเติม

เรียน ผบ.พัน.สร.กรม ส.น.พล.ร.๑๕

๑. ตามสั่งการ ผบ.พัน.สร.กรม ส.น.พล.ร.๑๕ (ด้วยวาจา) ให้ ฝกร.พัน.สร.ฯ ขอรับการสนับสนุนแก้ลดยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวล จำนวน ๔,๐๐๐ ตัน เพื่อมาใช้ในการดำเนินโครงการ "พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง"

๒. ตามข้อ ๑ ฝกร.พัน.สร.ฯ ได้ประสานทาง บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด เพื่อขอรับการสนับสนุนแก้ลดยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวลเพิ่มเติม จำนวน ๔,๐๐๐ ตัน ซึ่งทางบริษัทฯ สามารถให้การสนับสนุนได้ และดำเนินการขนย้ายให้โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย

๓. เห็นควรดำเนินการดังนี้

๓.๑ ขออนุมัติร่างหนังสือขอรับการสนับสนุนแก้ลดยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวลเพิ่มเติม จำนวน ๔,๐๐๐ ตัน

๓.๒ ฝกร.พัน.สร.ฯ ดำเนินการดังนี้

๓.๒.๑ ร่างหนังสือขอรับการสนับสนุนแก้ลดยจากการเผาไหม้โรงไฟฟ้าชีวมวลเพิ่มเติม จำนวน ๔,๐๐๐ ตัน

๓.๒.๒ ติดต่อประสานงานกับทางบริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

๓.๓ สำเนาให้ ผอ.พัน.สร.ฯ, ร้อยนต.ฯ, และแหล่งรวมรดา ทราบ เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง
จึงเรียนมาเพื่อกรุณาพิจารณา และลงนามในหนังสือที่แนบ

ท.ท.

(ธนรัฐ ลำจวน)

ผบ.พัน.สร.กรม ส.น.พล.ร.๑๕

พ.ค. ๖๕

พ.ต.

(อติศร สายศร)

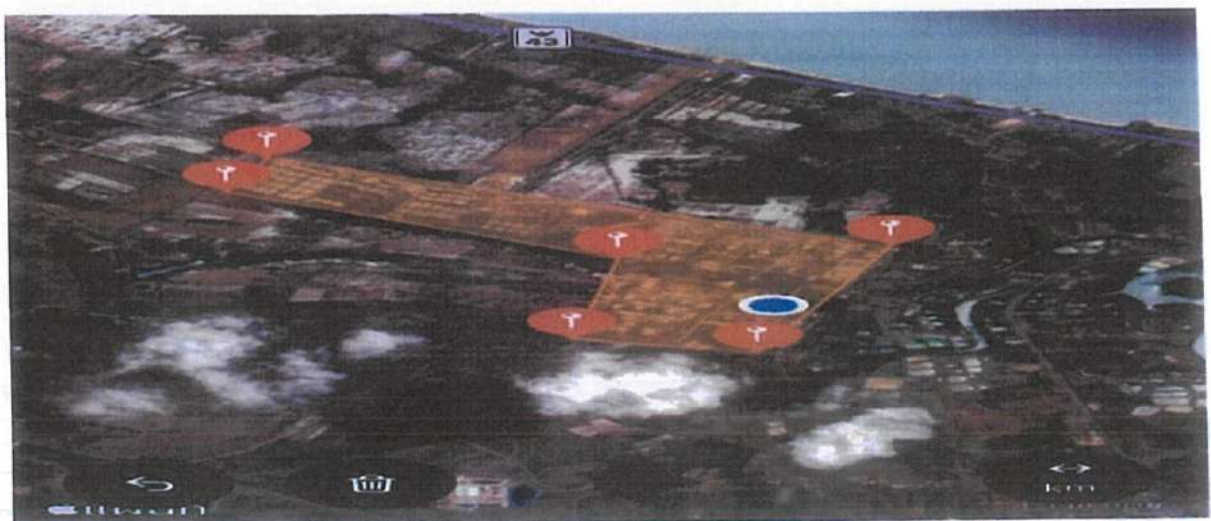
รอง ผบ.พัน.สร.ฯ รักษาการราชการแทน

น.ยก/ข.พัน.สร.กรม ส.น.พล.ร.๑๕

3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์

4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์

ข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์และพื้นที่นำไปใช้ประโยชน์



5.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์

รูปการนำเข้าไปปรับสภาพน้ำ มีความต้องการเพิ่มเติม 4000 ตัน กองพันเสนารักษ์
กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ 15 ค่ายลพบุรีราเมศวร์ อ.เทพา จ.สงขลา



6.มาตรการป้องกันผลกระทบ

มาตรการป้องกันผลกระทบในช่วงเวลาขนส่ง

ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.ผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผ้าใบคลุมขณะขนส่งวัสดุ	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดให้มีล้างรถบรรทุกขนวัสดุ ก่อนออกจาก บริษัททุกครั้ง	ผู้ก่อกำเนิด	
	ซ่อมบำรุงรักษารถบรรทุกให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา/ ตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน	ผู้ก่อกำเนิด	
2.ผลกระทบด้านการจราจรและความปลอดภัย	พนักงานขับขีต้องมีใบอนุญาตขับขี ตรงตามประเภทและชนิดของรถบรรทุก	ผู้ก่อกำเนิด	
	พนักงานขับขีรถบรรทุกต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและเคารพกฎจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	
	กำหนดเวลาการขนส่งหลีกเลี่ยงเวลาช่วงเช้า 07:30 – 08:30น และช่วงเย็น 16:30 – 17:30 น	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดบุคลากรอำนวยความสะดวกในพื้นที่นำเศษดินไปใช้ประโยชน์	ผู้รับกำจัด	
	กำหนดความเร็วในการขนส่งตามกฎหมายจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	

7.เอกสาร โครงการ “พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง”

กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕

- สแกนด้วย CamScanner

๕. วัตถุประสงค์

- ๕.๑ เพื่อสร้างการเรียนรู้ด้านการเกษตรให้กับกำลังพลของหน่วย
- ๕.๒ เพื่อพัฒนาดินและน้ำในพื้นที่ให้เกิดความอุดมสมบูรณ์ สามารถใช้พื้นที่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
- ๕.๓ เพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของกำลังพล และครอบครัวให้อยู่ดี กินดี มีรายได้เสริม
- ๕.๔ เพื่อนำผลผลิตช่วยเหลือประชาชนที่ประสบภัยพิบัติต่างๆ หรือจำหน่ายในราคาย่อมเยาบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชน ตามชุมชนรอบค่าย
- ๕.๕ เพื่อพัฒนาระบบนิเวศให้มีความสมดุล
- ๕.๖ เพื่อเป็นการสานต่อแนวคิดปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงของ พ่อหลวง รัชกาลที่ ๙

๖. เป้าหมาย

- ๖.๑ ปรับปรุงสภาพน้ำให้สามารถเลี้ยงปลาน้ำจืดพื้นที่ของกองพันเสนารักษ์ ทุกบ่อ
- ๖.๒ ปรับปรุงสภาพดินให้สามารถปลูกพืช ผัก ผลไม้ ได้ทุกชนิด รวมถึงปลูกไม้ยืนต้น ไม้เศรษฐกิจ

๗. วิธีดำเนินการ

- ๗.๑ ปรับสภาพน้ำ สภาพดิน ให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมแก่การเพาะปลูก และเลี้ยงปลา โดยใช้เถ้าลอยจากการเผาไหม้ บ.กัลป์ จะนะ กรีน มาปรับสภาพน้ำ
- ๗.๒ ปรับสภาพดินโดยใช้เศษดินจากการร่อน และเถ้าลอยจากการเผาไหม้ปรับสภาพดิน
- ๗.๓ ใช้กำลังพลของหน่วยที่ว่างเว้นจากภารกิจมาดำเนินกิจกรรมเป็นภาพรวมของหน่วย ทุกวันพุธ เพื่อให้เกิดความสามัคคี และเกิดการเรียนรู้ร่วมกัน

๘. ระยะเวลา

ตั้งแต่เดือน มกราคม ๒๕๖๕ เป็นต้นไป โดยมี ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี และบริษัทกัลป์ จะนะ กรีน ให้การสนับสนุน และเป็นพี่เลี้ยงในการปรับปรุงสภาพน้ำ และดิน ให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสมแก่การเพาะปลูก และเลี้ยงปลา

๙. สถานที่ดำเนินโครงการ

- ๙.๑ เลี้ยงปลาบริเวณบ่อเก็บน้ำหน้า บก.พัน.สร.กรม สน.พล.ร.๑๕ และ บ่อเก็บน้ำคลัง สป.๕ ค่ายลพบุรีราเมศวร์ ม.๕ ต.เกาะสบบ้า อ.เทพา จ.สงขลา
- ๙.๒ ปลูกพืชผัก เลี้ยงสัตว์ บริเวณพื้นที่ว่างเปล่าด้านหลัง พัน.สร.กรม สน.พล.ร.๑๕ ค่ายลพบุรีราเมศวร์ ม.๔ ต.เกาะสบบ้า อ.เทพา จ.สงขลา

๑๐. ขั้นตอน

- ๑๐.๑. ปรับสภาพดิน และน้ำ ตามคำแนะนำของ ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี โดยขอรับการสนับสนุนที่ดินจากการร่อน และ ถั่วลอยจากการเผาไหม้ จากบริษัท กัลป์ จะนะ กรีน
- ๑๐.๒ ขอรับการสนับสนุนพันธุ์ปลาน้ำจืดจากศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี
- ๑๐.๓ ขอรับการสนับสนุนพ่อพันธุ์ แม่พันธุ์ แพะ จาก ร.๑๕๑ พัน. ๓ จำนวน ๒ ตัว
- ๑๐.๔ จัดหาเมล็ดพันธุ์พืชในพื้นที่ เพื่อทำการเพาะปลูก
- ๑๐.๕ นำกำลังพลของหน่วยเข้าศึกษาดูงานจากศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง จากสถานที่ต่างๆ เพื่อนำมาพัฒนาการเพาะปลูก การเลี้ยงปลา และเลี้ยงสัตว์ต่างๆ

๑๑. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- ๑๑.๑ กองพันเสนารักษ์ กรมสนับสนุน กองพลทหารราบที่ ๑๕
- ๑๑.๒ ศูนย์วิจัยและพัฒนาการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำจืดปัตตานี

๑๒. งบประมาณ

- ๑๒.๑ งบประมาณสำหรับจัดเตรียมสถานที่ เป็นเงิน ๒๔,๐๐๐ บาท
- ๑๒.๒ งบประมาณสำหรับการดำเนินการสามารถขอรับการสนับสนุนเพิ่มเติมได้ตามความเป็นจริง
- ๑๒.๓ สป.๓ สามารถขอรับการสนับสนุนได้จาก ฝกบ.พัน.สร.กรม สน.พล.ร.๑๕ ตามความจำเป็น

ประมาณการค่าใช้จ่ายในการเตรียมสถานที่

ค่าวัสดุและอุปกรณ์

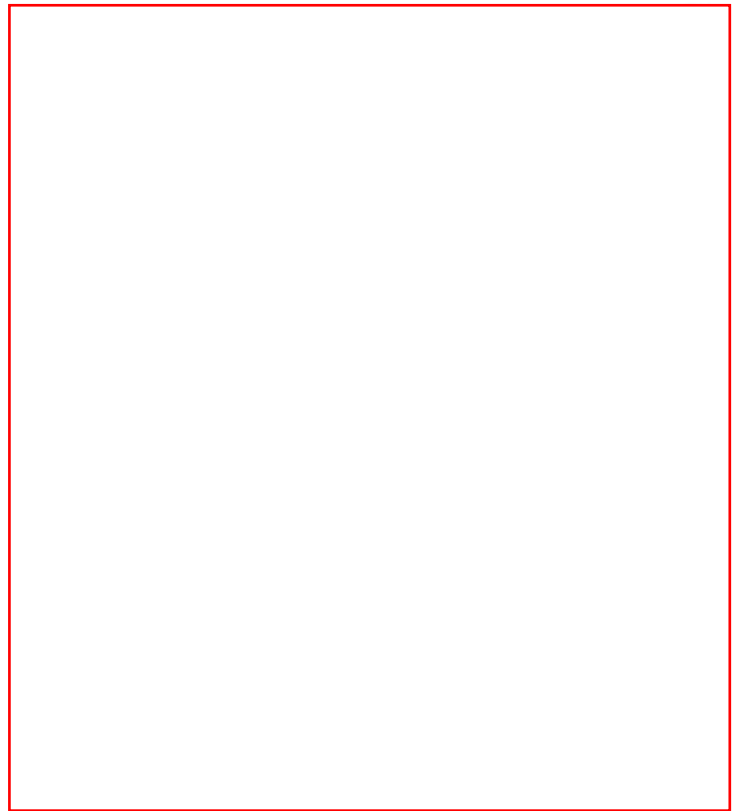
๑. จัดหากระชังเลี้ยงปลา	เป็นเงิน	๑๐,๐๐๐ บาท
๒. จัดหาเครื่องวัดค่า pH TDS EC TEMP	เป็นเงิน	๒,๐๐๐ บาท
๓. พันธุ์พืชผักต่างๆ	เป็นเงิน	๒,๐๐๐ บาท
๔. โรงเรือนเลี้ยงแพะ	เป็นเงิน	๕,๐๐๐ บาท
๕. เบ็ดเตล็ด	เป็นเงิน	๕,๐๐๐ บาท
	รวมเป็นเงิน	๒๔,๐๐๐ บาท

๑๓. ผลที่ได้รับ

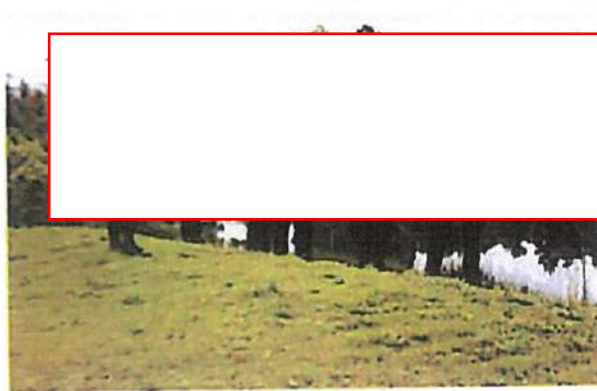
- ๑๓.๑ กำลังพลได้รับประทานอาหารที่มีคุณภาพ สะอาด ปลอดภัย สุขภาพดี พัฒนาคุณภาพชีวิตกำลังพล
- ๑๓.๒ กำลังพล และครอบครัวได้รับความรู้การปลูกผัก เลี้ยงปลา เลี้ยงสัตว์ สามารถนำไปสร้างอาชีพเสริมเพิ่มรายได้ พัฒนาคุณภาพชีวิตรายครอบครัว
- ๑๓.๓ สามารถนำไปแจกจ่ายให้กับ ประชาชนที่ประสบภัยพิบัติต่างๆ เพื่อยังชีพ หรือขายในราคาต่ำกว่าท้องตลาดให้กับชุมชนรอบค่าย เพื่อแบ่งเบาภาระให้กับประชาชน

๑๓.๔ กำลังพลทหารหลังปลดประจำการสามารถนำความรู้ที่ได้รับ ไปประกอบเป็นอาชีพเลี้ยง
ครอบครัวได้อย่างมีความสุข

๑๓.๕ เป็นศูนย์การเรียนรู้เศรษฐกิจพอเพียง ของค่ายลพบุรีราเมศวร์



ภาพสถานที่ดำเนินโครงการ



8.ผลวิเคราะห์ค่าน้ำในพื้นที่



ศูนย์บริการตรวจสอบและรับรองมาตรฐาน

คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

ตำบลทอนหงส์ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา 90112

โทรศัพท์ (074)288058-9 โทรสาร (074)288062

<http://ced.sci.psu.ac.th>

หน้า 1/1

รายงานผลการวิเคราะห์ทดสอบ

หมายเลขรายงานผล : 0474/65

ชื่อผู้ส่งตัวอย่าง : พัน.สร.กรม.สน.พล.ร 15

ที่อยู่ : 108 หมู่ที่ 4 ตำบลเกาะสะบ้า อำเภอเทพา จังหวัดสงขลา 90150

ผู้วิเคราะห์ทดสอบ : นายสุนทร ขวัญอ่อน

ประเภทตัวอย่าง : น้ำ จำนวน 1 ตัวอย่าง

ชื่อตัวอย่าง : น้ำสระ 2

รายละเอียดตัวอย่าง : ขອງเหลา มีสี มีตะกอน บรรจุขวดพลาสติก

แบบฟอร์มขอรับบริการเลขที่ : 650437

รหัสปฏิบัติการ : 65-01119

วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2564

วันที่วิเคราะห์ทดสอบ : 16 พฤศจิกายน 2564 - 23 พฤศจิกายน 2564

รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	หน่วย	ผลการทดสอบ
pH	Electrometric Method	-	4.51
TDS	Dried at 180 °C	mg/L	18.69
Total Hardness	EDTA Titrimetric Method	mg/L	45

หมายเหตุ : - โปรดส่งและเก็บตัวอย่างน้ำมาทดสอบภายใน

- ขอความร่วมมือผู้ส่งตัวอย่างน้ำมาทดสอบให้ปฏิบัติตามคำแนะนำในการเก็บตัวอย่างน้ำและวิธีการวิเคราะห์ของศูนย์บริการตรวจสอบและรับรองมาตรฐาน

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

หัวหน้าศูนย์บริการตรวจสอบและรับรองมาตรฐาน
23 พฤศจิกายน 2564

*****End*****

สำเนาออกถึง

9.ผลวิเคราะห์เฝ้าจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : MARCH 4, 2022
SAMPLING TIME : 16:30 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 10, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 10-25, 2022
REPORT NO. : 2022-U023290
WORK NO. : 2022-001791
ANALYSIS NO. : T22AE557-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากห้องทดลอง T22AE557-0002		
SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(STLC)					
IRON	mg/L Fe	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	86.4	-	0.010
MANGANESE	mg/L Mn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	20.9	-	0.005
MERCURY	mg/L Hg	WASTE EXTRACTION TEST AND COLD VAPOUR AAS METHOD	ND	< 0.2	0.0005
CADMIUM	mg/L Cd	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	ND	< 1.0	0.006
COPPER	mg/L Cu	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.422	< 25	0.006
LEAD	mg/L Pb	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.128	< 5.0	0.031
NICKEL	mg/L Ni	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.253	< 20	0.020
ZINC	mg/L Zn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.901	< 250	0.007
BARIUM	mg/L Ba	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID-HYDROCHLORIC ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD	2.20	< 100	0.005
SAMPLE CONDITION			BLACK ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),
APPENDIX 2, ITEM 5.2.

ND : NON-DETECTABLE.

(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAI)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 29, 2022



ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน ละนุ่ กรีน
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : MARCH 4, 2022
SAMPLING TIME : 16:30 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 10, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 10-25, 2022
REPORT NO. : 2022-U023289
WORK NO. : 2022-001791
ANALYSIS NO. : T22AE557-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากห้องทดลอง T22AE557-0001		
pH (1:1)	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	11.7 (25°C)	-	-
POTASH	% w/w	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.325	-	0.001
NITROGEN	% w/w	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	0.051	-	0.05
TOTAL PHOSPHATE	% w/w P ₂ O ₅	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.22	-	0.01
TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(TTLC)					
IRON (Fe)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	8,436	-	0.500
MANGANESE (Mn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	362	-	0.250
MERCURY (Hg)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ND	< 20	0.100
CADMIUM (Cd)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ND	< 100	0.300
COPPER (Cu)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	14.3	< 2,500	0.300
LEAD (Pb)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	3.00	< 1,000	1.55
NICKEL (Ni)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	5.91	< 2,000	1.00
ZINC (Zn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	15.2	< 5,000	0.350



PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ได้จากห้องทดลอง T22AE557-0001		
BARIUM (Ba)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	57.0	< 10,000	0.250
SAMPLE CONDITION			BLACK ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),
APPENDIX 2, ITEM 5.1.

ND : NON-DETECTABLE.

(MISS BENJAWAN VIRIYOTHA)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 29, 2022

เอกสารยื่นประกอบการพิจารณาขออนุญาตนำวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

ได้จากไม้ยางพาราไปใช้ประโยชน์

สำนักงานเกษตร จังหวัดสงขลา

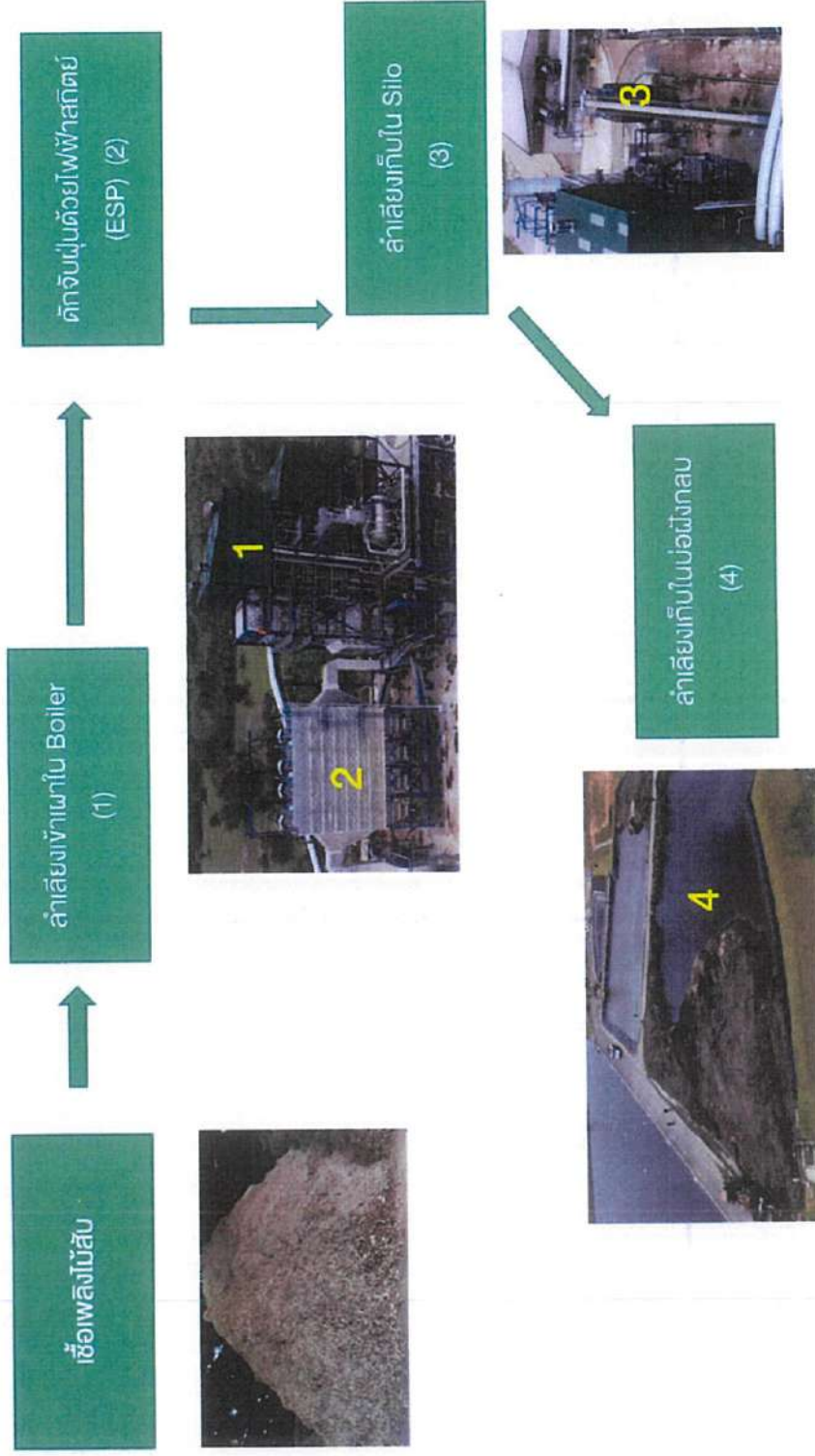
มีเอกสารดังนี้

- 1.ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดขอเสีย
- 2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน
- 3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์
- 4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์,พื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์
- 5.มาตรการป้องกันผลกระทบ
- 6.ผลวิเคราะห์ชี้แจงจากการเผาไหม้จากไม้ยางพารา

1. ข้อมูลกระบวนก่อให้เกิดขอเสีย

แผนผังแหล่งกำเนิดก๊าซโรงไฟฟ้า

โรงไฟฟ้าจะนะภะกรัน



2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน

ที่ สข ๐๐๐๙/ ๓๙๘



สำนักงานเกษตรจังหวัดสงขลา
ถนนราชดำเนิน สข ๙๐๐๐๐

๕๔ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง ขอรับการสนับสนุนเถ้าจากไม้ยางพารา

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ตามที่สำนักงานเกษตรจังหวัดสงขลา ได้ดำเนินการส่งเสริมการผลิตปุ๋ยอินทรีย์จากวัสดุเศษเหลือทดแทนการใช้ปุ๋ยเคมีแก่เกษตรกรในพื้นที่จังหวัดสงขลา ผ่านการดำเนินงานของศูนย์จัดการดินปุ๋ยชุมชนของทุกอำเภอ เพื่อแก้ไขปัญหาจากสถานการณ์ราคาปุ๋ยเคมีราคาสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง นั้น

ในการนี้ สำนักงานเกษตรจังหวัด จึงขอรับการสนับสนุนเถ้าจากไม้ยางพารา จากบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด จำนวน ๑๐,๐๐๐ กิโลกรัม เพื่อใช้ในการผลิตปุ๋ยอินทรีย์โดยศูนย์จัดการดินปุ๋ยชุมชนตำบลท่าช้าง อำเภอบางกล่ำ จังหวัดสงขลา โดยมีนายวิระชัย เพ็ชรทอง ตำแหน่ง นักวิชาการส่งเสริมการเกษตรชำนาญการ กลุ่มอารักขาพืช สำนักงานเกษตรจังหวัดสงขลา เป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงาน ซึ่งหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความอนุเคราะห์จากท่าน จึงขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นายหวน หนงาน)
เกษตรจังหวัดสงขลา

กลุ่มอารักขาพืช

โทร ๐ ๙๔๓๑ ๑๔๖๐

โทรสาร ๐ ๙๔๓๒ ๓๘๖๔

3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์

4.เอกสารข้อมูลแสดงถึงหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์, พื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์

กลุ่มที่จะนำเข้าไปใช้ : ศูนย์จัดการดินปุ๋ยชุมชนตำบลท่าช้าง อำเภอบางกล่ำ จังหวัดสงขลา

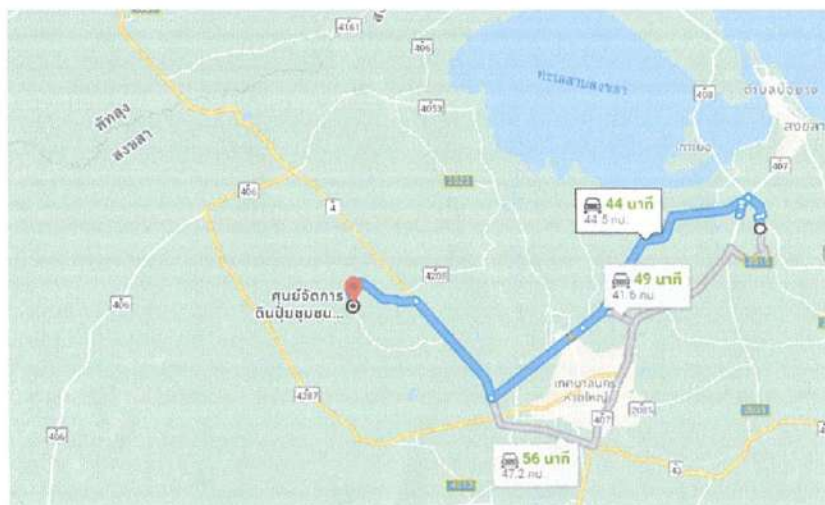
ที่ตั้ง ๑๖/๒ หมู่ที่ ๑๐ ตำบลท่าช้าง อำเภอบางกล่ำ จังหวัดสงขลา ๙๐๑๑๐

ผู้ประสานงานของศูนย์ฯ : นายกฤตภาส สนิทมิสโร (ก้อง)

โทรศัพท์ ๐๘๖-๓๘๓-๑๘๒๓

เจ้าหน้าที่ผู้ประสานงานระดับจังหวัด : นายวีระชัย เพ็ชรทอง (ต้น)

โทรศัพท์ ๐๘๕-๖๗๓-๒๗๑๓



5.มาตรการป้องกันผลกระทบ

มาตรการป้องกันผลกระทบในช่วงเวลาขนส่ง

ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.ผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผ้าใบคลุมขณะขนส่งวัสดุ	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดให้มีการล้างล้อรถบรรทุกขนส่งวัสดุก่อนออกจาก บริษัททุกครั้ง	ผู้ก่อกำเนิด	
	ซ่อมบำรุงรักษารถบรรทุกให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา/ตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน	ผู้ก่อกำเนิด	
2.ผลกระทบด้านการจราจรและความปลอดภัย	พนักงานขับชี่ต้องมีใบอนุญาตขับชี่ ตรงตามประเภทและชนิดของรถบรรทุก	ผู้ก่อกำเนิด	
	พนักงานขับชี่รถบรรทุกต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและเคารพกฎจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	
	กำหนดเวลาการขนส่งหลีกเลี่ยงเวลาช่วงเช้า 07:30 – 08:30น และช่วงเย็น 16:30 – 17:30 น	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดบุคลากรอำนวยความสะดวกในพื้นที่นำเศษดินไปใช้ประโยชน์	ผู้รับกำจัด	
	กำหนดความเร็วในการขนส่งตามกฎหมายจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	

6.ผลวิเคราะห์ที่ได้จากการเผาไหม้จากไม้ยางพารา

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : MARCH 4, 2022
SAMPLING TIME : 16:30 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 10, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 10-25, 2022
REPORT NO. : 2022-U023289
WORK NO. : 2022-001791
ANALYSIS NO. : T22AE557-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากห้องทดลอง T22AE557-0001		
pH (1:1)	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	11.7 (25°C)	-	-
POTASH	% w/w	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.325	-	0.001
NITROGEN	% w/w	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	0.051	-	0.05
TOTAL PHOSPHATE	% w/w P ₂ O ₅	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.22	-	0.01
TOTAL THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(TTLC)					
IRON (Fe)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	8,436	-	0.500
MANGANESE (Mn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	362	-	0.250
MERCURY (Hg)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ND	< 20	0.100
CADMIUM (Cd)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ND	< 100	0.300
COPPER (Cu)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	14.3	< 2,500	0.300
LEAD (Pb)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	3.00	< 1,000	1.55
NICKEL (Ni)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	5.91	< 2,000	1.00
ZINC (Zn)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	15.2	< 5,000	0.350



PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ต่ำกว่ามาตรฐาน T22AE557-0001		
BARIUM (Ba)	mg/kg (wet weight)	ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2018: 6010D)	57.0	< 10,000	0.250
SAMPLE CONDITION			BLACK ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),

APPENDIX 2, ITEM 5.1.

ND : NON-DETECTABLE.



(MISS BENJAWAN VIRIYOTHAI)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 29, 2022

ANALYSIS REPORT

PROJECT NAME : โรงไฟฟ้าถ่านหิน ลือชัย
CUSTOMER NAME : OKLA TESTING & CONSULTING SERVICE CO.,LTD.
ADDRESS : 63/13 PHETKASEM SOI 7 PHETKASEM ROAD, WAT THA PHRA BANGKOK YAI BANGKOK 10600
CONTACT INFORMATION : TEL : 09 7029 3262 e-mail : Thidarat@okla-testing.com
SAMPLING SOURCE : -
SAMPLE TYPE : ASH
SAMPLING DATE : MARCH 4, 2022
SAMPLING TIME : 16:30 HOUR
SAMPLING METHOD : -
SAMPLING BY : CUSTOMER
ANALYZED BY : MISS CHOMTHANAN APHIPATPAPHA

RECEIVED DATE : MARCH 10, 2022
ANALYTICAL DATE : MARCH 10-25, 2022
REPORT NO. : 2022-U023290
WORK NO. : 2022-001791
ANALYSIS NO. : T22AE557-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			ค่าจากบทพิสูจน์ T22AE557-0002		
SOLUBLE THRESHOLD LIMIT CONCENTRATION(STLC)					
IRON	mg/L Fe	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	86.4	-	0.010
MANGANESE	mg/L Mn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	20.9	-	0.005
MERCURY	mg/L Hg	WASTE EXTRACTION TEST AND COLD VAPOUR AAS METHOD	ND	< 0.2	0.0005
CADMIUM	mg/L Cd	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	ND	< 1.0	0.006
COPPER	mg/L Cu	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.422	< 25	0.006
LEAD	mg/L Pb	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.128	< 5.0	0.031
NICKEL	mg/L Ni	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.253	< 20	0.020
ZINC	mg/L Zn	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD	0.901	< 250	0.007
BARIUM	mg/L Ba	WASTE EXTRACTION TEST, NITRIC ACID-HYDROCHLORIC ACID DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA (ICP) METHOD	2.20	< 100	0.005
SAMPLE CONDITION			BLACK ASH		

REGULATORY STANDARD : DISPOSAL OF SOLID WASTE OR UNUSABLE MATERIAL, NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E.2548),
APPENDIX 2, ITEM 5.2.

ND : NON-DETECTABLE.

(MISS BENJAWAN VIRIYOTHA)
LABORATORY SUPERVISOR

MARCH 29, 2022



เอกสารยื่นประกอบการพิจารณาขออนุญาตนำวัสดุไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน

นำเศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพาราไปใช้ประโยชน์

ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัย ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

มีเอกสารดังนี้

- 1.ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดของเสีย
- 2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน
- 3.สำเนาบัตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์
- 4.เอกสารยืนยันจากหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์
- 5.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์
- 6.เอกสารคำนวณปริมาณการนำไปใช้ประโยชน์
- 7.มาตรการป้องกันผลกระทบ

1.ข้อมูลกระบวนการก่อให้เกิดของเสีย

กระบวนการที่มาของเศษดินจากการสับต่อไม้ยางพารา



ต่อไม้ยางพาราจากการรับซื้อจากเกษตรกร



นำมาสับหยาบด้วย primary shredder



ร่อนแยกดินออกจากต่อไม้ที่สับแล้ว



เศษดินที่ได้จากกระบวนการร่อนรอกการจนออก

2.หนังสือขอความอนุเคราะห์ หน่วยงาน

3.ตำแนบตรประจำตัว ผู้ขออนุเคราะห์

4.เอกสารยืนยันจากหน่วยงานที่ขออนุเคราะห์

ศธ ๐๒๑๐.๗๒๐๕/๑๔๓



ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษา
ตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ ถนนราษฎร์บำรุง
อำเภอจะนะ จังหวัดสงขลา

๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

เรื่อง ส่งหนังสือยืนยันจากหน่วยงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทกัลป์ จะนะกรีน จำกัด

ตามที่ ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ ได้จัดทำหนังสือเพื่อขอ
อนุเคราะห์จากท่านสนับสนุนเศษไม้เพื่อจัดทำดินหมักชีวภาพ จำนวน ๓ คันรต เพื่อใช้ในการปลูกพืชตามหลัก
เกษตรธรรมชาติ ส่งเสริมสนับสนุนให้นักศึกษา กศน.ตำบลคู มีช่องทางในการประกอบอาชีพ สร้างอาชีพเสริม
เพิ่มรายได้ ลดรายจ่ายให้กับตนเองและครอบครัว รวมทั้งใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์ นั้น

ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ ขอรับรองดังนี้

๑. ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ ยินยอมเป็นหน่วยงาน
ดำเนินโครงการดังกล่าว
๒. ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ เป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายที่
เกี่ยวเนื่อง ภายหลังจากได้ดำเนินการโครงการแล้วเสร็จ
๓. ยืนยันว่า โครงการดังกล่าว ไม่ได้มีความซ้ำซ้อนกับงบประมาณของศูนย์การศึกษานอกระบบ
และการศึกษาตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ และ กศน.ตำบลในสังกัด และหน่วยงานอื่นแต่อย่าง
ใด
๔. อนุญาตให้ใช้พื้นที่ กศน.ตำบลคู สังกัด ศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัย
อำเภอจะนะ ในการดำเนินโครงการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวบุปผาชาติ เรืองกุล)

รองผู้อำนวยการสำนักงาน กศน.จังหวัดสงขลา

รักษาการในตำแหน่ง

ผู้อำนวยการศูนย์การศึกษานอกระบบและการศึกษาตามอัธยาศัยอำเภอจะนะ

งานอำนวยการ

โทรศัพท์/โทรสาร (๐๗๔) ๒๐๗๐๔๒

E-Mail :chananfe@gmail.com

5.รูปพื้นที่ที่จะนำไปใช้ประโยชน์

รูปพื้นที่จัดทำดินหมักชีวภาพ

สถานที่ดำเนินการ โคก หนอง นา โมเดล ในรูปแบบ กศน.อำเภोजะนะ
ณ กศน.ตำบลคู บ้านพ่อแดง หมู่ที่ ๒ ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

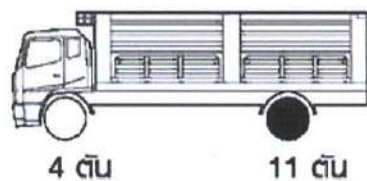


6.เอกสารคำนวณปริมาณการนำไปใช้ประโยชน์

หลักการคำนวณปริมาณการนำไปใช้ประโยชน์ ตามหนังสือขอความอนุเคราะห์
จำนวน 3 คัน รถ (รถ 6 ล้อ) โดยคำนวณการบรรทุกตามกฎหมายแหล่งข้อมูลอ้างอิง

- จำนวน 3 คัน
- น้ำหนักบรรทุก 1 คัน บรรทุกได้ไม่เกิน 15 ตัน
- จำนวน 3 คัน = 3×15 ตัน = 45 ตัน
- จำนวนบรรทุกพิเศษคืนจำนวน 45 ตัน

2.รถบรรทุก 6 ล้อ



น้ำหนักบรรทุกรวม GVW 15ตัน

- **เพลหน้า:** ยางเดี่ยว 2 เส้นน้ำหนักลงเพลหน้า 4 ตัน
- **เพลหลัง:** ยางคู่ 4 เส้นน้ำหนักลงเพลหลัง 11 ตัน

ข้อมูลอ้างอิง <https://www.lovehino.com/น้ำหนักบรรทุกตามกฎหมาย/>

7.มาตรการป้องกันผลกระทบ

มาตรการป้องกันผลกระทบในช่วงเวลาขนส่ง

ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1.ผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผ้าใบคลุมขณะขนส่งวัสดุ	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดให้มีการล้างล้อรถบรรทุกขนส่งวัสดุก่อนออกจาก บริษัททุกครั้ง	ผู้ก่อกำเนิด	
	ซ่อมบำรุงรักษารถบรรทุกให้อยู่สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา/ตรวจเช็คสภาพทุกครั้งก่อนใช้งาน	ผู้ก่อกำเนิด	
2.ผลกระทบด้านการจราจรและความปลอดภัย	พนักงานขับรถต้องมีใบอนุญาตขับขี่ ตรงตามประเภทและชนิดของรถบรรทุก	ผู้ก่อกำเนิด	
	พนักงานขับรถบรรทุกต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยและเคารพกฎจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	
	กำหนดเวลาการขนส่งหลีกเลี่ยงเวลาช่วงเช้า 07:30 – 08:30น และช่วงเย็น 16:30 – 17:30 น	ผู้ก่อกำเนิด	
	จัดบุคลากรอำนวยความสะดวกในพื้นที่นำเศษดินไปใช้ประโยชน์	ผู้รับกำจัด	
	กำหนดความเร็วในการขนส่งตามกฎหมายจราจร	ผู้ก่อกำเนิด	



บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด(DIW-G-205600026)

แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน ข้อมูลผู้ใช้งานระบบ

ข้อมูลผู้ใช้งานระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน: 3-88(2)-7/61สข [40900000725617]

ชื่อโรงงาน: บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ประกอบกิจการ: โรงไฟฟ้าชีวมวล กำลังการผลิต 25 เมกะวัตต์ โดยใช้ไม้ยางพาราเป็นเชื้อเพลิง

ตั้งอยู่ที่: 189 ม.3 ต.อู.จะนะ จ.สงขลา

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0105557188753

โทรศัพท์: 0914613396

โทรสาร:

เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ

อก.6401-17915 ✓

ช่วงเวลาการอนุญาต

27/1/2565 ถึง 26/1/2566

วันที่ขนออกนอกบริเวณโรงงาน

5/7/2565

13

ลำดับที่	รหัส ของ เสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธี กำจัด	ผู้รับบำบัด/กำจัด	ปริมาณ คงเหลือ(กก.)	ปริมาณ ที่ขนส่ง(กก.)
<input type="checkbox"/> 1	17 05 04	เศษดินจากกระบวนการร่อนแยก ระหว่างต่อไม้ยางพารากับเศษดิน	082	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	10.0	
<input type="checkbox"/> 2	17 05 04	เศษดินจากกระบวนการร่อนแยก ระหว่างต่อไม้ยางพารากับเศษดิน	082	โรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์	749,670.0	
<input type="checkbox"/> 3	10 01 17	ถั่วลอยจากการเผาไหม้ในBoiler	083	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	4,790.0	
<input type="checkbox"/> 4	10 01 17	ถั่วลอยจากการเผาไหม้ในBoiler	049	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	0.0	
<input type="checkbox"/> 5	17 05 04	เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ ยางพารา	083	ศูนย์การศึกษาอาชีวศึกษาและการศึกษาตาม อัธยาศัย ตำบลคู อำเภोजะนะ	14,640.0	
<input type="checkbox"/> 6	10 01 17	ถั่วลอยจากการเผาไหม้ในBoiler	082	เกษตรจังหวัดสงขลา	520.0	
<input type="checkbox"/> 7	17 05 04	เศษดินจากกระบวนการร่อนแยก ระหว่างต่อไม้ยางพารากับเศษดิน	083	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	4,000,000.0	
<input type="checkbox"/> 8	17 05 04	เศษดินจากกระบวนการร่อนแยก ระหว่างต่อไม้ยางพารากับเศษดิน	083	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	3,000,000.0	
<input type="checkbox"/> 9	10 01 17	ถั่วลอยจากการเผาไหม้ในBoiler	049	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	2,000,000.0	
<input type="checkbox"/> 10	10 01 17	ถั่วลอยจากการเผาไหม้ในBoiler	049	กองพันทหารราบ ที่ 15 (ค่ายลพบุรีราเมศ)	3,000,000.0	

☐ ขอยืนยันว่าข้อมูลแจ้งทางระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ

แจ้งการขนส่งฯ

กลับไปหน้าหลัก

- ดูประวัติการแจ้งขนส่งที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน

การดำเนินการเกี่ยวกับการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงานฯ
- คู่มือวิธีการแจ้งขนส่งทั้งหมด(ตามเงื่อนไขที่กำหนด)

หมายเหตุ - เพื่อให้การดำเนินการถูกต้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547 หากมีการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ให้บันทึกแจ้งขนส่งทันที

- การขอแก้ไขข้อมูลหรือยกเลิกการแจ้งขนส่งของเสียไม่อันตราย(Manifest)ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ ให้จัดทำหนังสือแจ้ง สกอ.กรอ. <<รายละเอียดตามแนบ>>

- ปัญหาเกี่ยวกับติดตามการอนุญาต หรือ ข้อกฎหมาย ติดต่อกลุ่มการจัดการกากอุตสาหกรรม 1 - 4 กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699
- กองบริหารงานอนุญาตโรงงาน 1 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6305 โทรสาร 02-430-6305 ต่อ 1499
- กองบริหารงานอนุญาตโรงงาน 2 หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6306 โทรสาร 02-430-6306 ต่อ 1599
- กองส่งเสริมเทคโนโลยีการผลิตและพื้นที่อุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6313 โทรสาร 02-430-6313 ต่อ 2299
- ปัญหาเกี่ยวกับการแจ้งการขนส่ง เลขประจำตัว 13 หลัก ติดต่อกลุ่มวิชาการและการขนส่ง กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม หมายเลขโทรศัพท์ 02-430-6307 ต่อ 1609 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699 หรือโทร 0-2202-4127 (ห้อง Single Window)
- ปัญหาการเข้าใช้ระบบ ติดต่อศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสารโรงงานอุตสาหกรรม ส่งเมลล์มาที่ w-support@diw.mail.go.th

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้กำหนดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า นายอริฟ มะคาโอะ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กัลป์ จะนะ กรีน จำกัด

สำนักงานเลขที่ 87อาคารเอ็มไทยทาวเวอร์ชั้น11เออลซีชั้นเพลส ถนนวิทยุ ตำบลลุมพินี อำเภอปทุมวัน จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 0914613396 โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-7/61สข

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 189 หมู่ที่ 3 ตำบลคู อำเภอจะนะ จังหวัดสงขลา

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG205600026

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

เอกสารลำดับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม้ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100117	เชื้อเพลิงจากการเผาไหม้ในBoiler	16.31 ตัน	083	จ3-43(1)-36/50สข
2	170504	เศษดินจากกระบวนการร่อนแยกไม้สับต่อไม้ต้นยางพารา กับเศษดิน	9.08 ตัน	082	โรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ ค.อ.จะนะ จ.สงขลา
3	170504	เศษดินจากกระบวนการร่อนสับต่อไม้ยางพารา	15.08 ตัน	082	โรงเรียนบ้านโหนด ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์)

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(นายอริฟ มะคาโอะ)

ตำแหน่ง หัวหน้างานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	100117	เด้ลออกจากเผาไหม้ ในBoiler							16.31 ตัน	
2	170504	เศษดินจากกระบวนการร่อน สับคอไม้ยางพารา							159.84 ตัน	
3	130208	น้ำยouseแล้ว					.2 ตัน		0	
4	150110	ภาชนะปนเปื้อน					.1 ตัน		0	
5	150202	วัสดุปนเปื้อน					.2 ตัน		0	
6	150202	ไส้กรองน้ำมัน					.1 ตัน		0	
7	150203	ไส้กรองอากาศ					.1 ตัน		0	
8	160215	หลอดไฟ					.5 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์)

(นายอริฟ มะคาโอะ)

ตำแหน่ง หัวหน้างานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท ได้ฟ้าใส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : จ3-43(1)-36/50สข

ที่อยู่ : 197/9 ตำบล ท่าช้าง อำเภอ บางกล่ำ จังหวัด สงขลา

โทรศัพท์ : 074-457835

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง : 083

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : โรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์ ค.ศ.อ.จะนะ จ.สงขลา

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ : ตำบลกู อ.จะนะ จ.สงขลา

โทรศัพท์ : 074-457835

โทรสาร : -

วิธีการจัดการ/ขนส่ง : 082

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : โรงเรียนบ้านโหนด ตำบลกู อำเภอจะนะ จังหวัดสงขลา

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ : ตำบลกู อ.จะนะ จ.สงขลา

โทรศัพท์ : 074-457835

โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง : 082

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ _____



ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

(นายอริฟ มะดาโอะ)

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____  _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายอริฟ มะดาโอะ)

วันที่ 15 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

บริษัท กอล์ฟ อะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ อะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-9

เอกสารแจ้งการทดสอบเดินเครื่อง

ที่ GCG O 0322/083

28 มีนาคม 2565

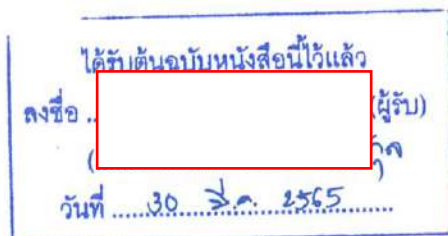
เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนจะนะชนูปถัมภ์

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ขอแสดงความนับถือ

(นายอาร์พี มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ ไทร

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน ท่านเจ้าของบ้านหลังแรกทีใกล้เคียงไฟฟ้า(สถานีสูบน้ำคลองนาทวี)

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ได้รับต้นฉบับหนังสือนี้ไว้แล้ว

ลงชื่อ (ผู้รับ)

(.....)

วันที่

ขอแสดงความนับถือ

(นายอารีฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ โท

นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน โต๊ะอิหม่ามประจำมัสยิดนูรุซซำซี

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม่ยาวพาราเป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ได้รับต้นฉบับหนังสือนี้ไว้แล้ว

ลงชื่อ(ผู้รับ)
(.....))
วันที่

ขอแสดงความนับถือ

--

(นายอารีฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ โทร

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลคู (รพ.สต.คู)

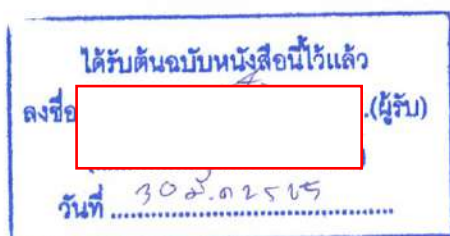
บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ



(นายอาร์ฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ ไท

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน ได้ะอืหม่ามประจํามัลยิดเร้าะหม๊ะ

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ได้รับต้นฉบับหนังสือนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ (ผู้รับ)
(.....)
วันที่

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาร์ฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ โทร

นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ

เรียน ประธานและคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้า กัลฟ์ จะนะ กรีน

๗๐๙.๐๐-๖.๓.๕

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ได้รับต้นฉบับแล้ว
ลงชื่อ (ผู้รับ)
(.....)
วันที่ ๒๐ มี.ค. ๖๕

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาร์ฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ โทร

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคู

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็น
เชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่อง
บำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19
เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย
(Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกัน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ได้รับต้นฉบับหนังสือนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ (ผู้รับ)
(.....)
วันที่ 30 มี-ค 65

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาร์ฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ ไทร

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน นายอำเภอจะนะ

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพารา เป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภอจะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 - 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่อง บำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 - 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกัน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับหนังสือนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ (ผู้รับ)
(.....)
วันที่ ๓๐ มี.ค. ๖๕

(นายอาร์ฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ ไท

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรอำเภอจะนะ

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็น
เชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภอจะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่อง
บำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19
เมษายน 2565 เวลา 07.00 – 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย
(Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกัน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ได้กับต้นฉบับหนังสือไว้แล้ว
ลงชื่อ... (ผู้รับ)
(
วันที่ 30 มี.ค. 65

ขอแสดงความนับถือ
(นายอาร์ฟ มะดาโอะ)
ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ โทร

นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

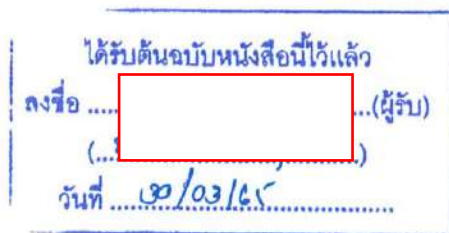
เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ
เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านคูคตศีลธิ

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม้ยางพาราเป็น
เชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 - 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่อง
บำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19
เมษายน 2565 เวลา 07.00 - 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย
(Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกัน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์



ขอแสดงความนับถือ



(นายอารีฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ ไทร

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์

28 มีนาคม 2565

เรื่อง แจ้งการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโหนด

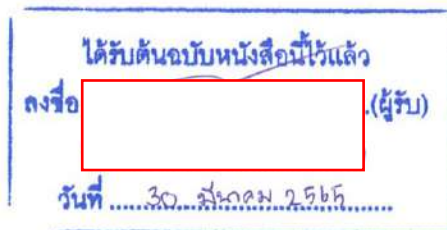
บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด ("บริษัทฯ") เป็นผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ซึ่งใช้ไม่ยาวพารา เป็นเชื้อเพลิง มีกำลังการผลิตประมาณ 25 เมกะวัตต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัดสงขลา

บริษัทฯ ขอแจ้งให้ทราบว่า ในช่วงระหว่างวันที่ 9 - 19 เมษายน 2565 บริษัทฯ มีกำหนดการหยุดเครื่อง บำรุงรักษาประจำปี 2564 และการทดสอบลิ้นนิรภัย(Safety Valve)ของหม้อไอน้ำ ในระหว่างช่วงวันที่ 9 -19 เมษายน 2565 เวลา 07.00 - 18.00 น. ซึ่งในการทดสอบดังกล่าวอาจมีเสียงดังในบางครั้ง

ทั้งนี้ บริษัทฯ ขอยืนยันว่าในการดำเนินการหยุดเครื่องบำรุงรักษาประจำปี 2565 และทดสอบลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ของหม้อไอน้ำ บริษัทฯ จะปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการป้องกัน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุกประการ และขออภัยมายังท่านในความไม่สะดวกที่อาจเกิดขึ้นดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ



(นายอาร์พ มะดาอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

ผู้ประสานงาน

นายศุภชัย เมืองรักษ์ โต

นายไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์



บริษัท กอล์ฟ จะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ จะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-10

เอกสารบันทึกข้อมูลรถเข้า-ออกโครงการ

บันทึกชนิดและปริมาณรถยนต์ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้ากัลฟะนะกรีน (แบบสรุปเป็นรายเดือน) ประจำปี2565

ประจำเดือน	ชนิดยานพาหนะเข้า-ออก						หมายเหตุ
	รถพนักงาน	รถผู้รับเหมา	รถหกล้อ	รถสิบล้อ	รถสิบล้อพ่วง	ยอดรวม/เดือน	
มกราคม	486	211	515	222	910	2,344	ขนถ้ำและเศษดิน 60 เทียว 6 ล้อ,รถสิบล้อพ่วง
กุมภาพันธ์	457	169	389	115	779	1,909	ขนถ้ำและเศษดิน 10 เทียว 6 ล้อ
มีนาคม	346	141	461	28	860	1,836	ขนถ้ำและเศษดิน 2 เทียว 6 ล้อ
เมษายน	446	400	401	41	524	1,812	ขนถ้ำและเศษดิน 12 เทียว รถสิบล้อพ่วง
พฤษภาคม	450	186	284	48	705	1,673	ขนถ้ำและเศษดิน 27 เทียว รถสิบล้อพ่วง
มิถุนายน	570	169	429	103	932	2,157	
กรกฎาคม							
สิงหาคม							
กันยายน							
ตุลาคม							
พฤศจิกายน							
ธันวาคม							

หมายเหตุ

บริษัท กอล์ฟ อะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ อะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-11

รายงานสรุปผลการจัดสนทนากลุ่มย่อยกับชุมชน

รายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน มกราคม 2565

	พื้นที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียด/เหตุการณ์สำคัญ	บันทึกข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้ง		หมายเหตุ
			รายละเอียดที่ได้รับแจ้ง	การดำเนินการต่อข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับ	
1 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
2 ม.ค. 65	CGC	-		-	-
3 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
4 ม.ค. 65	CGC	ประสานงานพูดคุยโทรศัพท์ กับ นายเอกสิทธิ์ สอ รามณ์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 9 ตำบลป่าชิง อำเภอจะ นะ จังหวัดสงขลา สอบถามการแพร่ระบาดของโรค โค วิด 19 ในพื้นที่หมู่บ้าน และสอบถามเรื่องทั่วไป	-	-	-
5 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
6 ม.ค. 65	CGC	ประสานงานผ่านโทรศัพท์กับนางสุวิษญา มีชู รพงศ์ ผู้อำนวยการโรงเรียนจะนะ ชนูปถัมภ์ เพื่อ ประสานงานเรื่องการมอบของขวัญวันเด็ก 2565	-	-	-
7 ม.ค. 65	CGC	-	-		-
8 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
9 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
10 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
11 ม.ค. 65	CGC	ประสานงานพูดคุยผ่านโทรศัพท์ กับ นายอารีย์ หมุดกะเล็ม เพื่อสอบถามการแพร่ระบาดของโรค		-	-

		โควิด 19 พร้อมกับแจ้งว่าทางโรงไฟฟ้ายินดีที่จะ ร่วมมือกับชุมชน ทุกส่วนในการช่วยกันโรคระบาด ที่เกิดขึ้น			
12 ม.ค. 65	CGC			-	-
13 ม.ค. 65	CGC		-		-
14 ม.ค. 65	CGC				-
15 ม.ค. 65	GCG		-	-	-
16 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
17 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
18 ม.ค. 65	CGC	ประสานงานพูดคุยโทรศัพท์กับนายกองค์การบิ หารส่วนตำบลคุณ นายสามารถ สะแงะยุ่น สอบถามเรื่องทั่วไปและการระบาดของโรคโควิด 19 ในพื้นที่ตำบลคุณ พร้อมพูดคุยแนะนำการใช้ชีวิต และการป้องกัน เพื่อช่วยการประชาสัมพันธ์และ ขอความร่วมมือประชาชนในการดำเนินชีวิต เพื่อ ลดการแพร่ระบาด	-	-	-
19 ม.ค. 65	CGC		-	-	-
20 ม.ค. 65	CGC				-
21 ม.ค. 65	CGC				-
22 ม.ค. 65	CGC		-	-	-
23 ม.ค. 65	CGC	-		-	-
24 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
25 ม.ค. 65	CGC				-

26 ม.ค. 65	CGC		-	-	-
27 ม.ค. 65	CGC		-	-	-
28 ม.ค. 65	CGC		-	-	-
29 ม.ค. 65	CGC		-	-	-
30 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-
31 ม.ค. 65	CGC	-	-	-	-

หมายเหตุ:เดือนมกราคม 2565 ลงพื้นที่สำรวจโครงการใหม่ ของกลุ่มบริษัทฯ ณ จังหวัด ลพบุรี นครราชสีมา และชัยภูมิ

รายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

	พื้นที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียด/เหตุการณ์สำคัญ	บันทึกข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้ง		หมายเหตุ
			รายละเอียดที่ได้รับแจ้ง	การดำเนินการต่อข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับ	
1 ก.พ. 65	CGC		-	-	-
2 ก.พ. 65	CGC	-		-	-
3 ก.พ.65	CGC	-	-	-	-
4 ก.พ.65	CGC	-	-	-	-
5 ก.พ. 65	CGC	-	-	-	-
6 ก.พ. 65	CGC	-	-	-	-
7 ก.พ. 65	CGC	-	-		-
8 ก.พ. 65	CGC	โทรศัพท์พูดคุยเรื่องทั่วไป เพื่อรักษาความสัมพันธ์ กับนายฟารุก หมะ รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบลสะพานไม้แก่น พร้อมกันได้อธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าจะนะ กรีน ชูดใหม่เข้ามาทำหน้าที่แทนชูดเก่าที่จะหมดวาระลง	-	-	-
9 ก.พ. 65	CGC	-	-	-	-
10 ก.พ.65	CGC	-	-	-	-
11 ก.พ.65				-	-

12 ก.พ.65	CGC			-	-
13 ก.พ.65	CGC		-		-
14 ก.พ.65	CGC				-
15 ก.พ.65	GCG		-	-	-
16 ก.พ.65	CGC	-	-	-	-
17 ก.พ.65	CGC	-	-	-	-
18 ก.พ.65	CGC	<p>ประสานงานพูดคุยทางโทรศัพท์ กับ นายดอเดช สมันดา นายกองค์การบริหารส่วนตำบลป่าชิง พูดคุยเรื่องทั่วไปสร้างความสัมพันธ์ที่ดี พร้อมกับแสดงความยินดีกับการได้รับคัดเลือกเป็น นายกคนใหม่ ฯ พร้อมกับถามถึงสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด 19 ในพื้นที่ป่าชิง และให้แจ้งว่าโรงไฟฟ้าจะนะ กรีนยินที่จะร่วมกับชุมชนในการช่วยกันป้องกันการแพร่ระบาดของโรค ให้เป็นไปตามประกาศคำสั่งของทางราชการ</p>	-	-	-
19 ก.พ.65	CGC		-	-	-
20 ก.พ.65	CGC				-
21 ก.พ.65	CGC				-
22 ก.พ.65	CGC		-	-	-
23 ก.พ.65	CGC	-		-	-
24 ก.พ.65	CGC	-	-	-	-
25 ก.พ.65	CGC				-
26 ก.พ.65	CGC		-	-	-

27 ก.พ.65	CGC		-	-	-
28 ก.พ.65	CGC		-	-	-

หมายเหตุ: เดือนกุมภาพันธ์ 2565 ลงพื้นที่สำรวจโครงการใหม่ ของกลุ่มบริษัท ณ จังหวัด ลพบุรี นครราชสีมา และชัยภูมิ

รายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน มีนาคม 2565

	พื้นที่เข้า ปฏิบัติงาน	รายละเอียด/เหตุการณ์สำคัญ	บันทึกข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้ง		หมายเหตุ
			รายละเอียดที่ได้รับแจ้ง	การดำเนินการต่อข้อสอบถาม/ ข้อร้องเรียนที่ได้รับ	
1 มี.ค. 65	CGC	-	-	-	-
2 มี.ค. 65	CGC	-		-	-
3 มี.ค. 65	CGC	-	-	-	-
4 มี.ค. 65	CGC	ประสานงานพูดคุยผ่านโทรศัพท์ กับนายกามาอุด ดิน ราชจำลอง ครู กศน.ตำบลคู อำเภอนะ จังหวัดสงขลา เพื่อแสดงความยินดี กับการพัฒนา ศูนย์การเรียนรู้ กศน. ตำบลคู เป็นแปลงเกษตร ตัวอย่างให้กับเยาวชน และประชาชนทั่วไปใน จังหวัดสงขลา	-	-	-
5 มี.ค. 65	CGC	-	-	-	-
6 มี.ค. 65	CGC	-	-	-	-
7 มี.ค. 65	CGC	-	-		-
8 มี.ค. 65	CGC	-	-	-	-
9 มี.ค. 65	CGC	-	-	-	-
10 มี.ค.65	CGC	-	-	-	-
11 มี.ค.65				-	-
12 มี.ค.65	CGC			-	-

13 มี.ค.65	CGC		-		-
14 มี.ค.65	CGC				-
15 มี.ค.65	GCG		-	-	-
16 มี.ค.65	CGC	-	-	-	-
17 มี.ค.65	CGC	-	-	-	-
18 มี.ค.65	CGC	ประสานงานพูดคุยผ่านโทรศัพท์ กับนายร้อเหตุ รัก หมัด นายกองค์การบริหารส่วนตำบลท่าหม่อไพร เพื่อสอบถามพูดคุยเรื่องทั่วไป รักษาความสัมพันธ์ ที่ดี กับชุมชน	-	-	-
19 มี.ค.65	CGC		-	-	-
20 มี.ค.65	CGC				-
21 มี.ค.65	CGC				-
22 มี.ค.65	CGC		-	-	-
23 มี.ค.65	CGC	-		-	-
24 มี.ค.65	CGC	-	-	-	-
25 มี.ค.65	CGC				-
26 มี.ค.65	CGC		-	-	-
27 มี.ค.65	CGC		-	-	-
28 มี.ค.65	CGC	ประสานงานผ่านโทรศัพท์ กับนายสมโชค แถวแก้ว นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสะพานไม้แก่น เพื่อพูดคุยเรื่องทั่วไป และอธิบายถึงหลักเกณฑ์ วิธีการ การตั้งคณะกรรมการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าจะนะ กรีน	-	-	-

29 มี.ค.65	CGC		-	-	-
30 มี.ค.65	CGC	-	-	-	-
31มี.ค.65	CGC	-	-	-	-

หมายเหตุ:เดือน มีนาคม 2565 ลงพื้นที่สำรวจโครงการใหม่ ของกลุ่มบริษัทฯ ณ จังหวัด ลพบุรี นครราชสีมา และชัยภูมิ

รายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน เมษายน 2565

	พื้นที่เข้าปฏิบัติงาน	รายละเอียด/เหตุการณ์สำคัญ	บันทึกข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้ง		หมายเหตุ
			รายละเอียดที่ได้รับแจ้ง	การดำเนินการต่อข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับ	
1 เม.ย 65	CGC	-	-	-	-
2 เม.ย. 65	CGC	-		-	-
3 เม.ย 65	CGC	-	-	-	-
4 เม.ย 65	CGC	โทรศัพท์ประสานงานกับนายอารีย์ หมดกะเล็ม ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 3 ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัด สงขลา เพื่อพูดคุยเรื่องทั่วไป สร้างสัมพันธ์ที่ดีกับ ชุมชน	-	-	-
5 เม.ย. 65	CGC	-	-	-	-
6 เม.ย. 65	CGC	-	-	-	-
7 เม.ย 65	CGC	-	-		-
8 เม.ย 65	CGC	-	-	-	-
9 เม.ย 65	CGC	-	-	-	-
10เม.ย 65	CGC	-	-	-	-
11 เม.ย.65	CGC	ได้รับโทรศัพท์จาก นางศรณฉัตร มงคลศิริ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านคูคัสสิทธิ์ ตำบลคู อำเภ จะนะ จังหวัดสงขลา เรื่องจะขอสนับสนุน ทีวี เพื่อ เป็นสื่อการเรียนการสอนให้กับนักเรียน จึงได้แจ้ง		แจ้งให้ผู้จัดการทราบเพื่อทำการขอ พิจารณาผู้บริหารต่อไป	-

		ให้ทำหนังสือเข้ามาเพื่อเสนอตามขั้นตอน			
12 เม.ย.65	CGC			-	-
13 เม.ย.65	CGC		-		-
14 เม.ย.65	CGC				-
15 เม.ย.65	GCG		-	-	-
16 เม.ย.65	CGC	-	-	-	-
17 เม.ย.65	CGC	-	-	-	-
18 เม.ย.65	CGC		-	-	-
19 เม.ย..65	CGC		-	-	-
20 เม.ย.65	CGC				-
21 เม.ย.65	CGC				-
22 เม.ย.65	CGC		-	-	-
23 เม.ย.65	CGC	-		-	-
24 เม.ย.65	CGC	-	-	-	-
25 เม.ย.65	CGC	โทรศัพท์ประสานงานกับ นายไธรรม พันธุ์ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 7 ตำบลคู อำเภोजะนะ จังหวัด สงขลา พุดคุยเรื่องทั่วไป สร้างความสัมพันธ์ชุมชน			-
26 เม.ย..65	CGC		-	-	-
27 เม.ย..65	CGC		-	-	-
28 เม.ย.65	CGC		-	-	-
29 เม.ย.65	CGC		-	-	-
30 เม.ย.65	CGC	-	-	-	-

หมายเหตุ:เดือน เมษายน 2565 ลงพื้นที่สำรวจโครงการใหม่ ของกลุ่มบริษัท ณ จังหวัด ลพบุรี นครราชสีมา และชัยภูมิ

รายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน พฤษภาคม 2565

	พื้นที่เข้า ปฏิบัติงาน	รายละเอียด/เหตุการณ์สำคัญ	บันทึกข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้ง		หมายเหตุ
			รายละเอียดที่ได้รับแจ้ง	การดำเนินการต่อข้อสอบถาม/ ข้อร้องเรียนที่ได้รับ	
1 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
2 พ.ค. 65	CGC	โทรศัพท์ประสานงานพูดคุย กับ นายสามารถ สะงะยุหนุ่ย นายกองค์การบริหารส่วนตำบลคู เพื่ออธิบาย เกี่ยวกับการจัดตั้งคณะกรรมการ ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าจะนะ กรีน ชูดีใหม่ แทนชุดเก่าที่จะหมด วาระ		-	-
3 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
4 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
5 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
6 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
7 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
8 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
9 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
10 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
11 พ.ค. 65	CGC	ประสานงานทางโทรศัพท์ กับนางสาวพัชรี มุเก็ม เรื่องการเชิญเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการตรวจสอบ		-	-

		ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าจะนะ กรีน			
12 พ.ค.65	CGC			-	-
13 พ.ค.65	CGC		-		-
14 พ.ค. 65	CGC				-
15 พ.ค. 65	GCG		-	-	-
16 พ.ค..65	CGC	-	-	-	-
17 พ.ค.65	CGC	ประสานงานผ่านโทรศัพท์พูดคุย กับนาย ร่อเหตุรัก หมด นายกองค้การบริหารส่วนตำบลท่าหมอไทร เพื่ออธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับกับการแต่งตั้ง คณะกรรมการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าจะ นะ กรีน ชุดใหม่แทนชุดเก่าที่จะหมดวาระ	-	แจ้งผู้จัดการโรงไฟฟ้ารับทราบเพื่อ ดำเนินการขออนุมัติการสนับสนุน จากผู้บริหาร	-
18 พ.ค.65	CGC		-	-	-
19 พ.ค.65	CGC		-	-	-
20 พ.ค.65	CGC				-
21 พ.ค..65	CGC				-
22 พ.ค.65	CGC		-	-	-
23 พ.ค..65	CGC	ประสานงานผ่านโทรศัพท์กับนางฐิติชญา มีชู รพงศ์ ผู้อำนวยการโรงเรียนจะนะ ชนูปถัมป์ ประสานงานเกี่ยวกับการสนับสนุนทุนการศึกษา ให้กับนักเรียน มัธยมศึกษาปีที่ 1 และปีที่ 4		-	-
24 พ.ค.65	CGC	-	-	-	-
25 พ.ค.65	CGC				-
26 พ.ค. .65	CGC		-	-	-

27 พ.ค. 65	CGC		-	-	-
28 พ.ค. 65	CGC		-	-	-
29 พ.ค. 65	CGC		-	-	-
30 พ.ค. 65	CGC	-	-	-	-
31 พ.ค.65	CGC	-	-	-	-

หมายเหตุ:เดือน พฤษภาคม 2565 ลงพื้นที่สำรวจโครงการใหม่ ของกลุ่มบริษัท ณ จังหวัด ลพบุรี นครราชสีมา และชัยภูมิ

รายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน มิถุนายน 2565

	พื้นที่เข้า ปฏิบัติงาน	รายละเอียด/เหตุการณ์สำคัญ	บันทึกข้อสอบถาม/ข้อร้องเรียนที่ได้รับแจ้ง		หมายเหตุ
			รายละเอียดที่ได้รับแจ้ง	การดำเนินการต่อข้อสอบถาม/ ข้อร้องเรียนที่ได้รับ	
1 มิ.ย. 65	CGC	-	-	-	-
2 มิ.ย. 65	CGC	-		-	-
3 มิ.ย.65	CGC	โทรศัพท์ประสานงานพูดคุยกับ นายแอ เจเพ็ง อดีตกำนันตำบลแค เพื่อแจ้งเกี่ยวกับการสนับสนุน กีฬาฟุตบอลของเยาวชนในพื้นที่ตำบลแค	-	-	-
4 มิ.ย. 65	CGC	-	-	-	-
5 มิ.ย.65	CGC	-	-	-	-
6 มิ.ย.65	CGC	-	-	-	-
7 มิ.ย. 65	CGC	-	-		-
8 มิ.ย. 65	CGC	-	-	-	-
9 มิ.ย. 65	CGC	-	-	-	-
10 มิ.ย. 65	CGC	-	-	-	-
11 มิ.ย..65				-	-
12 มิ.ย.65	CGC			-	-
13มิ.ย.65	CGC		-		-
14 มิ.ย.65	CGC				-
15 มิ.ย.65	GCG	โทรศัพท์พูดคุยกับนายเอกสิทธิ์ สอรามัญญ์	-	-	-

		ผู้ใหญบ้าน หมู่ที่ 9 ตำบลป่าซาง ด้วยผู้ใหญ่จะให้ ลูกชายเข้าทำงานในโรงไฟฟ้า จึงได้อธิบาย รายละเอียดถึงหลักเกณฑ์วิธีการ การรับสมัคร การคัดเลือกคนเข้าทำงาน ตามหลักเกณฑ์ ระเบียบของบริษัทฯให้ทางผู้ใหญ่ได้ทราบเป็น เบื้องต้น			
16 มิ.ย..65	CGC	-	-	-	-
17 มิ.ย.65	CGC	-	-	-	-
18 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
19 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
20 มิ.ย.65	CGC				-
21 มิ.ย.65	CGC				-
22 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
23 มิ.ย.65	CGC	-		-	-
24 มิ.ย.65	CGC	-	-	-	-
25 มิ.ย.65	CGC				-
26 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
27 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
28 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
29 มิ.ย.65	CGC		-	-	-
30 มิ.ย.65	CGC	-	-	-	-

หมายเหตุ:เดือน มิถุนายน 2565 ลงพื้นที่สำรวจโครงการใหม่ ของกลุ่มบริษัท ณ จังหวัด ลพบุรี นครราชสีมา และชัยภูมิ

บริษัท กอล์ฟ อะนะ กรีน จำกัด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โรงไฟฟ้ากอล์ฟ อะนะ กรีน

ฉบับที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ง-12

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย

บริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 หมวด 2 ข้อ 23 กำหนดให้สถานประกอบกิจการ ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นบริษัท กัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด จึงขอแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังรายนามต่อไปนี้

1. คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2. คุณมาเรียม น่ายูริ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3. คุณจิระวัฒน์ เพ็งภักตรา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4. คุณบุรพา นพเก้า	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. คุณไสว ธาราเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไข ให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับ ต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่เป็นระยะเวลา 2 ปี ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึง วันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ตั้ง ณ วันที่ 26 พฤษภาคม 2565



(นาย อารีฟ มะดาโอะ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ izes กรีน จำกัด

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 1/2565
วันที่ 12 มกราคม 2565

ณ.ห้องประชุม อาคารสำนักงานโรงไฟฟ้าถลอม จ.ระยอง (ประชุมทาง Microsoft Teams meeting)

ผู้เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณอัมมิตา บุนนาค	กรรมการ
3.	คุณอัสรี เจริญชัย	กรรมการ
4.	คุณนิพนธ์ จันทร์วงศ์	กรรมการ
5.	คุณไสว ธาราเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
-	-	-

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณอารีฟ มะดาโอ๊ะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
2.	คุณสมยศ กวางตุ้ง	ผู้จัดการงานบำรุงรักษา
3.	คุณอันวาร์ หะยีอับราฮิม	ผู้จัดการเดินเครื่อง
4.	คุณกรรมาทิมา รัตนเสถียร	หัวหน้างาน GA

เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

วาระที่ 1 แจ้งเพื่อทราบ

- ประธานกล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่องการดูแลและป้องกันโรคโควิด-19 ที่มีการระบาดในพื้นที่ตั้งโรงไฟฟ้า และให้กำชับผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติตามมาตรการบริษัทและจังหวัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่อง ความปลอดภัยต้องมาก่อน อีกทั้งการขออนุญาตทำงานให้เป็นไปตาม ขั้นตอนของบริษัท อย่างเคร่งครัด
- SHE แจ้งกิจกรรม “ESMS Site Audit and SH&E Management Safety Visit” จากส่วนกลางวันที่ 20 – 21 ธันวาคม 2564 จะมีการติดตามการแก้ไขปรับปรุงตาม ที่เป็นประเด็น โดยให้ทุกแผนกที่มีประเด็นให้แก้ไข และรายงานผล เพื่อรายงานผู้บริหาร ต่อไป
- SHE แจ้งกิจกรรม การทวนสอบข้อมูลผลการดำเนินงานด้านความยั่งยืน (GRI Data) _GCG ในวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2565 ให้ผู้เกี่ยวข้องจัดเตรียมข้อมูลให้พร้อม
- SHE แจ้งกิจกรรม “กิจกรรม การทวนสอบ CFO_GCG_วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2565 ให้ผู้เกี่ยวข้องจัดเตรียมข้อมูลให้พร้อม
- SHE แจ้ง การทำงานต้องให้เป็นไปตามกฎระเบียบของบริษัทกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งด้าน PTW, JSA, การตรวจอุปกรณ์เข้าในพื้นที่ควบคุม โดยเฉพาะงานที่ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการ และทาง SHE จะมีการ Audit PTW เดือนละ 2 ครั้ง พร้อมรายงานสรุปให้ผู้จัดการโรงไฟฟ้า และผู้จัดการส่วนงาน
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 12 /2564

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

3.1 สถิติความปลอดภัย

กิจกรรม	จำนวนวัน
เป้าหมาย	1096
จำนวนวันทำงานสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	671
จำนวนวันทำงานมาแล้วที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	671
วันที่ 31 ธันวาคม 2564	

3.2 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

Safety Statistics 2021	Dec	YTD	Accumulate since last LTI
1. Average number of employees	45	45	45
2. Risk hours / Man-hour	8,138.00	92,887.44	172,188.44
3. Number of Fatal accidents	0	0	0
4. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0
5. Number of works leave days	0	0	0
6. Number of injuries requiring first aid	0	0	0
7. Number of injuries requiring doctor assistance	0	0	0
8. Number of days worked since last lost workday injury. (beginning with next shift worked after lost time accident)	31	365	671
9. Date of last lost work day injury (COD on March 1st, 2020)	N/A	N/A	N/A
10. Risk hours / Man hour	35,787	460,482	1,259,271
11. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0
12. Number of works leave days	0	0	0

หมายเหตุ EMPLOYEE : พนักงานบริษัทกัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

NON EMPLOYEE: แม่บ้าน, ผู้ช่วยช่าง, ผู้ช่วยOPT, พนักงานขับรถตัก, สลก, ผู้รับเหมา EPC

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.3 แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย

- ตามเอกสารแนบ และ ไฟล์เสนอในที่ประชุม
- คปอ.ตรวจสอบงานอันตรายตั้งแต่ 5 วัน ยังไม่มีงานดังกล่าว

3.4 SHE และ คปอ. ตรวจสอบ LOTO form 1 ครั้ง/เดือน

งาน	ผู้รับผิดชอบ	สิ่งที่พบเห็น	หมายเหตุ/ผู้พบเห็น

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.5 งานโครงการที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ปี 2565

โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	กำหนดการแล้วเสร็จ
1.Control Gate	SHE	อยู่ระหว่างการออกแบบ	1 มี.ค.65
2.Invisible guard (CCTV)	SHE/ME	อยู่ระหว่างการออกแบบ	1 มี.ค.65
3.จัดหาห้วงซูชิพดแทนงองที่ชำรุด	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65
4.จัดหาชุด AED	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65
5.จัดหา กุญแจ Lock out (MTN)	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.5 แผนการดำเนินการฝึกอบรม ปี 2565

หลักสูตร	วัน/เดือน/ปี	ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1.จป. หัวหน้างาน	31/3/2022	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	ดำเนินการ
2.ผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ	31/3/2022	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	ดำเนินการ
3.พนักงานควบคุมสถานีน้ำมัน	31/3/2022	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	ดำเนินการ
4.เพชร, ผอส	31/3/2022	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	ดำเนินการ

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.6 เป้าหมายการดำเนินการด้านความปลอดภัย ปี 2565

- ไม่เกิดการได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จนถึงขั้นเข้ารักษาตัวในสถานพยาบาลและไม่มีทรัพย์สินเสียหาย
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.7 Update กฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง ประจำปีเดือน ธันวาคม ปี 2564

- สรุปสาระสำคัญของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้าในกลุ่มบริษัท กัลฟ์

ที่ติดตาม/ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประจำปีเดือนธันวาคม 2564

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
1	ประกาศสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เรื่อง หลักสูตรการศึกษาที่ผ่านการเทียบหลักสูตรการศึกษา เพื่อขอรับใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ฉบับที่ 2	8 พฤศจิกายน 2564	x					กำหนดหลักสูตรที่สามารถเทียบเพื่อขอรับใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ระดับกลาง ประเภทวัสดุกับมันตรังสี ได้แก่ หลักสูตรวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาฟิสิกส์การแพทย์ ภาควิชารังสีวิทยา คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ หมายเหตุ: ปัจจุบันโรงไฟฟ้าที่ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี อย่างน้อยระดับต้น จำนวน 19 แห่ง ได้แก่ GPG, GKP1, GKP2, GTLC, GNNK, GNLL, GCRN, GNK2, GNS, GUT, GVTP, GTS1, GTS2, GTS3, GTS4, GBL, GBP, GNLL2, GNPM
2	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ โรงงานแสดงข้อมูลเบื้องต้นโดยการติดตั้ง QR Code ที่หน้าโรงงาน	30 พฤศจิกายน 2564			x			ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ โรงงานติดตั้ง QR Code ที่หน้าโรงงานเพื่อแสดงข้อมูลเบื้องต้น อย่างน้อยประกอบด้วย เลขทะเบียน โรงงาน 14 หลัก ชื่อโรงงาน ที่ตั้ง โรงงาน วันที่ได้รับอนุญาต ประเภทการประกอบกิจการ กำลังแรงม้าของเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต จำนวนคนงาน ชื่อเจ้าของโรงงาน และหน่วยงานกำกับดูแล เป็นต้น
3	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการทำงานเกี่ยวกับรังสี พ.ศ. 2564	3 ธันวาคม 2564	x					1) ให้แจ้งประเภทต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี และสถานที่ที่ต้นกำเนิดรังสีตั้งอยู่ รวมทั้งแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับการขอ อนุญาตหรือการแจ้งครอบครองหรือใช้ตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์ ภายใน 7 วัน นับแต่วันที่น่าต้นกำเนิดรังสีเข้ามาใช้งาน

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
								<p>2) มีการกำหนดพื้นที่ควบคุม โดยจัดทำรัง แผนผังแสดงแนวเขตหรือวิธีการอื่น และมีป้ายสัญลักษณ์ทางรังสีพร้อมข้อความเตือนภัย</p> <p>3) ให้มีกฎ ข้อบังคับ ระเบียบ แนวปฏิบัติความปลอดภัยในการทำงานกับรังสีโดยอย่างน้อยต้องมีข้อความ เป็นภาษาไทยพร้อมปิดประกาศ ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>4) ให้มีอุปกรณ์บันทึกปริมาณรังสีสะสมประจำตัวบุคคล และจัดทำข้อมูลปริมาณรังสีสะสมเป็นประจำทุกเดือนและแจ้งข้อมูลให้ลูกจ้างทราบทุกครั้ง พร้อมเก็บเอกสารไว้ อย่างน้อย 2 ปี นับจากวันสิ้นสุดการจ้าง</p> <p>5) ต้นกำเนิดรังสีประเภทที่ต้องมีใบอนุญาตตามกฎหมายว่า ด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยทางรังสี อย่างน้อย 1 คน ประจำสถานประกอบการตลอด ระยะเวลาที่มีการทำงานเกี่ยวกับรังสี</p> <p>ต้นกำเนิดรังสีประเภทที่ต้องแจ้งการครอบครองหรือใช้ ตามกฎหมายว่าด้วย พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับ หัวหน้างานอย่างน้อย 1 คน ประจำสถานประกอบการ ตลอดระยะเวลาที่มีการทำงานเกี่ยวกับรังสี</p> <p>6) ให้มีแผนเพื่อป้องกันและระงับอันตรายจากรังสี และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปี ละ 1 ครั้ง และเก็บหลักฐานไว้</p> <p>7) ให้มีสัญลักษณ์ทางรังสี พร้อมข้อความเตือนภัย แสดงให้เห็นชัดเจนบริเวณต้นกำเนิดรังสี รวมทั้ง</p>

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
								<p>สัญญาณไฟสีแดงหรือป้ายสัญลักษณ์เตือนภัย</p> <p>8) ให้มีระบบสัญญาณฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีการทดสอบการทำงานอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้งและเก็บหลักฐานไว้</p> <p>9) ให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพและลักษณะงานพร้อมจัดทำคู่มือการใช้งานการบำรุงรักษา และมีการสาธิตวิธีการดังกล่าว</p> <p>10) กรณีที่มีต้นกำเนิดรังสีใช้งานก่อนวันที่กฎกระทรวงนี้มีผลใช้บังคับ ให้มีการแจ้งประกาศต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี และสถานที่ต้นกำเนิดรังสี ตั้งอยู่ รวมทั้งข้อมูลเกี่ยวกับการอนุญาตหรือการแจ้งครอบครองตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติภายใน 30 วัน นับจากวันที่กฎกระทรวงนี้มีผลใช้บังคับ</p> <p>หมายเหตุ: ปัจจุบันโรงไฟฟ้าที่มีต้นกำเนิดรังสี จำนวน 19 แห่ง ได้แก่ GPG, GKP1, GKP2, GTLC, GNNK, GNLL, GCRN, GNK2, GNS, GUT, GVTP, GTS1, GTS2, GTS3, GTS4, GBL, GBP, GNLL2, GNPM</p>
4	กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี พ.ศ.2564	8 ธันวาคม 2564	x					<p>1) ผู้รับใบอนุญาตผลิต มีไว้ในครอบครองหรือใช้วัสดุกับบัตรังสี ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีอย่างน้อย 1 คน เพื่อควบคุมดูแลความปลอดภัยทางรังสี ทั้งในกรณีการปฏิบัติงานปกติและเหตุฉุกเฉิน ที่พร้อมปฏิบัติงานเมื่อเรียกหา</p> <p>2) การปฏิบัติงานที่เมื่อเรียกหาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี อาจกระทำโดย การ</p>

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
								ถ่ายทอดภาพและเสียงผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์หรือวิธีอื่นที่สามารถสื่อสารได้ทันต่อเหตุการณ์
5	กฎกระทรวง ว่าด้วยการรายงานผลการปฏิบัติการตามกฎหมาย พ.ศ. 2564	20 ธันวาคม 2564			x			<p>1) ให้ผู้ประกอบการโรงงาน ตามประเภท ชนิด ขนาด และเงื่อนไขที่กำหนด เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยโรงงานทุก 3 ปี โดยเสนอรายงานภายในเดือนเมษายนของปีถัดไปที่ครบกำหนด 3 ปี</p> <p>2) รายงานผลการปฏิบัติจะต้องได้รับการรับรองจากผู้ตรวจสอบเอกชน</p> <p>3) การเสนอรายงานให้ดำเนินการผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ส่งองค์กรโรงงานอุตสาหกรรม หากไม่สามารถดำเนินการได้ให้เสนอแก่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด</p> <p>4) มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 เมษายน 2565</p> <p>หมายเหตุ: ปัจจุบันยังไม่มีประกาศกำหนดประเภท ชนิด ขนาด และเงื่อนไขกิจการโรงงานที่ต้องรายงานผลการปฏิบัติงาน</p>

หมายเหตุ

/1 กฎหมายอ้างอิง: กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่ต้องมีการติดต่อด้วย เช่น บริษัทรักษาความปลอดภัย, ผู้รับกำจัดของเสีย, ผู้ขนส่งวัตถุอันตราย

/2 กฎหมายอื่นๆ: กฎหมายที่นอกเหนือจากประเภทที่กำหนด เช่น กฎหมายอาคาร, กฎหมายท้องถิ่น, กฎหมายงานก่อสร้าง

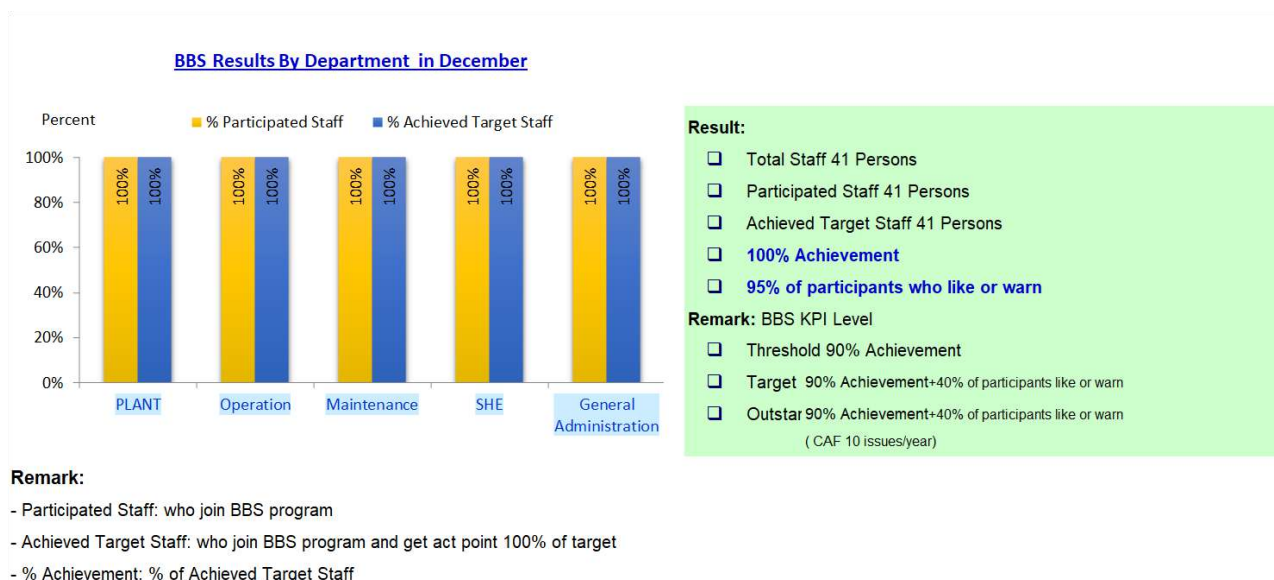
- มติที่ประชุม รับทราบ

หมายเหตุ : สรุปจำนวนกฎหมาย

ปี 2564	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ฉบับ)				
	ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการโรงงาน	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ
มกราคม	3	-	4	-	-
กุมภาพันธ์	-	1	-	-	-
มีนาคม	12	-	-	-	6
เมษายน	-	-	3	-	-
พฤษภาคม	6	-	-	-	-
มิถุนายน	1	1	-	1	-
กรกฎาคม	-	-	-	-	-
สิงหาคม	1	-	1	1	1
กันยายน	3	-	2	-	1
ตุลาคม	1	3	4	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-	2
ธันวาคม	3	-	2	-	-
รวม	30	5	16	2	10

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.8 BBS _ ธันวาคม 2021

















- มติที่ประชุม รับทราบ

- Warn Observation in BBS

เดือน/ปี	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
ธันวาคม 2564			
23/12/2021 13:09	พื้นที่ปฏิบัติงานเครื่องดักฝุ่น ESP มีวัสดุไม่ใช้แล้ววางอยู่	MTN	ดำเนินการเสร็จแล้ว
24/12/2021 08:50	คันดินของ Raw water pond A ฝั่ง Water Treatment Plant มีวัชพืชขึ้นเยอะ ไม่สามารถเดินผ่านได้ ต้องรับกำจัด	GA	ขออนุมัติตัดหญ้า
24/12/2021 08:56	กึ่งหน้ากากอนามัยในที่ที่กำหนดไว้เท่านั้น	GA	ดำเนินการสื่อสาร
20/12/2021 15:08	สังเกตเห็นผู้รับเหมาทำการตัดเหล็ก โดยที่ไม่สวมใส่อุปกรณ์PPE ที่ถูกต้องและเหมาะสมกับงานนั้นๆ	MTN	แจ้ง W/S สื่อสารผู้รับเหมาให้ดำเนินการแก้ไขปรับปรุง
13/12/2021 13:53	มีการวางอุปกรณ์ทำความสะอาดไม่เป็นที่ และ มีฝุ่นเยอะมากภายในอาคารรบกวนกำชับพนักงาน หรือ แม่บ้าน ให้เข้ามาทำความสะอาดภายในพื้นที่ให้เรียบร้อย	GA/OPT	ดำเนินการเสร็จแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.9 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงจากการตรวจพื้นที่

No.	ประเด็น	ปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ/แล้วเสร็จ
1.			GA	ดำเนินการแล้ว
2.			SHE	ดำเนินการแล้ว
3.			SHE	ดำเนินการแล้ว
4.			SHE	ดำเนินการแล้ว
5.			OPT	ดำเนินการแล้ว
6.			OPT	ดำเนินการแล้ว
7.			MTN	ดำเนินการแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.10 Audit PTW ประจำเดือน ปี2565

- แจ้งจะมีการ Audit PTW ความถี่เดือนละ 2 ครั้ง โดยจะเริ่มต้นมกราคม 2565

- โดยจะรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขให้ถูกต้อง
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.11 ส่งรายงานที่เกี่ยวข้อง

- ส่งรายงาน EIA เล่ม 2/2564 กำหนดวันที่ 25 มกราคม 2565
- ยื่นรายงาน สก.2 และ สก.1
- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนธันวาคม 2564
- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งราย 3 เดือน ประจำเดือนธันวาคม 2564
- ส่งรายงาน กส. 2
- ยื่นรายงาน ยก.8
- ยื่นขออนุญาตนำวัสดุมาใช้แล้วออกนอกโรงไฟฟ้า
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

- GCG Plan เข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 3
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการ Zero Accident ประจำปี 2565
- GCG Plan ดำเนินการทบทวน ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ช่วงเดือนมีนาคม 2565
- GCG Plan ดำเนินการ ISO 45001:2018 กลางปี 2565
- มติที่ประชุม รับทราบ

เลิกประชุมเวลา 16:30 น.

ประชุมครั้งต่อไป 16 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 15:00 น.

Walk down 16 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 10:00น.



นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ผู้จัดทำรายงาน

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 2/2565

วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2565

ณ.ห้องประชุม อาคารสำนักงานโรงไฟฟ้าถ่านหิน จะนะ กรีน (ประชุมทาง Microsoft Teams meeting)

ผู้เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณอัมมิตา บุนนาค	กรรมการ
3.	คุณอัสรี เจริญชัย	กรรมการ
4.	คุณนิพนธ์ จันทร์วงศ์	กรรมการ
5.	คุณไสว ธรรมาเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
-	-	-

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณอารีฟ มะดาโอ๊ะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
2.	คุณสมยศ กวางตุ้ง	ผู้จัดการงานบำรุงรักษา
3.	คุณอันวาร์ หะยีอับราฮิม	ผู้จัดการเดินเครื่อง
4.	คุณกรรมาทิมา รัตนเสถียร	หัวหน้างาน GA

เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

วาระที่ 1 แจ้งเพื่อทราบ

- ประธานกล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของโรงไฟฟ้าถลอม/ จะนะ กรีน
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่องการดูแลและป้องกันโรคโควิด-19 ที่มีการระบาดในพื้นที่ตั้งโรงไฟฟ้า และให้กำชับผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติตามมาตรการบริษัทและจังหวัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่อง ความปลอดภัยต้องมาก่อน อีกทั้งการขออนุญาตทำงานให้เป็นไปตาม ขั้นตอนขอบริษัท อย่างเคร่งครัด
- SHE แจ้งกิจกรรม “ESMS Site Audit and SH&E Management Safety Visit” จากส่วนกลางวันที่ 20 – 21 ธันวาคม 2564 จะมีการติดตามการแก้ไขปรับปรุงตาม ที่เป็นประเด็น โดยให้ทุกแผนกที่มีประเด็นให้แก้ไข และรายงานผล เพื่อรายงานผู้บริหาร ต่อไป
- SHE แจ้ง การทำงานต้องให้เป็นไปตามกฎระเบียบของบริษัทกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งด้าน PTW, JSA, การตรวจอุปกรณ์เข้าในพื้นที่ควบคุม โดยเฉพาะงานที่ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการ และทาง SHE จะมีการ Audit PTW เดือนละ 2 ครั้ง พร้อมรายงานสรุปให้ผู้จัดการโรงไฟฟ้า และผู้จัดการส่วนงาน
- GA แจ้ง ดำเนินการถ่ายรูปบัตรพนักงาน ใหม่
- SHE แจ้งกำหนดการ Safety Visit โรงไฟฟ้า GCG ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ประมาณเดือน มีนาคม
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1 /2565

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

3.1 สถิติความปลอดภัย

กิจกรรม	จำนวนวัน
เป้าหมาย	1096
จำนวนวันทำงานสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	702
จำนวนวันทำงานมาแล้วที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	702
วันที่ 31 มกราคม 2565	

3.2 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

Safety Statistics 2022	Jan	YTD	Accumulate since last LTI
1. Average number of employees	45	45	45
2. Risk hours / Man-hour	8271.5	8271.5	180,459.94
3. Number of Fatal accidents	0	0	0
4. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0
5. Number of works leave days	0	0	0
6. Number of injuries requiring first aid	0	0	0
7. Number of injuries requiring doctor assistance	0	0	0
8. Number of days worked since last lost workday injury. (beginning with next shift worked after lost time accident)	31	31	702
9. Date of last lost work day injury (COD on March 1st, 2020)	N/A	N/A	N/A
10. Risk hours / Man hour	31,946	31,946	1,291,217
11. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0
12. Number of works leave days	0	0	0

หมายเหตุ EMPLOYEE : พนักงานบริษัทกัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

NON EMPLOYEE: แม่บ้าน, ผู้ช่วยช่าง, ผู้ช่วยOPT, พนักงานจับรถตัก, สปก, ผู้รับเหมา EPC

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.3 แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย

- ตามเอกสารแนบ และ ไฟล์เสนอในที่ประชุม
- คปอ.ตรวจสอบงานอันตรายตั้งแต่ 5 วัน ยังไม่มีงานดังกล่าว

3.4 SHE และ คปอ. ตรวจสอบ LOTO form 1 ครั้ง/เดือน

งาน	ผู้รับผิดชอบ	สิ่งที่พบเห็น	หมายเหตุ/ผู้พบเห็น

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.5 งานโครงการที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ปี 2565

โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	กำหนดการแล้วเสร็จ
1.Control Gate	SHE	อยู่ระหว่างการออกแบบ	1 มี.ค.65
2.Invisible guard (CCTV)	SHE/ME	อยู่ระหว่างการออกแบบ	1 มี.ค.65
3.จัดหาห้วงซูชีพทดแทนของที่ชำรุด	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65
4.จัดหาชุด AED	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65
5.จัดหา กุญแจ Lock out (MTN)	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.5 แผนการดำเนินการฝึกอบรม ปี 2565

หลักสูตร	วัน/เดือน/ปี	ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1.คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ)	2/14-15/2022	Maream Namyuree	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด
2.คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ)	2/14-15/2022	Soasak Saepang	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด
3.คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ)	2/14-15/2022	Burapa Noppakaow	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด
4.คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ)	2/14-15/2022	Jirawat Pengpattra	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด
5.คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ)	2/14-15/2022	Wuttiorn Chaowatut	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด
6.เจ้าหน้าที่ปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	2/7-8/2022	Wigrom Thongbour	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด
7.เจ้าหน้าที่ปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	2/7-8/2022	Asree Cheuseng	บริษัท เข้าเทอรัน เซฟตี้ จำกัด

8.เจ้าหน้าที่ปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	2/7-8/2022	Theerachai Saheem	บริษัท เข้าเทอร์น เซฟตี้ จำกัด
9.เจ้าหน้าที่ปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	2/7-8/2022	Kittipong Pongpisal	บริษัท เข้าเทอร์น เซฟตี้ จำกัด
10. Fire Protection System	2/21/2022	Niphan Janthawong	Rongroj Wisest Gulf
11. Fire Protection System	2/21/2022	Abdulaziz Tohbu	Rongroj Wisest Gulf
12. Fire Protection System	2/21/2022	Yuttasak Homgate	Rongroj Wisest Gulf
13. Fire Protection System	2/21/2022	Wissarut Mudkasem	Rongroj Wisest Gulf
14. Fire Protection System	2/21/2022	Sutee Sorbom	Rongroj Wisest Gulf

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.6 เป้าหมายการดำเนินการด้านความปลอดภัย ปี 2565

- ไม่เกิดการได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จนถึงขั้นเข้ารักษาตัวในสถานพยาบาลและไม่มีทรัพย์สินเสียหาย
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.7 Update กฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565

- สรุปสาระสำคัญของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้าในกลุ่มบริษัท กัลฟ์

ที่ติดตาม/ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประจำปีเดือนมกราคม 2565

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
1	ระเบียบคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการจัดการสิ่งปฏิกูลของโรงไฟฟ้า พ.ศ.2564	13 มกราคม 2565	x					1) ให้มีการตรวจทดสอบหม้อน้ำและรับรองความปลอดภัยในการใช้งานหม้อน้ำเป็นประจำ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานให้แก่สำนักงาน กกพ. ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจแล้วเสร็จ

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<p>2) สถานที่จัดเก็บวัตถุที่ติดไฟได้ 1,000 ตร.ม. ต้องติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติให้ครอบคลุมพื้นที่นั้น</p> <p>3) สถานที่จัดเก็บวัตถุไวไฟ ตั้งแต่ 14 ตร.ม. ต้องติดตั้งระบบดับเพลิงอัตโนมัติให้ครอบคลุมพื้นที่นั้น (วัตถุไวไฟมีจุดวาบไฟต่ำกว่า 37.5 องศา)</p> <p>4) ให้มีการจัดทำรายงานแผนป้องกันอุบัติภัยและแผนฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับโรงไฟฟ้าให้สำนักงาน กกพ.</p> <p>5) ให้จัดทำรายงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัยส่งให้สำนักงาน กกพ. ภายในเดือนธันวาคมของทุกปี</p> <p>6) กรณีที่มีกฎหมาย จ้องำหนดด้านการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศที่กำหนดค่ามาตรฐานควบคุมการปล่อยก๊าซเรือนกระจกซึ่งมีให้โรงไฟฟ้าต้องปฏิบัติตามหรือกำหนดให้ต้องส่งข้อมูลก๊าซเรือนกระจกให้ กกพ. นำมาประกอบการพิจารณาออกใบอนุญาต</p> <p>7) ให้โรงไฟฟ้าปล่อยก๊าซอากาศเสียได้ก็ต่อเมื่อมีการบำบัดอากาศเสียให้มีค่าปริมาณสารเจือปนไม่เกินค่ามาตรฐาน</p> <p>8) การคำนวณและการตรวจวัดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องให้นำหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ</p> <p>9) ให้โรงไฟฟ้าจัดทำรายงานผลการตรวจวัดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่</p>

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<p>กำหนดไว้ในกฎหมายว่าด้วย การส่งเสริมและรักษา คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ</p> <p>10) ให้โรงไฟฟ้าที่ผลิตไฟฟ้าจาก พลังงานความร้อนโดยใช้ขยะ มูลฝอย ขยะอุตสาหกรรม มีการคำนวณและตรวจวัด อากาศ และจัดทำรายงาน</p> <p>11) ให้โรงไฟฟ้าที่ใช้ขยะมูลฝอย เป็นเชื้อเพลิง ขยะ อุตสาหกรรมเป็นเชื้อเพลิง ถ่านหิน และโรงไฟฟ้าตาม ประเภทและขนาดกำลังการผลิตที่กทพ. กำหนด ต้อง ติดตั้งระบบ CEMs และ รายงานผล</p> <p>12) ให้โรงไฟฟ้าระบายน้ำทิ้งได้ก็ ต่อเมื่อมีการบำบัดน้ำทิ้งให้มี ลักษณะตามมาตรฐาน ควบคุม, การตรวจสอบและ เก็บตัวอย่าง, การจัดทำ รายงาน ให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์และวิธีการที่ กำหนดในกฎหมายว่าด้วย ส่งเสริมและรักษาคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ</p> <p>13) ให้โรงไฟฟ้ามีระดับเสียง รบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด เป็นไปตามมาตรฐาน, การตรวจวัด, การรายงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายว่า ด้วยส่งเสริมและรักษา คุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ</p> <p>14) ให้โรงไฟฟ้านำส่งรายงาน การตรวจวัดค่ามาตรฐาน สิ่งแวดล้อม (คุณภาพ อากาศจากปล่อง, CEMs, คุณภาพน้ำทิ้ง, ระดับเสียง) ให้สำนักงาน กทพ. ภายใน เดือนกรกฎาคมของทุกปีและ ภายในเดือนมกราคมของปี ถัดไป</p> <p>15) ให้โรงไฟฟ้าส่งสำเนาใบกำกับ การขนส่งเมื่อมีการนำของ เสียอันตรายออกนอก</p>

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<p>โรงไฟฟ้าทุกครั้ง และแจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียอันตรายทุกชนิด ให้สำนักงาน กกพ. และกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>16) ให้โรงไฟฟ้าจัดทำข้อตกลงหรือสัญญาการให้บริการระหว่างผู้บำบัดและกำจัดฯ และส่งสำเนาดังกล่าวให้สำนักงาน กกพ.</p> <p>17) ให้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและของเสียอันตราย และต้องรับผิดชอบต่อการระคายเคือง</p> <p>18) ให้โรงไฟฟ้าที่จะจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีฝังกลบ ให้มีการแจ้งให้สำนักงาน กกพ. ทราบก่อนดำเนินการ อย่างน้อย 15 วัน - การจัดการวิธีอื่น (ถมที่, หมักทำปุ๋ย) ให้ดำเนินการตามมาตรฐานใน EIA หรือเงื่อนไขท้ายใบอนุญาต <p>19) ให้มีการจัดเตรียมขั้นตอนการบำบัด กักเก็บ และกำจัดของเสียที่ถูกต้อง และมีแผนฟื้นฟู พร้อมจัดทำแผนบำรุงรักษาป้องกันการหกรั่วไหลของสารอันตราย</p> <p>20) ให้รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประเภทและขนาดกำลังการผลิตติดตั้งให้สำนักงาน กกพ. ตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง</p> <p>21) ให้จัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมมลพิษฯ, ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบมลพิษฯ</p>

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<ul style="list-style-type: none"> - ให้แจ้งข้อมูลรายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมมลพิษฯ, ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบมลพิษฯ) พร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการ ให้สำนักงาน กกพ. ตามเงื่อนไขที่ กกพ. กำหนด - แจ้งเป็นหนังสือให้สำนักงาน กกพ. กราบภายใน 15 วัน นับจากวันที่มีการเปลี่ยนแปลง และจัดหาบุคลากรมาทดแทนภายใน 90 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุไม่มีบุคลากร <p>22) ให้จัดให้มีบุคลากรด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อน้ำ ได้แก่ ผู้ควบคุมหม้อน้ำ, วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกการใช้หม้อน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้แจ้งข้อมูลขนาดกำลังการผลิตหม้อน้ำ รายชื่อผู้ควบคุมหม้อน้ำ หรือวิศวกรควบคุมฯ แก่สำนักงาน กกพ. พร้อมกับการแจ้งเริ่มประกอบกิจการไฟฟ้าตามเงื่อนไขที่ กกพ. กำหนด - ให้ปิดประกาศหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อน้ำไว้โดยเปิดเผย ณ โรงไฟฟ้า <p>23) การส่งรายงานตามระเบียบฯ นี้ ให้ใช้วิธีการใดวิธีการหนึ่งหรือหลายอย่าง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ส่งรายงานทางระบบสารสนเทศของสำนักงาน กกพ.

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<ul style="list-style-type: none"> ส่งรายงานโดยตรงที่สำนักงาน กกพ. หรือส่งทางไปรษณีย์ โดยถือวันที่ไปรษณีย์ประทับตราเป็นวันส่งรายงาน ส่งรายงานโดยวิธีการอื่นที่สำนักงาน กกพ. กำหนด <p>24) ให้การส่งรายงานตามมาตรการ EIA ในรายงาน EIA Monitoring เป็นการรายงานตามระเบียบนี้แล้ว และให้แจ้งหัวข้อในการส่งรายงานให้แก่สำนักงาน กกพ.ทราบ ตามแบบรายงานที่กำหนด</p> <p>25)ให้นำส่งรายงานผลการตรวจทดสอบหมอน้ำประจำปีสุดท้ายให้สำนักงาน กกพ. ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ระบียบฯ นี้มีผลบังคับใช้</p> <p>26) ให้แจ้งข้อมูลรายชื่อบุคลากรประจำโรงไฟฟ้า ได้แก่ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมมลพิษฯ, ผู้ปฏิบัติงานระบบมลพิษฯ, ผู้ควบคุมหมอน้ำ, วิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกหมอน้ำ ให้แก่สำนักงาน กกพ. ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ระบียบฯ นี้มีผลบังคับใช้</p>
2	กฎกระทรวง กำหนดค่าธรรมเนียมและยกเว้นค่าธรรมเนียมใบอนุญาตทางนิวเคลียร์และรังสี พ.ศ.2564	25 มกราคม 2565	x					<p>กำหนดค่าธรรมเนียมการดำเนินการเกี่ยวกับรังสี</p> <ul style="list-style-type: none"> ใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ฉบับละ 500 บาท
3	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบ	30 ธันวาคม 2564	x					<p>ให้นายจ้างที่ประสงค์จะส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ส่งทะเบียนเพื่อขอรหัสผู้ใช้งานและรหัสผ่านทางระบบ e-service ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน</p>

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
	กิจการทาง อิเล็กทรอนิกส์							
4	ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ ตรวจวัด และการ วิเคราะห์สภาวะการ ทำงานเกี่ยวกับระดับ ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและ ประเภท7กิจการที่ต้อง ดำเนินการ (ฉบับที่ 2)	11 มกราคม 2565	x					<p>1) กำหนดลักษณะและ มาตรฐานของอุปกรณ์ ตรวจวัดความร้อน แสง สว่าง และเสียง</p> <p>2) กำหนดคุณสมบัติของผู้ที่ ดำเนินการตรวจวัดและ วิเคราะห์สภาวะการทำงาน อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เป็นผู้ที่ยื่นทะเบียนเป็น เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการ ทำงานระดับวิชาชีพ และมีเครื่องมือในการ ตรวจวัด - เป็นผู้สำเร็จ การศึกษาไม่ต่ำกว่า ปริญญาตรีสาขาอาชีว อนามัยและความ ปลอดภัยหรือ เทียบเท่าที่ยื่นทะเบียน เป็นเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการ ทำงานและมีเครื่องมือ ในการตรวจวัด - เป็นบุคคลหรือนิติ บุคคลที่ยื่นทะเบียน ตามมาตรา 9 หรือ มาตรา 11 แห่งพรบ. ความปลอดภัยฯ พ.ศ.2554
5	ประกาศกระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เรื่อง หลัก เกณฑ์ และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการที่กำหนด ไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมซึ่ง ผู้ดำเนินการหรือผู้ขอ อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อ	31 มกราคม 2565		x				<p>1) กำหนดความถี่ในการเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการ 2 ครั้งต่อไป โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผลการปฏิบัติตามช่วง เดือนมกราคมถึง เดือนมิถุนายน เสนอ รายงานภายในเดือน กรกฎาคม - ผลการปฏิบัติตามช่วง เดือนกรกฎาคมถึง

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
	ได้รับอนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2564							<p>เดือนธันวาคม เสนอ รายงานภายในเดือน มกราคมของปีถัดไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีโครงการเริ่มต้น ดำเนินการในช่วง ก่อสร้างหรือช่วง ระยะเวลาดำเนินการ ตามมาตรา ๔๔ ภายใน 2 เดือนก่อน ครบกำหนดการ รายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรา ๔๔ รอบ ให้เลื่อนการ รายงานในครั้งนั้น ออกไปและนำผลไป รวมไว้ในรายงานรอบ ถัดไป พร้อมมีหนังสือ แจ้งการเลื่อนการ เสนอรายงานต่อ หน่วยงานอนุญาต - กรณีโครงการไม่ สามารถรายงานผล การปฏิบัติ ตาม มาตรา ๔๔ ภายใน ระยะเวลาที่กำหนด ให้ มีหนังสือแจ้งหน่วยงาน ผู้อนุญาต <p>2) ผู้ดำเนินการ ผู้อนุญาต สามารถจัดทำรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการเอง ได้ หรือว่าจ้างให้บุคคลอื่นทำ แทนก็ได้ แต่การวิเคราะห์ ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม จะต้องดำเนินการตรวจ วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ใช่ห้องปฏิบัติการของ ผู้ดำเนินการ</p>
6	ประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบแสดงสภาพ การจ้างและสภาพการ ทำงานของสถาน ประกอบกิจการประจำปี	11 มกราคม 2565				x		กำหนดแบบแสดงสภาพการจ้างและ สภาพการทำงานของสถาน ประกอบกิจการประจำปี (แบบ คร. 11)
7	ประกาศกระทรวง แรงงาน เรื่อง พยาย กำหนดเวลาการยื่นแบบ แสดงการส่งเงินสมทบ และการนำส่งเงินสมทบ ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-payment) พ.ศ. 2565	28 มกราคม 2565				x		ให้ขยายกำหนดเวลาการยื่นแบบ แสดงการส่งเงินสมทบและการนำส่ง เงินสมทบผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-payment) ออกไปอีก 7 วันทำ การ นับจากวันที่พ้นกำหนดวันที่ 15 ของเดือนถัดจากเดือนที่มีการ หักเงินสมทบไว้

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
8	ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การยื่นเอกสารการขออนุญาตการจดทะเบียน การขอความเห็นชอบ การแจ้งประกอบการการรับ-ส่งเอกสาร และการชำระค่าธรรมเนียม การประกอบกิจการ กับกรมธุรกิจพลังงานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Coronavirus Disease 2019) หรือโรคโควิด-19 (COVID-19) (ฉบับที่ 2)	6 มกราคม 2565			x			<p>1) กำหนดช่องทางในการรับ-ส่งเอกสารกับกรมธุรกิจพลังงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การรับ-ส่งเอกสารที่ไม่ใช่การยื่นเอกสารประกอบการกิจการตามคู่มือสำหรับประชาชนทุกประเภท ให้ส่งเอกสารผ่านไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ที่ E-mail address: sarabanklang@doeb.go.th - การยื่นเอกสารประกอบการกิจการตามคู่มือสำหรับประชาชนทุกประเภท และเอกสารการทดสอบและตรวจสอบความปลอดภัย ให้ดำเนินการผ่านช่องทาง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ○ ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ที่ E-mail address: onestop@doeb.go.th ○ บริษัทไปรษณีย์ไทย จำกัด <p>2) การชำระค่าธรรมเนียมการประกอบการกิจการทุกประเภทสามารถชำระได้ที่ธนาคารกรุงไทยหรือบริษัทไปรษณีย์ไทย จำกัด</p>

หมายเหตุ

/1 กฎหมายอ้างอิง: กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่ต้องมีการติดต่อด้วย เช่น บริษัทรักษาความปลอดภัย, ผู้รับกำจัดของเสีย, ผู้ขนส่งวัตถุอันตราย

/2 กฎหมายอื่นๆ: กฎหมายที่นอกเหนือจากประเภทที่กำหนด เช่น กฎหมายอาคาร, กฎหมายท้องถิ่น, กฎหมายงานก่อสร้าง

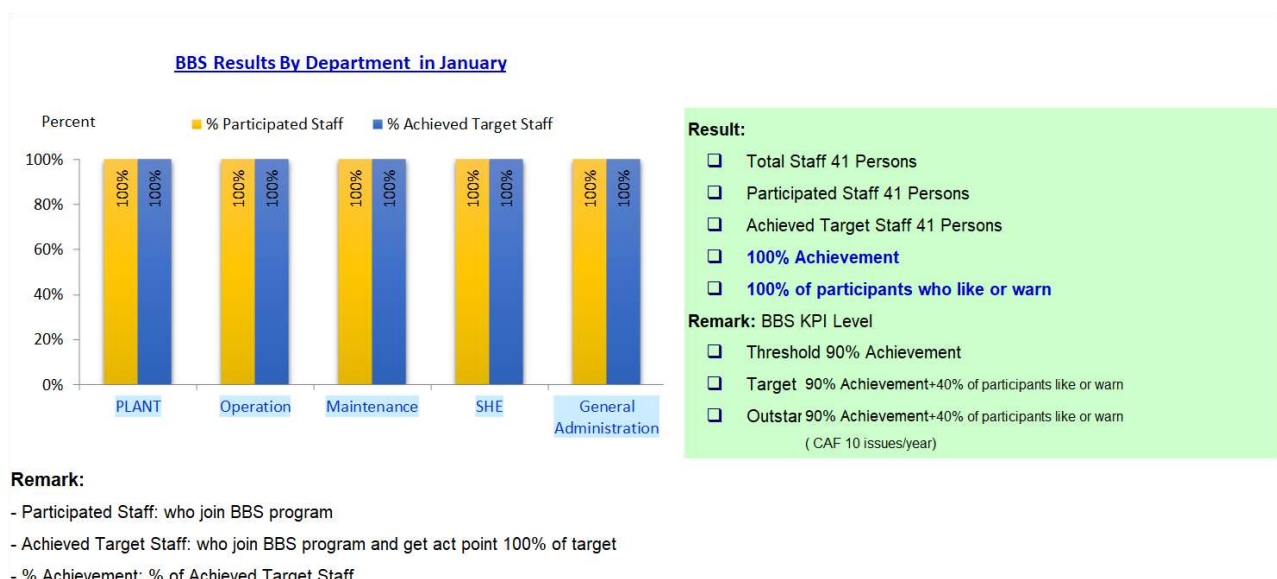
- มติที่ประชุม รับทราบ

หมายเหตุ : สรุปจำนวนกฎหมาย

ปี 2565	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ฉบับ)				
	ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการโรงงาน	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ
มกราคม	4	1	1	2	-
กุมภาพันธ์					
มีนาคม					
เมษายน					
พฤษภาคม					
มิถุนายน					
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					
รวม	4	1	1	2	

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.8 BBS _ มกราคม 2022



- มติที่ประชุม รับทราบ
- Warn Observation in BBS

เดือน/ปี	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
กุมภาพันธ์ 2565			
24/12/2021 08:50	คันดินของ Raw water pond A ฝั่ง Water Treatment Plant มี วัชพืชขึ้นเยอะ ไม่สามารถเดิน ผ่านได้ ต้องรีบกำจัด	GA	ขออนุมัติตัดหญ้า
23/02/2022 12:12	บันไดเมื่อนำมาใช้งานเสร็จแล้ว ควรจัดเก็บให้เรียบร้อย	OPT	ดำเนินการสื่อสาร
25/02/2022 01:12	ถนนบริเวณ ลานกองไม้ชำรุด ซึ่ง เป็นพื้นที่ทำงานของ เครื่องจักร Forklift เสี่ยงที่จะเกิดอันตรายได้	MTN	EPC ดำเนินการ
18/02/2022 13:47	ถังводน้ำไม่เป็นที่ เจอทุกครั้งที เดินตรวจ	OPT	ดำเนินการเสร็จแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.9 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงจากการตรวจพื้นที่

No.	ประเด็น	ปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ/แล้วเสร็จ
1.			MTN	ดำเนินการแล้ว
2.			MTN	ดำเนินการแล้ว
3.			MTN	ดำเนินการแล้ว

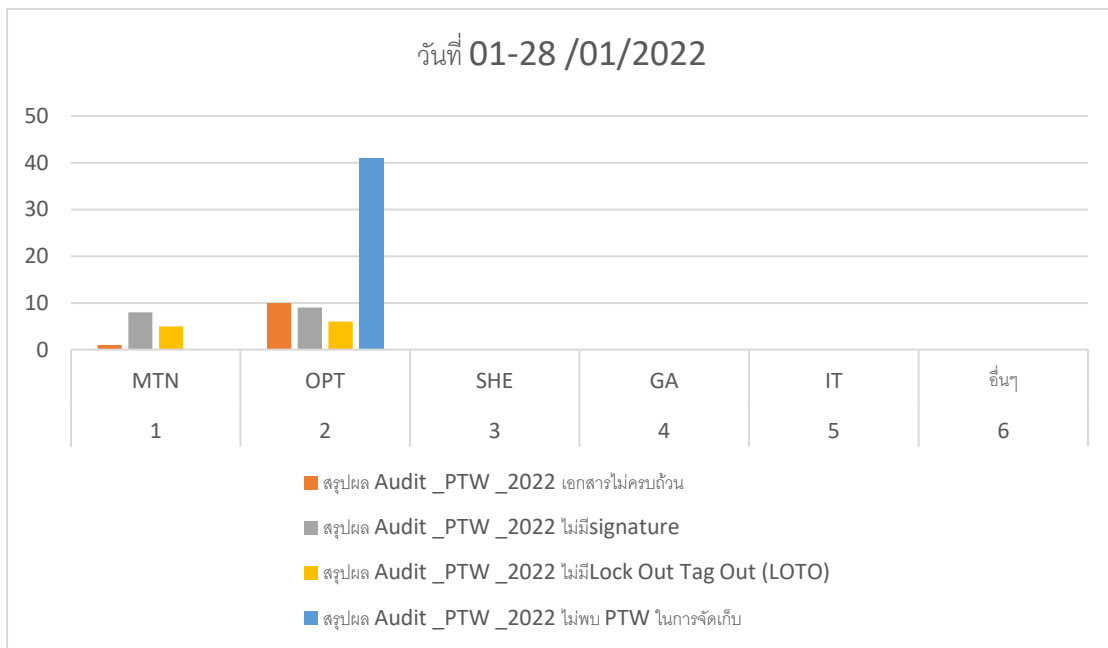
4.			MTN	ดำเนินการแล้ว
5.			OPT	ดำเนินการแล้ว
6.			OPT	ดำเนินการแล้ว
7.			OPT	ดำเนินการแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.10 Audit PTW ประจำเดือน ปี2565

- สรุปผล การ Audit PTW ความถี่เดือนละ 2 ครั้ง
- โดยจะรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขให้ถูกต้อง

สรุปผล Audit _PTW _2022						
No.	แผนกงาน	เอกสารไม่ครบถ้วน	ไม่มีsignature	ไม่มีLock Out Tag Out (LOTO)	ไม่พบ PTW ในการจัดเก็บ	
1	MTN	1	8	5	0	วันที่ 1-28 /01/22
2	OPT	10	9	6	41	วันที่ 1-28 /01/22
3	SHE	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /01/22
4	GA	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /01/22
5	IT	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /01/22
6	อื่นๆ	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /01/22



- มติที่ประชุม รับทราบ

3.11 ส่งรายงานที่เกี่ยวข้อง

- ยื่นรายงาน สก.3
- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนมกราคม 2565
- ส่งรายงาน กส. 2
- ยื่นรายงาน ยก.8
- ยื่นอนุญาตนำวัสดุโมใช้แล้วออกนอกโรงไฟฟ้า
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

- GCG Plan เข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 3 ส่งใบสมัครแล้ว
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการ Zero Accident ประจำปี 2565 ยื่นใบสมัครช่วงเดือนมีนาคม 2565
- GCG Plan ดำเนินการทบทวน ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 วันที่ 22-23 มีนาคม 2565
- มติที่ประชุม รับทราบ

เลิกประชุมเวลา 16:30 น.

ประชุมครั้งต่อไป

16 มีนาคม 2565 เวลา 15:00 น.

Walk down 16 มีนาคม 2565 เวลา 10:00น.



นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ผู้จัดทำรายงาน

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 3/2565
วันที่ 16 มีนาคม 2565

ณ.ห้องประชุม อาคารสำนักงานโรงไฟฟ้าถลอม จ.ระยอง (ประชุมทาง Microsoft Teams meeting)

ผู้เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณอัมมิตา บุนนาค	กรรมการ
3.	คุณอัสรี เจริญชัย	กรรมการ
4.	คุณนิพนธ์ จันทร์วงศ์	กรรมการ
5.	คุณไสว ธาราเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
-	-	-

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณอารีฟ มะดาโอ๊ะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
2.	คุณสมยศ กวางตุ้ง	ผู้จัดการงานบำรุงรักษา
3.	คุณอันวาร์ หะยีอับราฮิม	ผู้จัดการเดินเครื่อง
4.	คุณกรรมาทิมา รัตนเสถียร	หัวหน้างาน GA

เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

วาระที่ 1 แจ้งเพื่อทราบ

- ประธานกล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่องการดูแลและป้องกันโรคโควิด-19 ที่มีการระบาดในพื้นที่ตั้งโรงไฟฟ้า และให้กำชับผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติตามมาตรการบริษัทและจังหวัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่อง ความปลอดภัยต้องมาก่อน อีกทั้งการขออนุญาตทำงานให้เป็นไปตาม ขั้นตอนขอบริษัท อย่างเคร่งครัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าแจ้ง มาตรการ WFH ถึงสิ้นเดือนมีนาคม 2565 และจะประเมินสถานะการณ์โควิด -19 อีกครั้ง
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าแจ้ง เรื่อง หยุดซ่อมบำรุงรักษาประจำปี 2565 ช่วงวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565
- SHE แจ้งกิจกรรม “ESMS Site Audit and SH&E Management Safety Visit” จากส่วนกลางวันที่ 20 – 21 ธันวาคม 2564 จะมีการติดตามการแก้ไขปรับปรุงตาม ที่เป็นประเด็น โดยให้ทุกแผนกที่มีประเด็นให้แก้ไข และรายงานผล เพื่อรายงานผู้บริหาร ต่อไป
- SHE แจ้ง การทำงานต้องให้เป็นไปตามกฎระเบียบของบริษัทกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งด้าน PTW, JSA, การตรวจอุปกรณ์เข้าในพื้นที่ควบคุม โดยเฉพาะงานที่ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการ และทาง SHE จะมีการ Audit PTW เดือนละ 2 ครั้ง พร้อมรายงานสรุปให้ผู้จัดการโรงไฟฟ้า และผู้จัดการส่วนงาน
- SHE แจ้งกำหนดการ Safety Visit โรงไฟฟ้า GCG ครั้งที่ 1 วันที่ 30 มีนาคม 2565
- SHE แจ้งจัดประชุมคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 /2565
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2 /2565

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

3.1 สถิติความปลอดภัย

กิจกรรม	จำนวนวัน
เป้าหมาย	1096
จำนวนวันทำงานสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	730
จำนวนวันทำงานมาแล้วที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	730
วันที่ 31 มกราคม 2565	

3.2 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

Safety Statistics 2022	Feb	YTD	Accumulate since last LTI
1. Average number of employees	45	45	45
2. Risk hours / Man-hour	6913.00	14,622	186,810.44
3. Number of Fatal accidents	0	0	0
4. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0
5. Number of works leave days	0	0	0
6. Number of injuries requiring first aid	0	0	0
7. Number of injuries requiring doctor assistance	0	0	0
8. Number of days worked since last lost workday injury. (beginning with next shift worked after lost time accident)	28	59	730
9. Date of last lost work day injury (COD on March 1st, 2020)	N/A	N/A	N/A
10. Risk hours / Man hour	28,855.5	60,424.50	1,319,695.50
11. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0
12. Number of works leave days	0	0	0

หมายเหตุ EMPLOYEE : พนักงานบริษัทกัลฟ์/ จะนะ กรีน จำกัด

NON EMPLOYEE: แม่บ้าน, ผู้ช่วยช่าง, ผู้ช่วยOPT, พนักงานขับรถตัก, สปก,
ผู้รับเหมา EPC

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.3 แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย

- ตามเอกสารแนบ และ ไฟล์เสนอในที่ประชุม
- คปอ.ตรวจสอบงานอันตรายตั้งแต่ 5 วัน ยังไม่มีงานดังกล่าว

3.4 SHE และ คปอ. ตรวจสอบ LOTO form 1 ครั้ง/เดือน

งาน	ผู้รับผิดชอบ	สิ่งที่พบเห็น	หมายเหตุ/ผู้พบเห็น

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.5 งานโครงการที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ปี 2565

โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	กำหนดการแล้วเสร็จ
1.Control Gate	SHE	อยู่ระหว่างเขียน TOR	1 มี.ค.65
2.Invisible guard (CCTV)	SHE/ME	BOQ	1 มี.ค.65
3.จัดหาห้วงชูชีพทดแทนของที่ชำรุด	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4.จัดหาชุด AED	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
5.จัดหา กุญแจ Lock out (MTN)	SHE	ติดตามPO	1 มี.ค.65

- มติที่ประชุมรับทราบ
- 3.5 แผนการดำเนินการฝึกอบรม ปี 2565

หลักสูตร	วัน/เดือน/ปี	ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1.Boiler Operator	3/21-26/2022	Theerachai Saheem	สภาอุตสาหกรรมจังหวัด นครศรีธรรมราช
2.Oil storage facility operator	3/30-31/2022	Watanyoo Namsopon	บริษัท เนเชอรัล เอ็นเนอร์ยี เทค จำกัด
3. Oil storage facility operator	3/30-31/2022	Sarayoot Jeuma	บริษัท เนเชอรัล เอ็นเนอร์ยี เทค จำกัด

4. Safety Awareness	3/11/2022	Sahwai Tharakasemsamphan	The Safety coach
5. Safety Awareness	3/11/2022	Sorasak Saepang	The Safety coach
6. Safety Awareness	3/11/2022	Ruslan Samae	The Safety coach

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.6 เป้าหมายการดำเนินการด้านความปลอดภัย ปี 2565

- ไม่เกิดการได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จนถึงขั้นเข้ารักษาตัวในสถานพยาบาลและไม่มีทรัพย์สินเสียหาย
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.7 Update กฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565

- สรุปสาระสำคัญของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้าในกลุ่มบริษัท กัลฟ์

ที่ติดตาม/ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประจำปีเดือนกุมภาพันธ์ 2565

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
1	ประกาศสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เรื่อง หลักสูตรการศึกษาที่ผ่านการเทียบหลักสูตรการศึกษา เพื่อขอรับใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีฉบับที่ 3	29 ธันวาคม 2564	x					กำหนดหลักสูตรเพื่อขอรับใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - หลักสูตรวิทยาศาสตร์ มหามบัณฑิต สาขาวิทยาศาสตร์รังสี สำหรับการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีระดับกลาง ประเภทวัสดุ กับมันตรังสีและเครื่องกำเนิดรังสี - หลักสูตรวิทยาศาสตร์ มหามบัณฑิต สาขาฟิสิกส์การแพทย์ สำหรับการเป็น

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยทางรังสี ระดับกลาง ประเภทวัสดุ กัมมันตรังสี
2	ประกาศสำนักงาน คณะกรรมการกำกับกิจการ พลังงาน เรื่อง การรับค่าขอ ใบอนุญาตประกอบกิจการ พลังงาน ตามมาตรา 47 และมาตรา 48 แห่ง พระราชบัญญัติการ ประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ.2550 สำหรับการ ที่มีวัตถุประสงค์ในการผลิต ไฟฟ้าเพื่อจำหน่ายเข้าสู่ ระบบโครงข่ายพลังงานของ การไฟฟ้า พ.ศ.2565	1 กุมภาพันธ์ 2565			x			โครงการที่มีวัตถุประสงค์ ในการผลิตไฟฟ้าเพื่อ จำหน่ายเข้าสู่ระบบ โครงข่ายพลังงานของ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่ง ประเทศไทย การไฟฟ้า นครหลวง หรือการไฟฟ้า ส่วนภูมิภาค จะต้องเป็น โครงการที่ได้ผ่าน กระบวนการรับซื้อไฟฟ้า ตามนโยบายของภาครัฐ และจะต้องมีสัญญาซื้อ ขายไฟฟ้า
3	ประกาศกรมพัฒนา พลังงานทดแทนและอนุรักษ์ พลังงาน เรื่อง ขยาย กำหนดเวลาการส่งรายงาน ผลการตรวจสอบและ รับรองการจัดการพลังงาน	8 กุมภาพันธ์ 2565		x				ขยายกำหนดเวลาการส่ง รายงานผลการ ตรวจสอบและรับรองการ จัดการพลังงานรอบปี การจัดการพลังงาน พ.ศ. 2564 จากเดิม ระหว่างวันที่ 1 ม.ค.-31 มี.ค.65 เป็น 31 พ.ค.65
4	กฎกระทรวง ยกเว้น ค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการ จดทะเบียนเครื่องจักร พ.ศ. 2565	11 กุมภาพันธ์ 2565			x			ให้ยกเว้นค่าธรรมเนียม เกี่ยวกับการจดทะเบียน เครื่องจักร เป็นระยะเวลา 1 ปี
5	ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไข ในการ ยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติวัตถุ อันตราย พ.ศ.2535 สำหรับ วัตถุอันตรายที่กรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับผิดชอบ ซึ่งมี วัตถุประสงค์นำมาใช้เพื่อ ประโยชน์ในการศึกษา การ ทดสอบ การวิเคราะห์ การ วิจัย และการพัฒนา พ.ศ. 2564	18 กุมภาพันธ์ 2565	x					ให้การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ ในครอบครองซึ่งวัตถุ อันตราย เพื่อการศึกษา การทดสอบ การ วิเคราะห์ การวิจัยและ การพัฒนา ที่มีปริมาณ ไม่เกิน 1 กิโลกรัมหรือ 1 ลิตร ได้รับการยกเว้น ไม่ ต้องดำเนินการ ดังนี้ - การแจ้งดำเนินการ สำหรับวัตถุ อันตรายชนิดที่ 3 หรือการขอ อนุญาตสำหรับ วัตถุอันตรายชนิด ที่ 3 และการขึ้น ทะเบียนสำหรับ

ลำดับ ที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								วัตถุอันตรายชนิด ที่ 2 หรือ 3 - การปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวง อุตสาหกรรมว่า ด้วยระบบการ จำแนกและการ สื่อสารความเป็น อันตรายของวัตถุ อันตราย หมายเหตุ: ประกาศฉบับ นี้แจ้งเป็นข้อมูล ทาง โรงไฟฟ้าไม่ต้อง ดำเนินการใดๆ

หมายเหตุ

/1 กฎหมายอ้างอิง: กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่ต้องมีการติดต่อด้วย เช่น บริษัทรักษาความปลอดภัย, ผู้รับกำจัดของเสีย, ผู้ขนส่งวัตถุอันตราย

/2 กฎหมายอื่นๆ: กฎหมายที่นอกเหนือจากประเภทที่กำหนด เช่น กฎหมายอาคาร, กฎหมายท้องถิ่น, กฎหมายงานก่อสร้าง

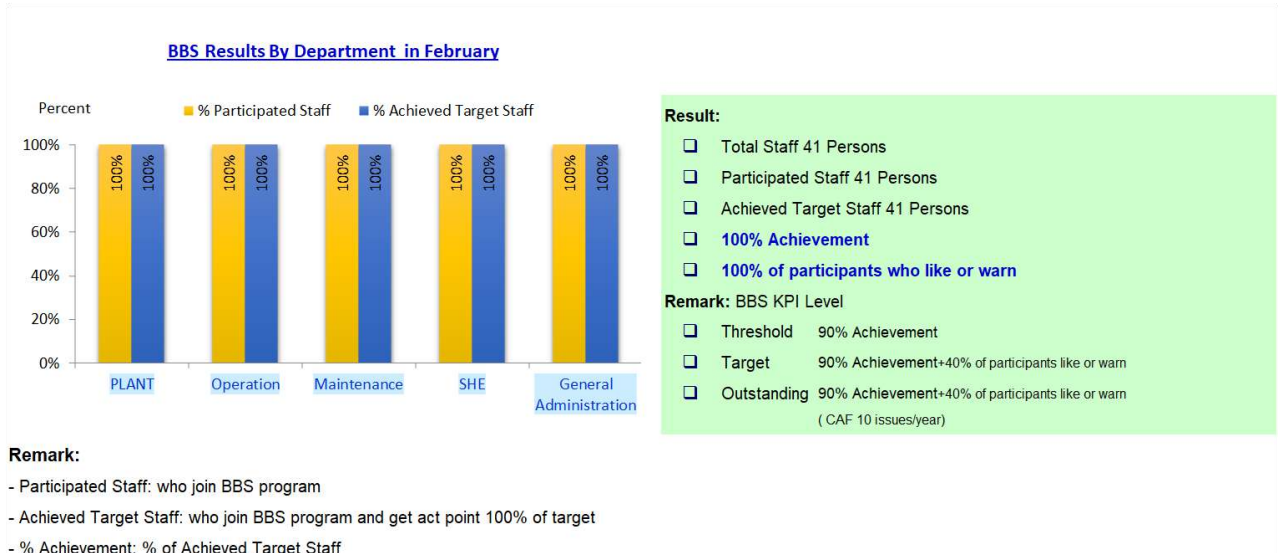
- มติที่ประชุม รับทราบ

หมายเหตุ : สรุปจำนวนกฎหมาย

ปี 2565	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ฉบับ)				
	ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการ โรงงาน	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ
มกราคม	4	1	1	2	-
กุมภาพันธ์	2	1	2	-	-
มีนาคม					
เมษายน					
พฤษภาคม					
มิถุนายน					
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					
รวม	6	2	3	2	

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.8 BBS _ กุมภาพันธ์ 2022

















- มติที่ประชุม รับทราบ
- Warn Observation in BBS

เดือน/ปี	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
มีนาคม 2565			
25/02/2022 01:12	ถนนบริเวณ ลานกองไม้ชำรุด ซึ่งเป็นพื้นที่ทำงานของเครื่องจักร Forklift เสี่ยงที่จะเกิดอันตรายได้	MTN	EPC ดำเนินการ
24/12/2021 08:50	บันไดเมื่อนำมาใช้งานเสร็จแล้ว ควรจัดเก็บให้เรียบร้อย	GA	ขออนุมัติตัดหน้า

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.9 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงจากการตรวจพื้นที่

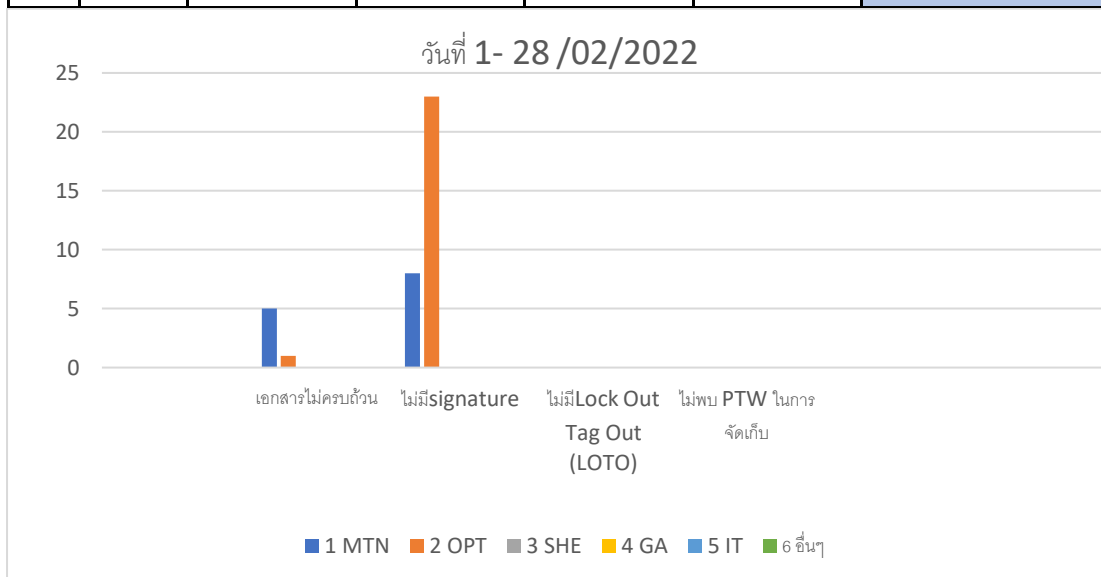
No.	ประเด็น	ปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ/แล้วเสร็จ
1.			OPT	ดำเนินการแล้ว
2.			OPT	ดำเนินการแล้ว
3.			SHE	ดำเนินการแล้ว
4.			SHE	ดำเนินการแล้ว
5.			MTN	ดำเนินการแล้ว
6.			MTN	ดำเนินการแล้ว
7.			SHE	ดำเนินการแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.10 Audit PTW ประจำเดือน ปี2565

- สรุปผล การ Audit PTW ความถี่เดือนละ 2 ครั้ง
- โดยจะรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขให้ถูกต้อง

สรุปผล Audit _PTW _2022						
No.	แผนกงาน	เอกสารไม่ครบถ้วน	ไม่มีsignature	ไม่มีLock Out Tag Out (LOTO)	ไม่พบ PTW ในการจัดเก็บ	
1	MTN	5	8	0	0	วันที่ 1-28 /02/22
2	OPT	1	23	0	0	วันที่ 1-28 /02/22
3	SHE	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /02/22
4	GA	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /02/22
5	IT	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /02/22
6	อื่นๆ	0	0	0	0	วันที่ 1-28 /02/22



- มติที่ประชุม รับทราบ

3.11 ส่งรายงานที่เกี่ยวข้อง

- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2565
- ส่งรายงาน กส. 2
- ยื่นรายงาน ยก.8
- ยื่นอนุญาตนำวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงไฟฟ้า

- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

- GCG Plan เข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 3 ส่งใบสมัครแล้ว
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการ Zero Accident ประจำปี 2565 ยื่นใบสมัครวันที่ 29 มีนาคม 2565
- GCG Plan ดำเนินการทบทวน ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 วันที่ 22-23 มีนาคม 2565
- คณะกรรมการสอบกาเรื่อง รองเท้า Safety ประจำปี 2564
- ดำเนินการให้ GA ขออนุมัติขอกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่า
- มติที่ประชุม รับทราบ

เลิกประชุมเวลา 16:30 น.

ประชุมครั้งต่อไป 27 เมษายน 2565 เวลา 15:00 น.

Walk down 27 เมษายน 2565 เวลา 10:00น.



นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ผู้จัดทำรายงาน

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 4/2565

วันที่ 27 เมษายน 2565

ณ.ห้องประชุม อาคารสำนักงานโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน (ประชุมทาง Microsoft Teams meeting)

ผู้เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณอำมรเสาะ บุรอดิยา	กรรมการ
3.	คุณอัสรี เจ็อุเซ็ง	กรรมการ
4.	คุณนิพันธ์ จันทวงศ์	กรรมการ
5.	คุณไสว ธาราเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
-	-	-

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณอาร์ฟ มะดาโอะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
2.	คุณสมยศ กวางตุ้ง	ผู้จัดการงานบำรุงรักษา
3.	คุณอันวาร์ หะยีอับราฮิม	ผู้จัดการเดินเครื่อง
4.	คุณกรรรมทิมา รัตนเสถียร	หัวหน้างาน GA

เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

วาระที่ 1 แจ้งเพื่อทราบ

- ประธานกล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่องการดูแลและป้องกันโรคโควิด-19 ที่มีการระบาดในพื้นที่ตั้งโรงไฟฟ้า และให้กำชับผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติตามมาตรการบริษัทและจังหวัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่อง ความปลอดภัยต้องมาก่อน อีกทั้งการขออนุญาตทำงานให้เป็นไปตาม ขั้นตอนขอบริษัท อย่างเคร่งครัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้ากล่าวขอบคุณทุกท่านที่ช่วยกันดำเนินการ เรื่อง หยุดซ่อมบำรุงรักษาประจำปี 2565 ช่วงวันที่ 9 – 19 เมษายน 2565 สำเร็จไปด้วยดีไม่มีอุบัติเหตุ
- SHE แจ้ง การทำงานต้องให้เป็นไปตามกฎระเบียบของบริษัทกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด ทั้งด้าน PTW, JSA, การตรวจอุปกรณ์เข้าในพื้นที่ควบคุม โดยเฉพาะงานที่ผู้รับเหมาเข้าดำเนินการ และทาง SHE จะมีการ Audit PTW เดือนละ 2 ครั้ง พร้อมรายงานสรุปให้ผู้จัดการโรงไฟฟ้า และผู้จัดการส่วนงาน
- SHE แจ้งกำหนดการ Safety Visit โรงไฟฟ้า GCG ครั้งที่ 1 วันที่ 30 มีนาคม 2565
- SHE แจ้งจัดประชุมคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1 /2565
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 3 /2565

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

3.1 สถิติความปลอดภัย

กิจกรรม	จำนวนวัน
เป้าหมาย	1096
จำนวนวันทำงานสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	761
จำนวนวันทำงานมาแล้วที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	761
วันที่ 31 มีนาคม 2565	

3.2 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

Safety Statistics 2022	Jan	Feb	Mar	YTD	Accumulate since last LTI
1. Average number of employees	45	45	45	45	45
2. Risk hours / Man-hour	7709.00	6913.00	7912.50	22,534.5	209,344.94
3. Number of Fatal accidents	0	0	0	0	0
4. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0	0	0
5. Number of works leave days	0	0	0	0	0
6. Number of injuries requiring first aid	0	0	0	0	0
7. Number of injuries requiring doctor assistance	0	0	0	0	0
8. Number of days worked since last lost workday injury. (beginning with next shift worked after lost time accident)	31	28	31	90	761
9. Date of last lost work day injury (COD on March 1st, 2020)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
10. Risk hours / Man hour	31,569	28,855.5	33,739	94,163.50	1,353,434.50
11. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0	0	0
12. Number of works leave days	0	0	0	0	0

หมายเหตุ EMPLOYEE : พนักงานบริษัทกัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

NON EMPLOYEE: แม่บ้าน, ผู้ช่วยช่าง, ผู้ช่วยOPT, พนักงานขับรถตัก, สปก, ผู้รับเหมา EPC

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.3 แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย

- ตามเอกสารแนบ และ ไฟล์เสนอในที่ประชุม
- คปอ.ตรวจสอบงานอันตรายตั้งแต่ 5 วัน ยังไม่มีงานดังกล่าว

3.4 SHE และ คปอ. ตรวจสอบ LOTO form 1 ครั้ง/เดือน

งาน	ผู้รับผิดชอบ	สิ่งที่พบเห็น	หมายเหตุ/ผู้พบเห็น

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.5 งานโครงการที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ปี 2565

โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	กำหนดการแล้วเสร็จ
1.Control Gate	SHE	อยู่ระหว่างเขียน TOR	1 ส.ค.65
2.Invisible guard (CCTV)	SHE/ME	จัดหาผู้รับเหมา	-
3.จัดหาห้วงซูชีพทดแทนของที่ชำรุด	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4.จัดหาชุด AED	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
5.จัดหา กุญแจ Lock out (MTN)	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

- มติที่ประชุมรับทราบ
- 3.5 แผนการดำเนินการฝึกอบรม ปี 2565

หลักสูตร	วัน/เดือน/ปี	ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
Transformer and HV substation equipment	04 – 05/04/2022	Kumobarick Mahamad	Online
Boiler Operator Refresher	18/04/2022	Wigrom Thongbour	Boiler Operator Refresher
Applied Finance for Business	26/04/2022	Anwar Haji-Ibrahim Areef Mada-Oh Kumobarick Mahamad Somyos Kwangtung Jirawat Pengpattra	Online
Chemist Knowledge Sharing	28 – 29/04/2022	Anwar Haji-Ibrahim Areef Mada-Oh Ruslan Samae	Online
HAZOP Analysis/Study	31/03/2022-1/4/2022	Anwar Haji-Ibrahim Somyos Kwangtung	Online

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.6 เป้าหมายการดำเนินการด้านความปลอดภัย ปี 2565

- ไม่เกิดการได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จนถึงขั้นเข้ารักษาตัวในสถานพยาบาลและไม่มีทรัพย์สินเสียหาย
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.7 Update กฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565

- สรุปสาระสำคัญของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้าในกลุ่มบริษัท กัลฟ์

ที่ติดตาม/ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประจำปีเดือนมีนาคม 2565

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายข้างอื่น	กฎหมายอื่นๆ	
1	ประกาศสำนักงานปรมาณเพื่อสันติ เรื่อง หลักสูตรการศึกษาที่สำนักงานเทียบหลักสูตรการศึกษา เพื่อขอรับใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ฉบับที่ 4	24 กุมภาพันธ์ 2565	x					กำหนดหลักสูตรเพื่อขอรับใบอนุญาตเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ดังนี้ - หลักสูตรวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาฟิสิกส์ การแพทย์ ภาควิชารังสีเทคนิค คณะสหเวชศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร สำหรับการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี ระดับกลาง ประเภทวัสดุกัมมันตรังสีและเครื่องกำเนิดรังสี

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการ	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่น ๆ ²	
2	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2565	24 มีนาคม 2565		x				<ol style="list-style-type: none"> กำหนดสาระสำคัญของการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดรูปแบบพร้อมเอกสารแนบสำหรับการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติฯ รวมทั้งยื่นข้อมูลเกี่ยวกับรายงานผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติฯ กำหนด มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 25 ก.พ.65
3	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลตามพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 พ.ศ.2565	17 มีนาคม 2565	x					<ol style="list-style-type: none"> การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลซึ่งได้มาจากการเฝ้าระวังการสอบสวนโรค การแจ้ง หรือการรายงานตามพรบ. ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อมต้องขอความยินยอมเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลก่อน มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 มี.ค.65
4	ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การแจ้งข้อมูลที่จำเป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกันและการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ.2565	23 มีนาคม 2565	x					<ol style="list-style-type: none"> ให้นายจ้างแจ้งข้อมูลที่จำเป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพให้ลูกจ้างทราบ ตามรายละเอียดและช่องทางการแจ้งที่กำหนดพร้อมเก็บหลักฐานการแจ้งและการรับทราบการแจ้งไว้ มีผลบังคับใช้เมื่อพ้นกำหนด 360 วัน นับจากวันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา
กฎหมายอ้างอิง								

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการ	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ ²	
5	ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง การขอรับหนังสือผ่านการอบรมการขับรถวัตถุอันตราย (ฉบับที่ 5) พ.ศ.2565	28 มีนาคม 2565	x					กำหนดให้หนังสือรับรองผ่านการอบรมการขับรถวัตถุอันตราย มีอายุ 3 ปี นับจากวันที่ออกหนังสือรับรอง หมายเหตุ รายการวัตถุอันตรายที่เกี่ยวข้อง เช่น NaOH (>20% w/w), NaOCl, HCl (อ้างอิงจาก ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ.2556)

หมายเหตุ

/1 กฎหมายอ้างอิง: กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่ต้องมีการติดต่อด้วย เช่น บริษัทรักษาความปลอดภัย, ผู้รับกำจัดของเสีย, ผู้ขนส่งวัตถุอันตราย

/2 กฎหมายอื่นๆ: กฎหมายที่นอกเหนือจากประเภทที่กำหนด เช่น กฎหมายอาคาร, กฎหมายท้องถิ่น, กฎหมายงานก่อสร้าง

- มติที่ประชุม รับทราบ

หมายเหตุ : สรุปจำนวนกฎหมาย

ปี 2565	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ฉบับ)				
	ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการโรงงาน	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ
มกราคม	4	1	1	2	-
กุมภาพันธ์	2	1	2		
มีนาคม	4	1			
เมษายน					
พฤษภาคม					
มิถุนายน					
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					
รวม	10	3	3	2	0

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.8 BBS _ มีนาคม 2022



Remark:

- Participated Staff: who join BBS program
- Achieved Target Staff: who join BBS program and get act point 100% of target
- % Achievement: % of Achieved Target Staff





- มติที่ประชุม รับทราบ
- Warn Observation in BBS

เดือน/ปี	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
25/02/2022	ถนนบริเวณ ลานกองไม้ชำรุด ซึ่งเป็นพื้นที่ทำงานของ เครื่องจักร Forklift เสี่ยงที่จะ เกิดอันตรายได้	MTN	EPC กำลังดำเนินการ ซ่อมแซมเป็นพื้นที่
24/03/2022	ป้ายแสดงอันตราย ไฟฟ้าแรงสูงภาษาอังกฤษขาด	SHE	ดำเนินการเสร็จแล้ว
24/03/2022	พื้นที่บริเวณ Main cooling pump มีคราบสกปรก อาจทำให้พนักงานลื่นล้มได้	OPT	ดำเนินการ

28/03/2022	น้ำมันพื้นที่ปฏิบัติงาน จะเป็นอันตรายได้	OPT	ดำเนินการ
28/03/2022	กังขะไม่เป็นที่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	OPT	ดำเนินการแล้ว
28/03/2022	พบคาบอัดจาระบีตกอยู่หน้างาน	OPT	ดำเนินการแล้ว
29/03/2022	ถังจารบีเมื่อนำมาใช้งานเมื่อใช้เสร็จแล้วควรจัดเก็บให้เรียบร้อย	OPT	ดำเนินการแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.9 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงจากการตรวจพื้นที่

No.	ประเด็น	ปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ/แล้วเสร็จ
1.			SHE	ดำเนินการแล้ว
2.			OPT	ดำเนินการ
3.			OPT	ดำเนินการ

4.			OPT	ดำเนินการแล้ว
5.			OPT	ดำเนินการแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.10 Audit PTW ประจำเดือน ปี2565

- สรุปผล การ Audit PTW ความถี่เดือนละ 2 ครั้ง
- โดยจะรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขให้ถูกต้อง

สรุปผล Audit _PTW _2022						
No.	แผนกงาน	เอกสารไม่ครบถ้วน	ไม่มีsignature	ไม่มีLock Out Tag Out (LOTO)	ไม่พบ PTW ในการจัดเก็บ	
1	MTN	2	1	0	0	วันที่ 1-31 /03/22
2	OPT	0	7	0	0	วันที่ 1-31 /03/22
3	SHE	0	0	0	0	วันที่ 1-31 /03/22
4	GA	0	0	0	0	วันที่ 1-31 /03/22
5	IT	0	0	0	0	วันที่ 1-31 /03/22
6	อื่นๆ	0	0	0	0	วันที่ 1-31 /03/22



- มติที่ประชุม รับทราบ

3.11 ส่งรายงานที่เกี่ยวข้อง

- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนมีนาคม 2565
- ส่งรายงาน ทส. 2 อบต.คู
- ยื่นรายงาน ยก.8
- ยื่นรายงานคุณภาพน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนมีนาคม 2565 กรมชลประทาน
- ยื่นรายงานคุณภาพน้ำทิ้งราย 3 เดือน (โลหะหนัก) กรมชลประทาน
- ยื่นรายงานคุณภาพน้ำทิ้งราย 3 เดือน กรมเจ้าท่า
- ยื่นอนุญาตนำวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงไฟฟ้า เก้า,เศษดิน
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

- GCG Plan เข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 3 ส่งใบสมัครแล้ว
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการ Zero Accident ประจำปี 2565 ยื่นใบสมัครวันที่ 29 มีนาคม 2565
- GCG Plan ดำเนินการทบทวน ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 วันที่ 22-23 มีนาคม 2565 ดำเนินเรียบร้อยไม่มีประเด็น
- แจ้งความคืบหน้า เรื่อง รองเท้า Safety ประจำปี 2564 อยู่ช่วงดำเนินการจัดส่ง

- GA แจ้งรวบรวมข้อมูลปริมาณเพื่อขอใบเสนอราคาเพื่อ หอสมุดจัดจตุสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีมูลค่า ผู้บริหาร
- GA แจ้งใบอนุญาตสูบน้ำ, เทน้ำกรมชลประทานใกล้เคียงอายุ กำลังดำเนินการเตรียมเอกสารต่ออายุใบอนุญาต
- จำนวนผู้รับเหมาในช่วง Shut Down ปี 2565 มี 24 บริษัท ,total 247 Manpower
- Daily SHE Records and Inspection Report 9 -18 เมษายน 2565 พร้อมเอกสารแนบ
- มติที่ประชุม รับทราบ

เลิกประชุมเวลา 16:30 น.

ประชุมครั้งต่อไป 18 พฤษภาคม 2565 เวลา 15:00 น.

Walk down 18 พฤษภาคม 2565 เวลา 10:00น.














นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ผู้จัดทำรายงาน

Site Inspection Results

☒ NO dangerous situations or incidents

☐ YES, there are potential hazards as listed below







#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action	An incorrect high-pressure transport was found.		Informed to provide and wear suitable PPE.	contractor	GCG	Done
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare the toilet		Not required	SHE_GCG	Rest area	Done
2	Fork lift handling	Fork lift were parked in safely condition.		Not required	Gulf work supervisor and contractor	Workshop	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done. In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
	Permit to work(PTW)	PTW information board was done. In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard house	Done
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk (lifting work)		Not required	SHE /Stecon	Boiler	Done
		Inspection tool.		Not required	SHE /Contractor	Rest area	Done

Site Inspection Results

☒ NO dangerous situations or incidents

☐ YES, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action	placement of flammable objects The job site is not suitable		Notify related parties to acknowledge and take corrective action	contractor	GCG	Done
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
2	Hazardous Work	Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder No.3		Not required	Gulf work supervisor and contractor	Boiler	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done. In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done






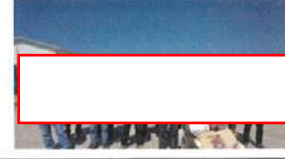


#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done

Site Inspection Results

☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below







#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action	Improper storage of materials		Notify related parties to acknowledge and take corrective action	MTN	Workshop	Done
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
2		Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor and contractor	Rest area	Done
3	Permit to work (PTW)	PTW information board was done. In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done







#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
		Good house keeping&material storage.		Not required	MM/contractor	Boiler	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Cleaning Boiler (Confine space Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done
		Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work)		Not required	SHE / contractor	Control area	Done









Site Inspection Results





☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action	unstored water bottles		Notify related parties to acknowledge and take corrective action	OPT/MTN	Boiler	Done
		There is material placed at the crane's designated parking area.		Notify related parties to acknowledge and take corrective action	MTN	Workshop	Done
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
2	Inspection tool.	Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Control area	Done
		Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Boiler	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done. In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Security guard in front of the power plant		Not required	SHE	Security guard	Done







#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	ESP	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Cleaning Boiler (Confine space Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done









#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done
		Install MV TECO motor, CBI No.A machine		Not required	ME/ contractor	chopping wood building	Done
		Cleaning Cooling tower (Confine space Work)		Not required	ME/ contractor	Cooling Tower	Done









Site Inspection Results




☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action	Place materials without space boundaries.		Notify related parties to acknowledge and take corrective action	OPT/MTN	Boiler	Done
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
		Control contractors to enter the controlled area in the power plant.		Not required	SHE_GCG	Control area	Done
2	Inspection tool.	Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Good house keeping&material storage.		Not required	MM/contractor	chopping wood building	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		PTW information board was done In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Security guard in front of the power plant		Not required	SHE	Security guard	Done




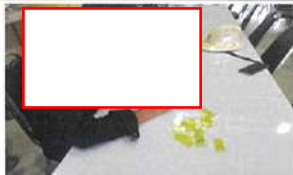

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Boiler : Measuring thickness & MT water drum,MT steam drum(Confine space Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done









#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work & Confine space Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done
		Cooling Tower : Random check weight of fill pack (Confine space Work)		Not required	MM/ contractor	Cooling Tower	Done







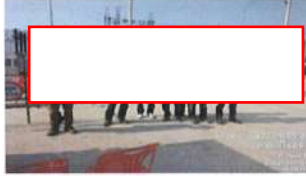

Site Inspection Results

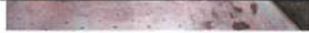



☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action		Not found unsafe action				
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
		Control contractors to enter the controlled area in the power plant.		Not required	SHE_GCG	Control area	Done
2	Inspection tool.	Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done
		Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Good house keeping&material storage.		Not required	MM/contractor	chopping wood building	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done in front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		PTW information board was done in front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Security guard in front of the power plant		Not required	SHE	Security guard	Done



#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Boiler : Cleaning inside steam drum & Deaerator tank(Confine space Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done









#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work, Confine space Work)		Not required	SHE / contractor	Boiler	Done
		Cooling tower: Test run cooling fan		Not required	MM/ contractor	Cooling Tower	Done
		ESP : Check Insulation heater ,rapper coil and welding of U- channel Cell 3&4 (Confine space Work)		Not required	ME/ contractor	ESP	Done






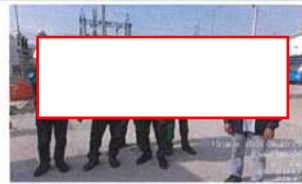
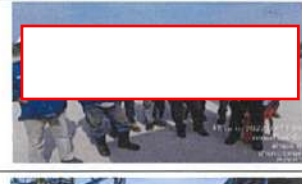

Site Inspection Results






☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action	The material is not stored properly.		Notify related parties to acknowledge and take corrective action	OPT/MTN	Control area	Done
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
		Control contractors to enter the controlled area in the power plant.		Not required	SHE_GCG	Control area	Done
2	Inspection tool.	Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done
		Oxygen monitor confined work		Not required	OPT/MM/contractor	Boiler	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		PTW information board was done In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done






#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Security guard in front of the power plant		Not required	SHE	Security guard	Done
		smoking accommodation		Not required	SHE	Rest area	Done
		Accommodation for contractors		Not required	SHE	Rest area	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Boiler	Done










#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work, Confine space Work)		Not required	MM / contractor	Boiler	Done
		Cleaning conveyor & Change skirt all of ash conveyor		Not required	MM/ contractor	Conveyor system	Done
		Repair refractory in boiler (Confine space Work)		Not required	MM/ contractor	Boiler	Done

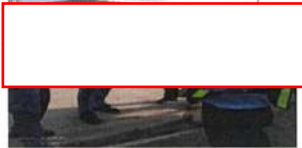


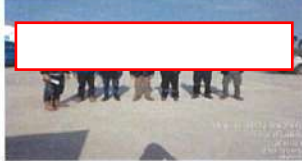




Site Inspection Results




☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action		Not found unsafe action				
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
		Control contractors to enter the controlled area in the power plant.		Not required	SHE_GCG	Control area	Done
2	Inspection tool.	Inspection tool.(emergency equipment)		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Water Plant	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Inspection tool.		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Rest area	Done
		Oxygen monitor confined work		Not required	OPT/MM/contractor	Water Plant	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		PTW information board was done In front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
		Lock out Tag out		Not required	OPT/MTN	MCC Room	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material		Not required	Security guard	Security guard	Done
		gate pass were applied .					



#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work, Confine space Work)		Not required	MM / contractor	Boiler	Done
		Cleaning conveyor & Change skirt all of ash conveyor		Not required	MM/ contractor	Conveyor system	Done






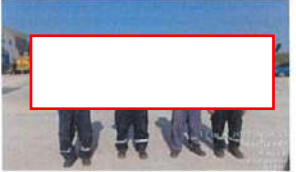


#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Switch yard & Terminal sub : Cleaning bushings (work at height)		Not required	ME/ contractor	Switch yard	Done
		(Diver Cleaning the foot valve, fire suppression system)		Not required	ME/ contractor		Done







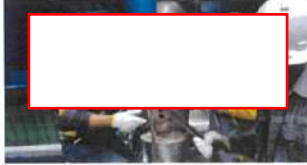
Site Inspection Results

☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES**, there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action		Not found unsafe action				
Good Safety Practice							
1	Safety training	Safety training before starting contractor work		Not required	SHE_GCG	Workshop	Done
		Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
		Control contractors to enter the controlled area in the power plant.		Not required	SHE_GCG	Control area	Done
2	Inspection tool.	Inspection tool.(HydrostaticTest Pressure Boiler)		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Boiler oiler	Done
		Inspection tool.(HydrostaticTest Pressure Boiler)		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Boiler	Done





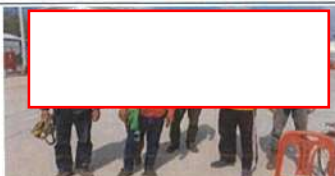
#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Inspection tool.(HydrostaticTest Pressure Boiler)		Not required	Gulf work supervisor/contractor	Boiler	Done
3	Permit to work(PTW)	PTW information board was done in front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
		PTW information board was done in front of control area.		Not required	Gulf work supervisor	Control area	Done
4	Security	COVID-19 mitigation measure and material gate pass were applied .		Not required	Security guard	Security guard	Done
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
5	Safety activity	Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done




#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
							
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Bottom screw feeder: Remove blade bottom screw feeder (Cutting/Welding Hot Work, Confine space Work)		Not required	MM / contractor	Boiler	Done
		Test run conveyor		Not required	MM/ contractor	Conveyor system	Done
		Hydrostatic test		Not required	MM/ contractor	Boiler	Done
		Assembly safety valve		Not required	MM/ contractor	Boiler	Done

Site Inspection Results

☒ **NO** dangerous situations or incidents

☐ **YES** there are potential hazards as listed below

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
Unsafe Action and Unsafe Condition							
1	Unsafe Action		Not found unsafe action				
Good Safety Practice							
1	Safety training	Prepare safety communications and preventive measures against COVID-19		Not required	SHE_GCG	Security guard	Done
		Control contractors to enter the controlled area in the power plant.		Not required	SHE_GCG	Control area	Done
		Contractor entry and exit control		Not required	Security guard	Security guard	Done
2	Safety activity	PTW information board was done in front of control area.		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done

#	Criteria	Observations	As found photo	Corrective Action	By Whom	Where	Status
		Safety Toolbox Talk		Not required	SHE / contractor/ work supervisor	Control area	Done
6	Hazardous Work	Start up Boiler		Not required	MM / OPT	Boiler	Done
		Safety valve setting		Not required	MM/ contractor	Boiler	Done

รายงานการประชุม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 5/2565

วันที่ 18 พฤษภาคม 2565

ณ.ห้องประชุม อาคารสำนักงานโรงไฟฟ้าถลอม จ.ระยอง (ประชุมทาง Microsoft Teams meeting)

ผู้เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณอัมมิตา บวรดิษฐ์	กรรมการ
3.	คุณอัสรี เจื้อยเซ็ง	กรรมการ
4.	คุณนิพนธ์ จันทวงศ์	กรรมการ
5.	คุณไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
-	-	-

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณอารีฟ มะดาโอะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
2.	คุณสมยศ กวางตุง	ผู้จัดการงานบำรุงรักษา
3.	คุณอินวาร์ หะยีอับราฮิม	ผู้จัดการเดินเครื่อง
4.	คุณกรรณทิมา รัตนเสถียร	หัวหน้างาน GA

เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

วาระที่ 1 แจ้งเพื่อทราบ

- ประธานกล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้านั้นย้ำเรื่องการดูแลและป้องกันโรคโควิด-19 ที่มีการระบาดในพื้นที่ตั้งโรงไฟฟ้า และให้กำชับผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติตามมาตรการบริษัทและจังหวัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้านั้นย้ำเรื่อง ความปลอดภัยต้องมาก่อน อีกทั้งการขออนุญาตทำงานให้เป็นไปตาม ขั้นตอนขอบริษัท อย่างเคร่งครัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าแจ้ง ทีมงานผู้บริหาร AMD Plant Site Visit on 19 May 2022 ให้มีการจัดเตรียมพื้นที่รับผิชอบ
- SHE แจ้ง การเตรียมงาน Audit ระบบ ISO 9001:2015 ,14001:2015 ใน วันที่ 17 มิถุนายน 2565 Surveillance 1(Remote Audit) (2022)
- SHE แจ้ง คปอ. จะหมดวาระในสิ้นเดือนพฤษภาคม 2565 และให้คัดสรรเสนอรายชื่อพนักงาน ทั้ง ฝ่ายนายจ้าง,ฝ่ายบังคับบัญชาและฝ่ายลูกจ้าง ให้แล้วเสร็จ
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4 /2565

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

3.1 สถิติความปลอดภัย

กิจกรรม	จำนวนวัน
เป้าหมาย	1096
จำนวนวันทำงานสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	881
จำนวนวันทำงานมาแล้วที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	881
วันที่ 30 เมษายน 2565	

3.2 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

Safety Statistics 2022	Jan	Feb	Mar	Apr	YTD	Accumulate since last LTI
1. Average number of employees	45	45	45	45	45	45
2. Risk hours / Man-hour	7709.00	6913.00	7912.50	7153.50	29,688	216,498.44
3. Number of Fatal accidents	0	0	0	0	0	0
4. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0	0	0	0
5. Number of works leave days	0	0	0	0	0	0
6. Number of injuries requiring first aid	0	0	0	0	0	0
7. Number of injuries requiring doctor assistance	0	0	0	0	0	0
8. Number of days worked since last lost workday injury. (beginning with next shift worked after lost time accident)	31	28	31	30	120	881
9. Date of last lost work day injury (COD on March 1st, 2020)	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
10. Risk hours / Man hour	31,569	28,855.5	33,739	33,224.5	127,388	1,386,659
11. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0	0	0	0
12. Number of works leave days	0	0	0	0	0	0

หมายเหตุ EMPLOYEE : พนักงานบริษัทกัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด

NON EMPLOYEE: แม่บ้าน, ผู้ช่วยช่าง, ผู้ช่วยOPT, พนักงานขับรถตัก, สปก,
ผู้รับเหมา EPC

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.3 แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย

- ตามเอกสารแนบ และ ไฟล์เสนอในที่ประชุม
- คปอ.ตรวจสอบงานอันตรายตั้งแต่ 5 วัน ยังไม่มีงานดังกล่าว

3.4 SHE และ คปอ. ตรวจสอบ LOTO form 1 ครั้ง/เดือน

งาน	ผู้รับผิดชอบ	สิ่งที่พบเห็น	หมายเหตุ/ผู้พบเห็น

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.5 งานโครงการที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ปี 2565

โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	กำหนดการแล้วเสร็จ
1.Control Gate	SHE	อยู่ระหว่างเขียน TOR	1 ส.ค.65
2.Invisible guard (CCTV)	SHE/ME	จัดหาผู้รับเหมา	-
3.จัดหาห้วงซูชิพกดแทนของที่ชำรุด	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4.จัดหาชุด AED	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

- มติที่ประชุมรับทราบ
- 3.5 แผนการดำเนินการฝึกอบรม ปี 2565

หลักสูตร	วัน/เดือน/ปี	ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
Smart Work Permit Index	06/05/2022	Sutee Sirisom	Smart Work Permit Index
PTW (Permit to Work) System	11/05/2022	Sutee Sirisom Sahwai Tharakasemsamphan Theerachai Saheem Ni-Arfarn Waepi Kittipong Pongpisal Wisuth Khunsree Krissada Binron Watanyoo Namsopon Kanniti Chanoknoi Sarayoot Jeuma Anwar Haji-Ibrahim	Online

		Somyos Kwangtung Ammuesoh Burodiya Wissarut Mudkasem Yuttasak Homgate Sorasak Saepang Jaran Semsoh Fatah Hemboh Wuttichai Jeerathanawat Abdulaziz Tohbu Burapa Noppakaow	
Electrical Knowledge Sharing	30-31/05/2022	Abdulaziz Tohbu	Electrical Knowledge Sharing

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.6 เป้าหมายการดำเนินการด้านความปลอดภัย ปี 2565

- ไม่เกิดการได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จนถึงขั้นเข้ารักษาตัวในสถานพยาบาลและไม่มีกรรณียสินเสียหาย
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.7 Update กฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565

- สรุปสาระสำคัญของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้าในกลุ่มบริษัท กัลฟ์

ที่ติดตาม/ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประจำปีเดือนเมษายน 2565

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
1	ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ฉบับที่ 2)	8 เมษายน 2565	x					1. ให้มีการจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายตามแบบ สอ.3 และส่งรายงานภายใน 15 วัน นับจากวันที่ทราบผลการตรวจวัด 2. แบบ สอ.3 ตามแนบท้ายประกาศ
2	ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัด	11 เมษายน 2565	x					1. กำหนดคุณสมบัติของบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบความ

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
	ทะเบียนบุคลากรเฉพาะ รับผิดชอบ การแจ้งมี บุคลากรเฉพาะรับผิดชอบ และการรายงานความ ปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุ อันตรายที่กรม โรงงาน อุตสาหกรรมรับผิดชอบ พ.ศ.2565							<p>ปลอดภัยการเก็บ รักษาวัตถุอันตราย</p> <p>2. ให้ผู้ขอทดสอบวัด ความรู้ขึ้นคำขอตาม แบบ บด.1 และ ดำเนินการตาม ขั้นตอนที่กำหนด</p> <p>3. การจดทะเบียนเป็น บุคลากรเฉพาะให้ขึ้น คำขอตามแบบ บด.2 และแบบ บด.3 ตามแต่กรณี โดยผู้ยื่น คำขอจะได้รับ หนังสือรับรองการจด ทะเบียนตามแบบ บด.4</p> <p>4. ให้ผู้ประกอบการแจ้ง การมีบุคลากรเฉพาะ ตามแบบ บด.5</p> <p>5. ให้บุคลากรเฉพาะ จัดทำรายงานความ ปลอดภัยการเก็บ รักษาวัตถุอันตราย ประจำปี ตามแบบ บด.6 และส่งรายงาน ภายในวันที่ 31 มีนาคมของปีถัดไป ทั้งนี้ การส่งรายงาน ประจำปี 2564 ตาม ประกาศกรมโรงงาน ฯ พ.ศ.2551 นั้น ให้ ดำเนินการแล้วเสร็จ ภายในวันที่ 31 สิงหาคม 2565</p> <p>6. ให้ใช้บังคับตั้งแต่ วันที่ 1 พฤษภาคม 2565</p>
3	กฎกระทรวง กำหนด มาตรฐานเกี่ยวกับระบบ การจัดการด้านความ ปลอดภัย พ.ศ. 2565	11 เมษายน 2565	x					<p>1. ให้นายจ้างตามบัญชี ท้ายกฎกระทรวงที่มี ลูกจ้าง 50 คน ขึ้นไป จัดให้มีระบบการ จัดการความปลอดภัย</p>

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
								<p>2. กำหนดรายละเอียดข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการในการจัดทำระบบการจัดการความปลอดภัย เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้มีการทบทวนนโยบายความปลอดภัยปีละ 1 ครั้ง - ให้มีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับระบบการจัดการความปลอดภัยเก็บไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่จัดทำ - ให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยและประเมินผล - ให้มีการประเมินผลและทบทวนระบบการจัดการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง <p>3. กำหนดมาตรฐานกรณีที่นายจ้างได้มีการดำเนินการจัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัยแล้ว โดยเทียบเท่าตามกฎกระทรวงนี้ เช่น ISO, ILO, BSI,</p>

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
								<p>OSHA, ANSI เป็นต้น</p> <p>4. ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด 60 วัน นับจากวันที่ประกาศ</p> <p>หมายเหตุ: บัญชีท้ายกฎกระทรวง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ลำดับที่ 31 อุตสาหกรรมการผลิตไฟฟ้า การจัดตั้ง หรือการจ่ายไฟฟ้า - ลำดับที่ 34 อุตสาหกรรมการผลิตการเก็บ หรือการจำหน่ายไอน้ำ - ลำดับที่ 37 คลังน้ำมันเชื้อเพลิงตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง
4	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2565	25 เมษายน 2565	x					<ol style="list-style-type: none"> 1. ให้มีการตรวจสอบการจัดการสารเคมีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยบุคลากรของโรงงานหรือหน่วยงานภายนอก และเก็บบันทึกผลไว้ 2. จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บหรือการใช้และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน 3. ให้รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในปริมาณตั้งแต่ 1 ตันต่อปีต่อสารเคมีอันตรายหนึ่งชนิดตามแบบท้ายประกาศ

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<p>ปีละ 1 ครั้ง ภายในวันที่ 31 มีนาคมของปีถัดไป ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์</p> <p>4. จัดให้มีฉลากหรือคำแนะนำความปลอดภัยสารเคมีเป็นภาษาไทยไว้ที่ภาชนะบรรจุหรือแสดงผลไว้ ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>5. จัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) หรือคำแนะนำความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นภาษาไทยและมีการสื่อสาร</p> <p>6. จัดให้มีการตรวจสอบทดสอบอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายและเก็บบันทึกผลไว้</p> <p>7. จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อน (Hot Work Permit System) ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่มีความเสี่ยงในการติดไฟ</p> <p>8. จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่ครอบคลุมทุกขั้นตอน พร้อมสื่อสารให้คนงาน</p> <p>9. จัดให้มีที่ชำระล้างดวงตาและล้างกายที่เข้าถึงได้สะดวก</p> <p>10. ให้มีการอบรมทบทวนความรู้ด้าน</p>

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความ ปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบ กิจการ	กฎหมาย อ้างอิง ¹	กฎหมาย อื่นๆ ²	
								<p>การจัดการสารเคมีอันตรายอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บหลักฐานไว้</p> <p>11. ให้มีการติดตั้งสายดินหรือต่อฝากภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย</p> <p>12. การเก็บสารเคมีอันตรายในอาคารจะต้องดำเนินการเช่น มีป้ายบ่งชี้พื้นที่จัดเก็บ, มีแผนผังแสดงการจัดเก็บ, จัดวางเรียงภาชนะบรรจุโดยสูงไม่เกิน 3 เมตร</p> <p>13. การเก็บสารเคมีอันตรายนอกอาคารจะต้องดำเนินการเช่น มีป้ายบ่งชี้พื้นที่จัดเก็บ, จัดวางเรียงภาชนะบรรจุโดยสูงไม่เกิน 3 เมตร</p> <p>14. ให้มีการฝึกซ้อมและทบทวนแผนการระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>15. จัดเตรียมข้อมูลที่จำเป็นต่อการระงับเหตุ เช่น ชนิดและปริมาณสารเคมีอันตราย, SDS, แบบแปลนอาคาร</p> <p>16. ให้ใช้ถังดับเมื่อพ้นกำหนด 180 วัน นับแต่วันถัดจากวันที่ประกาศ</p>

หมายเหตุ

/1 กฎหมายอ้างอิง: กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่ต้องมีการติดต่อด้วย เช่น บริษัทรักษาความปลอดภัย, ผู้รับกำจัดของเสีย, ผู้ขนส่งวัตถุดิบทราย

/2 กฎหมายอื่นๆ: กฎหมายที่นอกเหนือจากประเภทที่กำหนด เช่น กฎหมายอาคาร, กฎหมายท้องถิ่น, กฎหมายงานก่อสร้าง

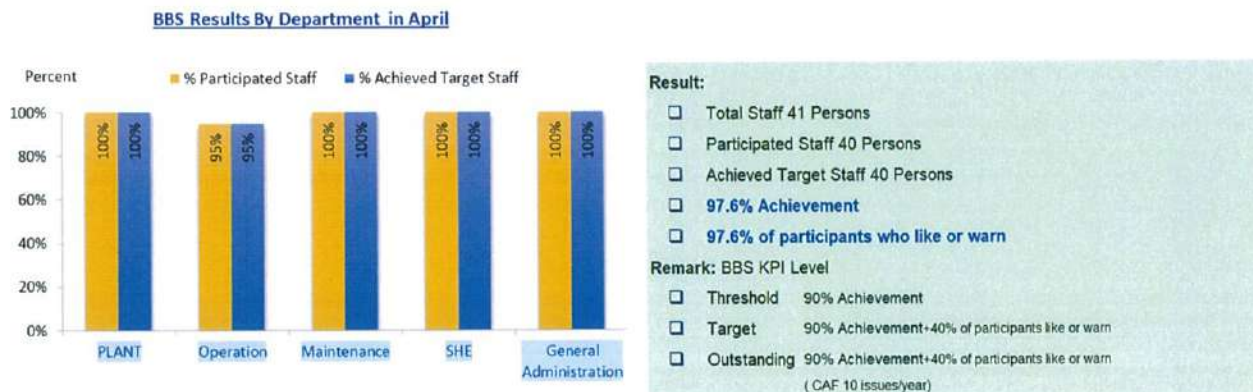
- มติที่ประชุม รับทราบ

หมายเหตุ : สรุปจำนวนกฎหมาย

ปี 2565	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ฉบับ)				
	ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการโรงงาน	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ
มกราคม	4	1	1	2	-
กุมภาพันธ์	2	1	2	-	-
มีนาคม	4	1	-	-	-
เมษายน	4	-	-	-	-
พฤษภาคม					
มิถุนายน					
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					
รวม	14	3	3	2	0

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.8 BBS _ เมษายน 2022



Remark:

- Participated Staff: who join BBS program
- Achieved Target Staff: who join BBS program and get act point 100% of target
- % Achievement: % of Achieved Target Staff

- มติที่ประชุม รับทราบ
- Warn Observation in BBS

เดือน/ปี	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
25/02/2022	ถนนบริเวณ ลานกองไม้ชำรุด ซึ่งเป็นพื้นที่ทำงานของเครื่องจักร Forklift เสี่ยงที่จะเกิดอันตรายได้	MTN	EPC กำลังดำเนินการซ่อมแซมเป็นพื้นที่
08/04/2022	รถเงินสามล้อเล็กจอดวางอยู่หน้าอาคารปฏิบัติการ วิศวะหน้า ควรนำไปเก็บประจำที่ให้เรียบร้อย	OPT	ดำเนินการเสร็จแล้ว
18/04/2022	รังของ Transformer มีการหลุดออก ต้องทำการเชื่อม	MTN	ดำเนินการ
27/04/2022	ชิ้นส่วนอุปกรณ์ ไส้กรอง RO นำมาเปลี่ยนแล้ว ควรจัดเก็บให้เรียบร้อย	OPT	ดำเนินการ

27/04/2022	กังขะไม่เป็นกัในพื้นที่ ปฏิบัติงาน (ถุงมือผ้า)และวัสดุ ที่นำไปใช้	OPT	ดำเนินการแล้ว
------------	---	-----	---------------

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.9 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงจากการตรวจพื้นที่

No.	ประเด็น	ปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ/แล้ว เสร็จ
1.			OPT	ดำเนินการแล้ว
2.			OPT	ดำเนินการแล้ว
3.			MTN	ดำเนินการ

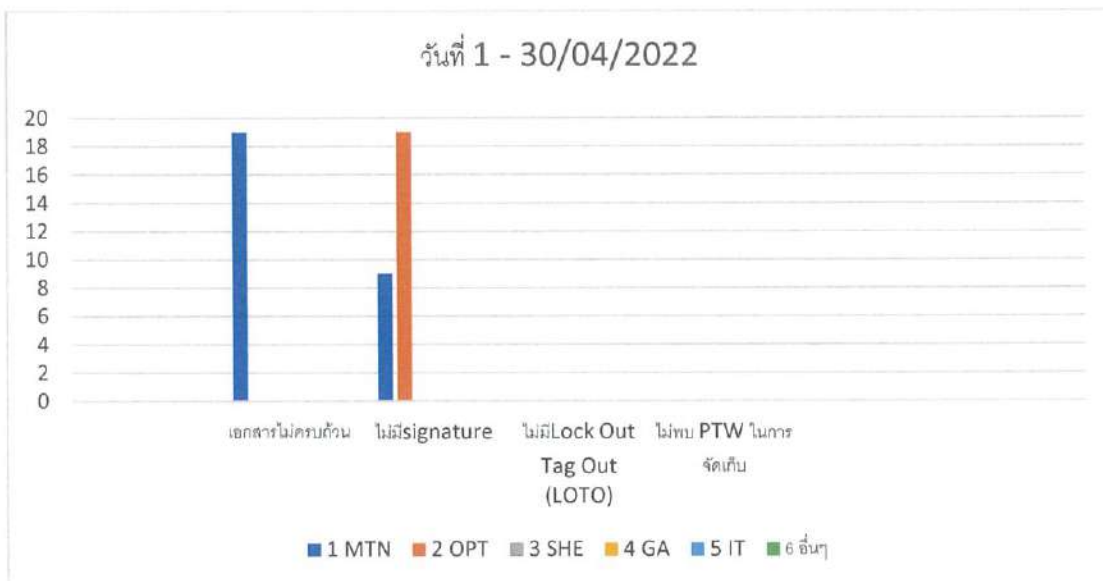
4.			OPT	ดำเนินการแล้ว
5.			OPT	ดำเนินการแล้ว

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.10 Audit PTW ประจำเดือน ปี2565

- สรุปผล การ Audit PTW ความถี่เดือนละ 2 ครั้ง
- โดยจะรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขให้ถูกต้อง

สรุปผล Audit _PTW _2022						
No.	แผนกงาน	เอกสารไม่ครบถ้วน	ไม่มีsignature	ไม่มีLock Out Tag Out (LOTO)	ไม่พบ PTW ในการจัดเก็บ	
1	MTN	19	9	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
2	OPT	0	19	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
3	SHE	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
4	GA	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
5	IT	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
6	อื่นๆ	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22



- มติที่ประชุม รับทราบ

3.11 ส่งรายงานที่เกี่ยวข้อง

- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนเมษายน 2565
- ส่งรายงาน กส. 2 อบต.คู
- ยื่นรายงาน ยก.8
- ยื่นรายงานคุณภาพน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนเมษายน 2565 กรมชลประทาน
- ยื่นขออนุญาตนำวัสดุไม้ใช้แล้วออกนอกโรงไฟฟ้า เก้า,เศษดิน
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

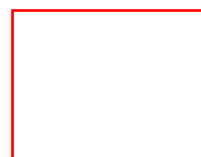
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 3 ส่งใบสมัครแล้ว
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการ Zero Accident ประจำปี 2565 ยื่นใบสมัครวันที่ 29 มีนาคม 2565
- แจ้งความคืบหน้า เรื่อง รองเท้า Safety ประจำปี 2564 อยู่ช่วงดำเนินการจัดส่ง
- GA แจ้งรวบรวมข้อมูลปริมาณเพื่อขอใบเสนอราคาเพื่อ ขออนุมัติขำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่า ผู้บริหาร

- GA แจ้งใบอนุญาตสูบน้ำ, เทน้ำกรมชลประทานใกล้เคียงอายุ กำลังดำเนินการเตรียมเอกสารต่ออายุใบอนุญาต
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้ากล่าวขอบคุณ คปอ.ชุดที่จะหมดวาระ ที่ช่วยปฏิบัติงานหน้าที่ตลอด 2 ปีที่ผ่านมา
- มติที่ประชุม รับทราบ

เลิกประชุมเวลา 16:30 น.

ประชุมครั้งต่อไป 15 มิถุนายน 2565 เวลา 15:00 น.

Walk down 15 มิถุนายน 2565 เวลา 10:00น.



นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ผู้จัดการรายงาน

รายงานการประชุม
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ครั้งที่ 6 /2565
วันที่ 15 มิถุนายน 2565

ณ.ห้องประชุม อาคารสำนักงานโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน (ประชุมทาง Microsoft Teams meeting)

ผู้เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณวิกรม ทองบัว	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณมาเรียม น่ายุริ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3.	คุณจิระวัฒน์ เพ็งภักตรา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4.	คุณบุรพา นพเก้า	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	คุณไสว ธาธาเกษมสัมพันธ์	กรรมการและเลขานุการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
-	-	-

ผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – นามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณอาร์ฟ มะดาโอะ	ผู้จัดการโรงไฟฟ้า
2.	คุณสมยศ กวางตุ้ง	ผู้จัดการงานบำรุงรักษา
3.	คุณอันวาร์ หะยีอับราฮิม	ผู้จัดการเดินเครื่อง
4.	คุณกรรมทิมา รัตนเสถียร	หัวหน้างาน GA

เริ่มประชุมเวลา 15:00 น.

วาระที่ 1 แจ้งเพื่อทราบ

- ประธานกล่าวเปิดการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของโรงไฟฟ้ากัลฟ์ จะนะ กรีน
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่องการดูแลและป้องกันโรคโควิด-19 ที่มีการระบาดในพื้นที่ตั้งโรงไฟฟ้า และให้กำชับผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติตามมาตรการบริษัทและจังหวัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าเน้นย้ำเรื่อง ความปลอดภัยต้องมาก่อน อีกทั้งการขออนุญาตทำงานให้เป็นไปตาม ขั้นตอนขอรับขออนุญาต อย่างเคร่งครัด
- ผู้จัดการโรงไฟฟ้าแจ้ง ทีมงานผู้บริหาร AMD Plant Site Visit on 19 May 2022 ให้มีการจัดเตรียมพื้นที่รับผู้เยี่ยมชม
- SHE แจ้ง การเตรียมงาน Audit ระบบ ISO 9001:2015 ,14001:2015 ใน วันที่ 17 มิถุนายน 2565 Surveillance 1(Remote Audit) (2022)
- SHE แจ้ง ประกาศแต่งตั้ง คปอ. ชุดใหม่ มีผลตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ร่วมด้วย ฝ่ายนายจ้าง, ฝ่ายบังคับบัญชาและฝ่ายลูกจ้าง
- SHE แจ้งกำหนดการ Safety Visit โรงไฟฟ้า GCG ครั้งที่ 2 วันที่ 5 สิงหาคม 2565
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องการรับรองรายงานการประชุม

- รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 5 /2565

วาระที่ 3 เรื่องพิจารณา

3.1 สถิติความปลอดภัย

กิจกรรม	จำนวนวัน
เป้าหมาย	1096
จำนวนวันทำงานสูงสุดที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	912
จำนวนวันทำงานมาแล้วที่ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	912
วันที่ 31 พฤษภาคม 2565	

3.2 รายงานผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

Safety Statistics 2022	Ja n	Fe b	Ma r	Ap r	Ma y	YT D	Accum ulate since last LTI
1. Average number of employees	45	45	45	45	45	45	45
2. Risk hours / Man-hour	770 9.00	691 3.00	791 2.50	7,21 7.50	7,25 0.00	37,0 02	223,812.4 4
3. Number of Fatal accidents	0	0	0	0	0	0	0
4. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0	0	0	0	0
5. Number of works leave days	0	0	0	0	0	0	0
6. Number of injuries requiring first aid	0	0	0	0	0	0	0
7. Number of injuries requiring doctor assistance	0	0	0	0	0	0	0
8. Number of days worked since last lost workday injury. (beginning with next shift worked after lost time accident)	31	28	31	30	31	151	912
9. Date of last lost work day injury (COD on March 1st, 2020)	N/ A	N/ A	N/ A	N/ A	N/ A	N/A	N/A
10. Risk hours / Man hour	31, 569	28, 855 .5	33, 739	33, 224 .5	28, 876	156, 264	1,415,53 5
11. Number of Accident bodily injuries > 1 lost workday	0	0	0	0	0	0	0
12. Number of works leave days	0	0	0	0	0	0	0

หมายเหตุ EMPLOYEE : พนักงานบริษัทกัลฟ์ จะนะ กรีน จำกัด
 NON EMPLOYEE: แม่บ้าน, ผู้ช่วยช่าง, ผู้ช่วยOPT, พนักงานขับรถตัก, สปก,
 ผู้รับเหมา EPC

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.3 แผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย

- ตามเอกสารแนบ และ ไฟล์เสนอในที่ประชุม
- คปอ.ตรวจสอบงานอันตรายตั้งแต่ 5 วัน ยังไม่มีงานดังกล่าว

3.4 SHE และ คปอ. ตรวจสอบ LOTO form 1 ครั้ง/เดือน

งาน	ผู้รับผิดชอบ	สิ่งที่พบเห็น	หมายเหตุ/ผู้พบเห็น

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.5 งานโครงการที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ปี 2565

โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	กำหนดการแล้วเสร็จ
1.Control Gate	SHE	อยู่ระหว่างเขียน TOR	1 ส.ค.65
2.Invisible guard (CCTV)	SHE/ME	จัดหาผู้รับเหมา	-
3.จัดหาห้องสุขาพกแทนของที่ชำรุด	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
4.จัดหาชุด AED	SHE	ได้รับของแล้ว	ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

- มติที่ประชุมรับทราบ
- 3.5 แผนการดำเนินการฝึกอบรม ปี 2565

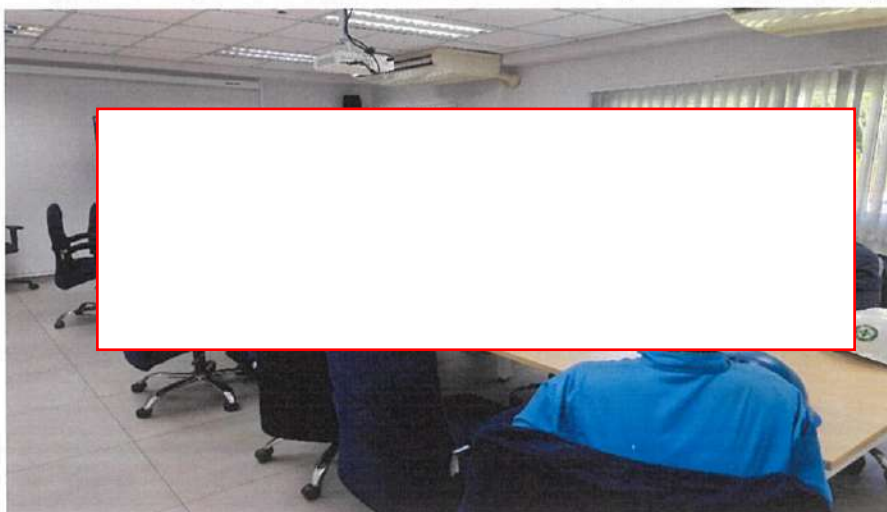
หลักสูตร	วัน/เดือน/ปี	ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
Fire Watch Man	09/06/2022	Sahwai Tharakasemsamphan Sarawut Praditukrit Kumobarick Mahamad Ammuesoh Burodiya Wuttichai Jeerathanawat Patipan Panpha	Online
Generator Operation and Maintenance	16/06/2022	Sutee Sirisom Kumobarick Mahamad Abdulaziz Tohbu	Online

Safety Awareness	16/06/2022	Sutee Sirisom	Safety Awareness
EHS Knowledge Sharing	23-24/06/2022	Areef Mada-Oh	EHS Knowledge Sharing
Instruments Selection and Testing	23-24/06/2022	Sutee Sirisom	Online

- มติที่ประชุมรับทราบ

3.6 เป้าหมายการดำเนินการด้านความปลอดภัย ปี 2565

- ไม่เกิดการได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน จนถึงขั้นเข้ารักษาตัวในสถานพยาบาลและไม่มีทรัพย์สินเสียหาย
- มีเหตุการณ์ ไม่ปกติ 1 เหตุการณ์ Stationary grabber ประชุมสอบสวนอุบัติเหตุ ผู้เกี่ยวข้อง



แนวทางแก้ไขป้องกัน

ด้านทางเทคนิค

- ดำเนินการวัสดุที่มีความคงทนและเพิ่มขนาดของ Stud Bolt เพื่อความคงทน
- ดำเนินการหา Stationary grabber ที่เป็นยี่ห้อ หรือ รุ่นอื่นที่มีประสิทธิภาพที่ดีกว่าเดิม

ด้านความปลอดภัย

- อบรมทบทวนให้ความรู้เรื่องความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักรหนัก
- จัดเปลี่ยนแก๊สที่มี เติมจัดนิรภัย
- ดำเนินการประเมินความเสี่ยงที่เป็นจุดที่สามารถทำอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม เช่น จุดมีเหลี่ยม, จุดยื่นออกมาที่อาจทำอันตรายได้
- จัดหมวดนิรภัยชนิดครึ่งใบกันการกระแทกให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.7 Update กฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2565

- สรุปสาระสำคัญของกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้าในกลุ่มบริษัท กัลฟ์

ที่ติดตาม/ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประจำปีเดือนพฤษภาคม 2565

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัย ¹	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการ ¹	กฎหมายอ้างอิง ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
1	ประกาศกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน เรื่อง กำหนดแนวทางการปฏิบัติและวิธีการยื่นคำขอผ่อนผันการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ.2535 และแก้ไขเพิ่มเติมทางอิเล็กทรอนิกส์	29 เมษายน 2565		x				กำหนดให้โรงงานควบคุมที่มีการใช้พลังงานต่ำกว่าขนาดหรือปริมาณที่กำหนด สามารถขอผ่อนผันการปฏิบัติตามพระราชบัญญัติการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ.2535 ได้ โดยยื่นคำขอผ่านเว็บไซต์ ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค.-30 มิ.ย. ของปีที่จะขอรับการพิจารณาผ่อนผัน

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัยฯ	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการฯ	กฎหมายอื่น ๆ ¹	กฎหมายอื่น ๆ ²	
2	พระราชบัญญัติ ควบคุมยุทธภัณฑ์ (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2565	23 พฤษภาคม 2565	x					<p>1. ต้องจัดให้มีบัญชีรับจ่ายยุทธภัณฑ์ตามแบบที่กำหนด และส่งสำเนาบัญชีรายงานเดือนละ 1 ครั้ง โดยจะใช้วิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ก็ได้ (ปัจจุบันยังไม่มีประกาศกำหนดแบบรายงาน จึงยังคงใช้แบบรายงานยก.8)</p> <p>2. กำหนดให้ใบอนุญาตสั่งเข้ามา นำเข้ามา ผลิต หรือมีซึ่งยุทธภัณฑ์ มีอายุ 3 ปี</p> <p>3. กำหนดอัตราค่าธรรมเนียมในการขออนุญาต ขอบแทนใบอนุญาตและการต่ออายุใบอนุญาต</p> <p>4. มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 พ.ค.65</p> <p>หมายเหตุ:</p> <p>5. รายการยุทธภัณฑ์ที่ต้องขออนุญาตสามารถดูได้จาก ประกาศกระทรวงกลาโหม เรื่อง กำหนดยุทธภัณฑ์ที่ต้องขออนุญาตตามพระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ.2530 พ.ศ.2564</p>

ลำดับที่	ชื่อกฎหมาย	วันที่ประกาศ	ประเภทกฎหมาย					สรุปสาระสำคัญ
			ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการ	กฎหมายอื่น ¹	กฎหมายอื่นๆ ²	
3	ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	25 พฤษภาคม ค.ม 2565		x				<ol style="list-style-type: none"> กำหนดรูปแบบการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่นกรณีโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่ต้องได้รับอนุญาตตามกฎหมาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดส่งฉบับ 1 ฉบับ พร้อมสำเนา 5 ฉบับ และไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ 1 ชุด ในขั้นตอนเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ฉบับหลัก 1 ฉบับ และไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ 1 ชุด ภายใน 45 วัน นับจากวันที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการให้ความเห็นชอบ กำหนดให้จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนด และมีรายละเอียดข้อมูลรายงานฉบับหลัก ฉบับแก้ไข และฉบับย่อ พร้อมทั้งให้ปกปิดข้อมูลส่วนบุคคล กำหนดวิธีการนำเข้าข้อมูลรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 พ.ค.65
4	ประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ	31 พฤษภาคม ค.ม 2565		x				กำหนดแนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ

หมายเหตุ

/1 กฎหมายอ้างอิง: กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานที่ต้องมีการติดต่อด้วย เช่น บริษัทรักษาความปลอดภัย, ผู้รับกำจัดของเสีย, ผู้ขนส่งวัตถุอันตราย

/2 กฎหมายอื่นๆ: กฎหมายที่นอกเหนือจากประเภทที่กำหนด เช่น กฎหมายอาคาร, กฎหมายท้องถิ่น, กฎหมายงานก่อสร้าง

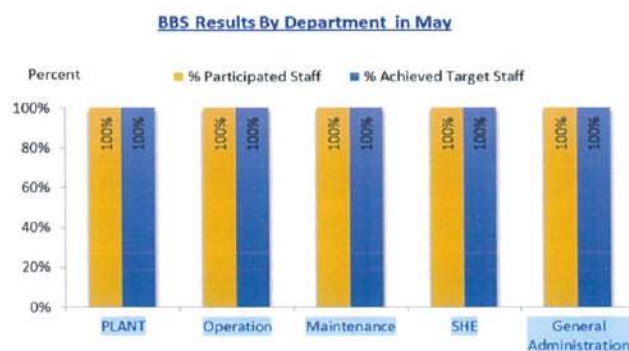
- มติที่ประชุม รับทราบ

หมายเหตุ : สรุปจำนวนกฎหมาย

ปี 2565	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (ฉบับ)				
	ความปลอดภัย	สิ่งแวดล้อม	การประกอบกิจการโรงงาน	กฎหมายอ้างอิง	กฎหมายอื่นๆ
มกราคม	4	1	1	2	-
กุมภาพันธ์	2	1	2	-	-
มีนาคม	4	1	-	-	-
เมษายน	4	-	-	-	-
พฤษภาคม	1	3	-	-	-
มิถุนายน					
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					
รวม	15	6	3	2	0

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.8 BBS _ พฤษภาคม 2022



Remark:

- Participated Staff: who join BBS program
- Achieved Target Staff: who join BBS program and get act point 100% of target
- % Achievement: % of Achieved Target Staff

Result:

- ☐ Total Staff 40 Persons
- ☐ Participated Staff 40 Persons
- ☐ Achieved Target Staff 40 Persons
- ☐ 100% Achievement
- ☐ 100% of participants who like or warn

Remark: BBS KPI Level







- ☐ Threshold 90% Achievement
- ☐ Target 90% Achievement+40% of participants like or warn
- ☐ Outstanding 90% Achievement+40% of participants like or warn (CAF 10 issues/year)





- มติที่ประชุม รับทราบ
- Warn Observation in BBS

เดือน/ปี	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ
25/02/2022	ถนนบริเวณ ลานกองไม้ชำรุด ซึ่งเป็นพื้นที่ทำงานของ เครื่องจักร Forklift เสี่ยงที่จะ เกิดอันตรายได้	MTN	EPC กำลังดำเนินการ ซ่อมแซมเป็นพื้นที่
04/05/2022	สายไฮดรอลิกที่แตกเสียหาย ควรเก็บไว้	MTN	
04/05/2022	ใช้งานเสร็จแล้วควรเก็บไว้	MTN	
22/05/2022	มีขวดน้ำที่ใช้แล้วทิ้งไม่เป็นที่	OPT	
24/05/2022	นำบันไดไปใช้งานแล้วไม่เก็บไว้ ที่จัดเก็บ	MTN	
24/05/2022	ทิ้งขยะในพื้นที่ทำงาน	OPT	
27/05/2022	ผู้รับเหมานำอาหารมากินใน พื้นที่ทำงานและ ไม่ทิ้งลงถัง ขยะ	OPT	
27/05/2022	วัสดุที่ชำรุดควรนำไปทิ้ง	OPT	
29/05/2022	ถึงจาร์บีเมื่อใช้งานเสร็จแล้ว ควรจัดเก็บให้เรียบร้อย	OPT	
29/05/2022	คราบน้ำมันไฮดรอลิกของ Grapple A ต้องปรับปรุงการ จัดการโดยเร่งด่วน	MTN	

- มติที่ประชุม รับทราบ

3.9 ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงจากการตรวจพื้นที่

No.	ประเด็น	ปรับปรุงแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ/แล้วเสร็จ
1.			MTN	
2.			MTN	
3.			OPT	
4.			MTN	
5.			OPT	
6.			OPT	

7.			OPT	
8.			OPT	
9.			MTN	
10.			OPT	ดำเนินการแล้ว

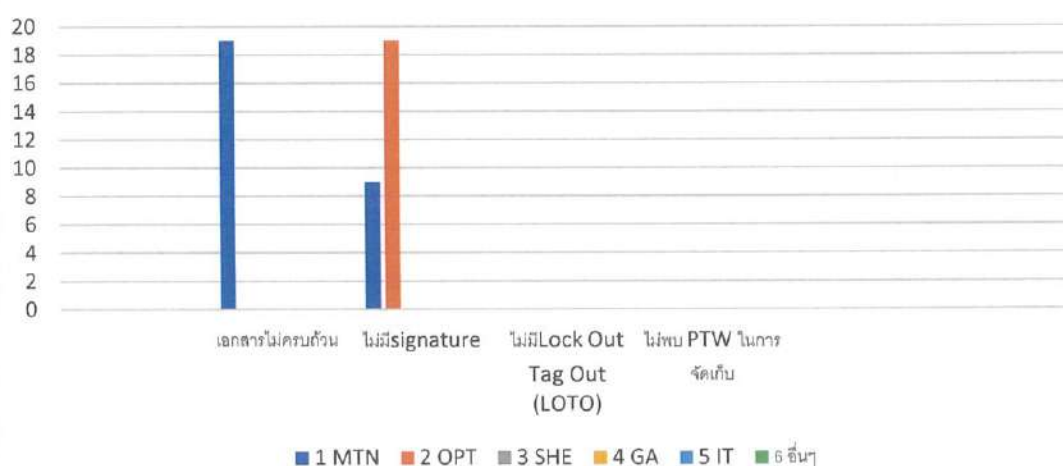
- มติที่ประชุม รับทราบ

3.10 Audit PTW ประจำเดือน ปี2565

- สรุปผล การ Audit PTW ความถี่เดือนละ 2 ครั้ง
- โดยจะรายงานให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและแก้ไขให้ถูกต้อง

สรุปผล Audit _PTW _2022						
No.	แผนกงาน	เอกสารไม่ครบถ้วน	ไม่มีsignature	ไม่มีLock Out Tag Out (LOTO)	ไม่พบ PTW ในการจัดเก็บ	
1	MTN	19	9	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
2	OPT	0	19	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
3	SHE	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
4	GA	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
5	IT	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22
6	อื่นๆ	0	0	0	0	วันที่ 1-30 /04/22

วันที่ 1 - 30/04/2022



- มติที่ประชุม รับทราบ

3.11 ส่งรายงานที่เกี่ยวข้อง

- ส่งรายงานวิเคราะห์คุณภาพผลน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนพฤษภาคม 2565
- ส่งรายงาน ทส. 2 อบต.คู
- ยื่นรายงาน ยก.8

- ยื่นรายงานคุณภาพน้ำทิ้งรายสัปดาห์ประจำเดือนพฤษภาคม 2565 กรมชลประทาน
- ยื่นใบอนุญาตนำวัสดุไม้ใช้แล้วออกนอกโรงไฟฟ้า เก้า,เศษดิน
- มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

- GCG Plan เข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 3 ส่งใบสมัครแล้ว
- GCG Plan เข้าร่วมโครงการ Zero Accident ประจำปี 2565 ยื่นใบสมัครวันที่ 29 มีนาคม 2565
- แจ้งความคืบหน้า เรื่อง รองเท้า Safety ประจำปี 2564 อยู่ช่วงดำเนินการจัดส่ง
- GA แจ้งรวบรวมข้อมูลปริมาณเพื่อขอใบเสนอราคาเพื่อ ขออนุมัติขอกำจัดวัสดุไม้ใช้แล้วที่มีมูลค่า ผู้บริหาร ขึ้นตอน Memo
- GA แจ้งใบอนุญาตสูบน้ำ, เกลื่อนน้ำกรมชลประทานใกล้เคียงอายุ กำลังดำเนินการเตรียมเอกสารต่ออายุใบอนุญาต เรียบร้อยแล้ว
- มติที่ประชุม รับทราบ

เลิกประชุมเวลา 16:30 น.

ประชุมครั้งต่อไป 15 กรกฎาคม 2565 เวลา 15:00 น.

Walk down 15 กรกฎาคม 2565 เวลา 10:00น.



นายไสว ธาราเกษมสัมพันธ์ ผู้จัดทำรายงาน